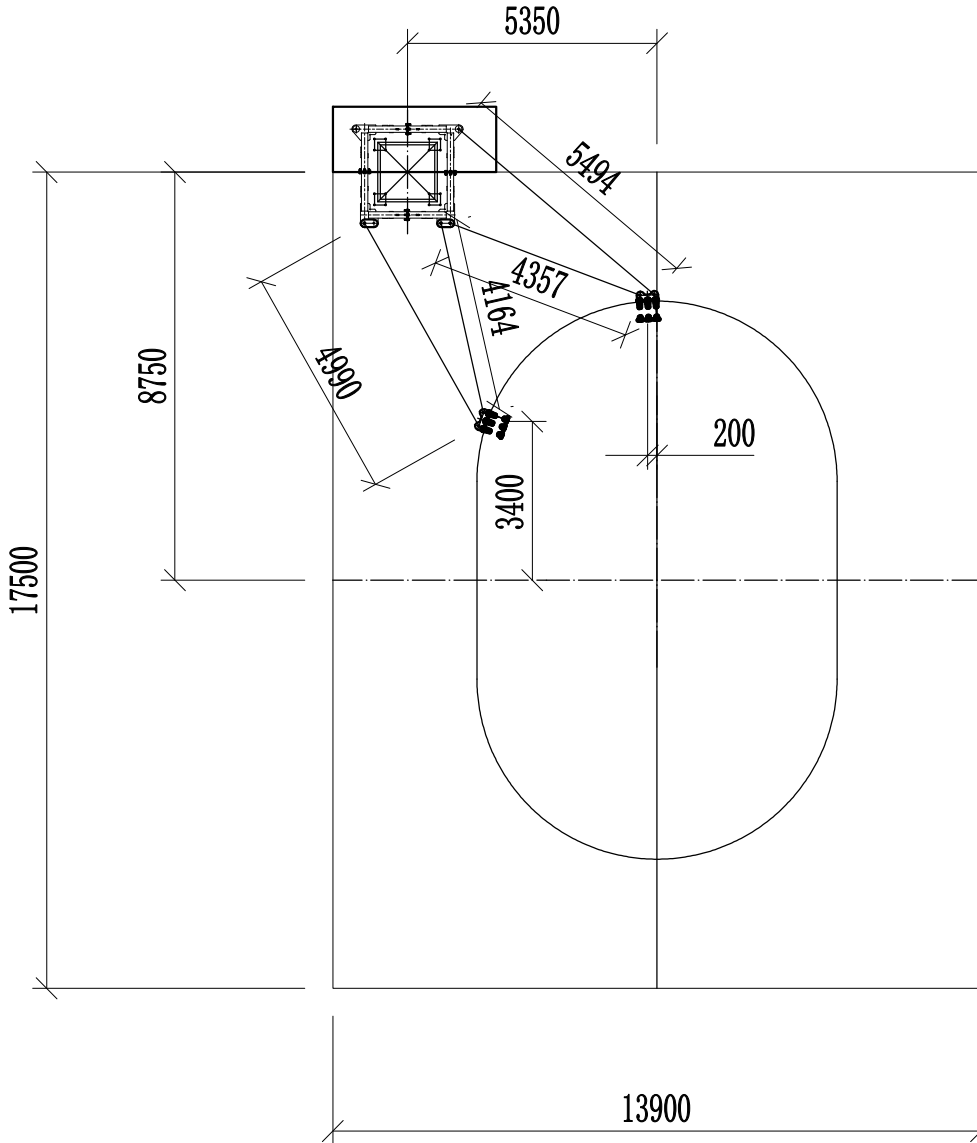
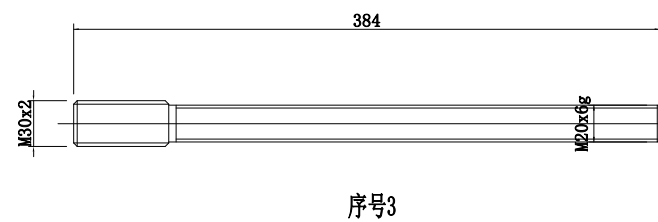
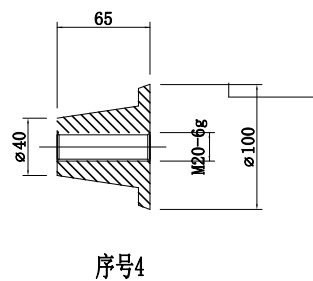
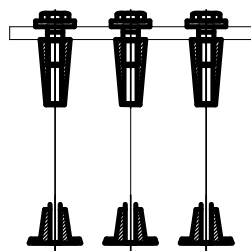
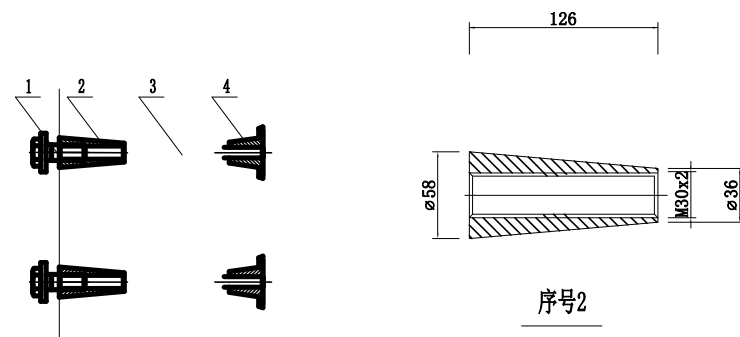
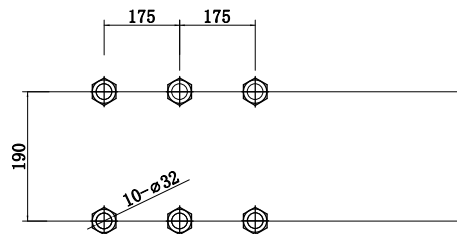


第一道附着



项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	14#塔机第一道附着	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	------------	----	--	----	--	----	--



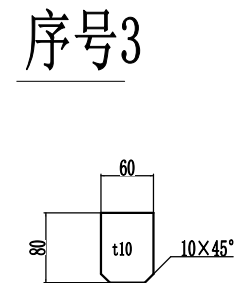
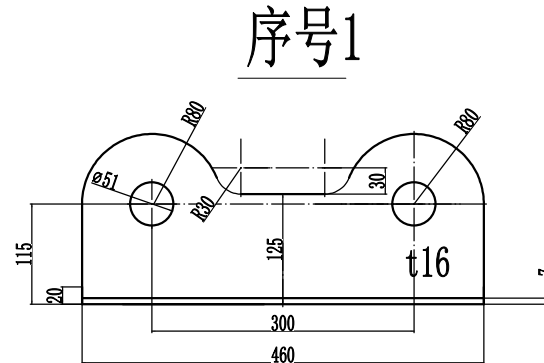
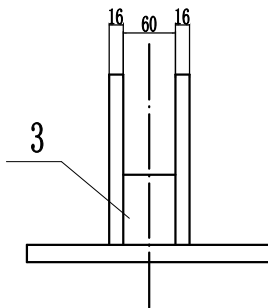
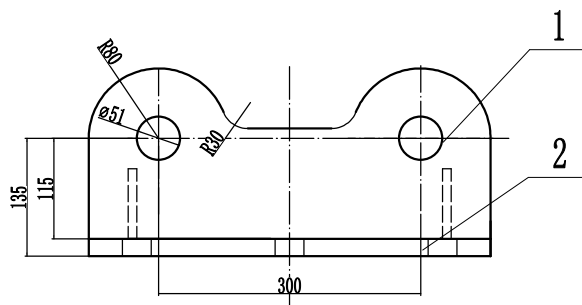
技术要求

- (1) 预埋时锚锥及锚杆的定位尺寸必须准确，且和墩身主筋连接牢固，锚锥套内孔必须保护好，内螺纹必须保持干净。
- (2) 建议定位各锚锥及锚杆时制作一小工装来固定。

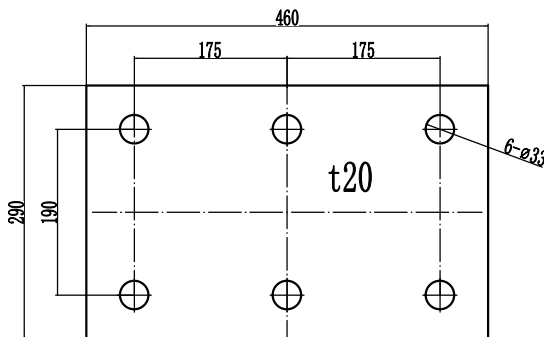
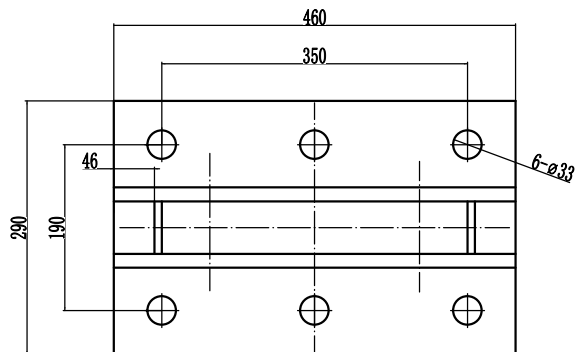
预埋锚锥材料明细表

序号	名称	尺寸规格	材质	单位	数量	单重 (kg)	重量 (kg)
1	螺杆	M30*90	10.9级	根			
2	爬锥	M30*126	45号钢	根			
3	预埋螺栓	M30/M20*384	45号钢	根			
4	埋件板	M20*65	QT500-7	根			

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	支座预埋锚锥	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	--------	----	--	----	--	----	--



序号2

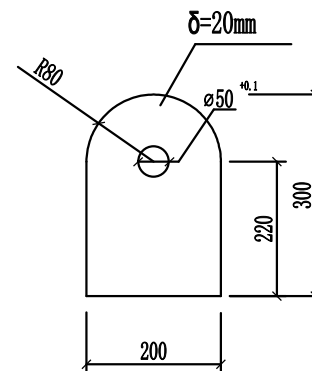
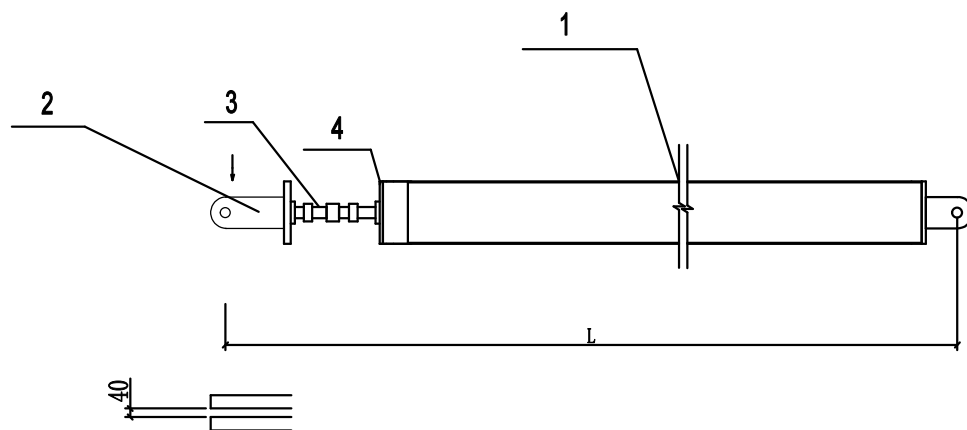


说明:

- 1、确保焊缝质量,不得有气孔、夹渣等焊接缺陷。
- 2、焊缝高度为相连接薄板厚。
- 3、如果筋板与附着撑杆交汇,可将该筋板交汇的部分割除。

连接支座材料明细表

序号	名称	尺寸规格 (mm)	材质	单位	数量	单重 (kg)	重量 (kg)
1	耳板	450*195*16	Q355B	块	2		
2	底板	480*290*20	Q355B	块	1		
3	筋板	80*60*10	Q235B	块	2		



序号2

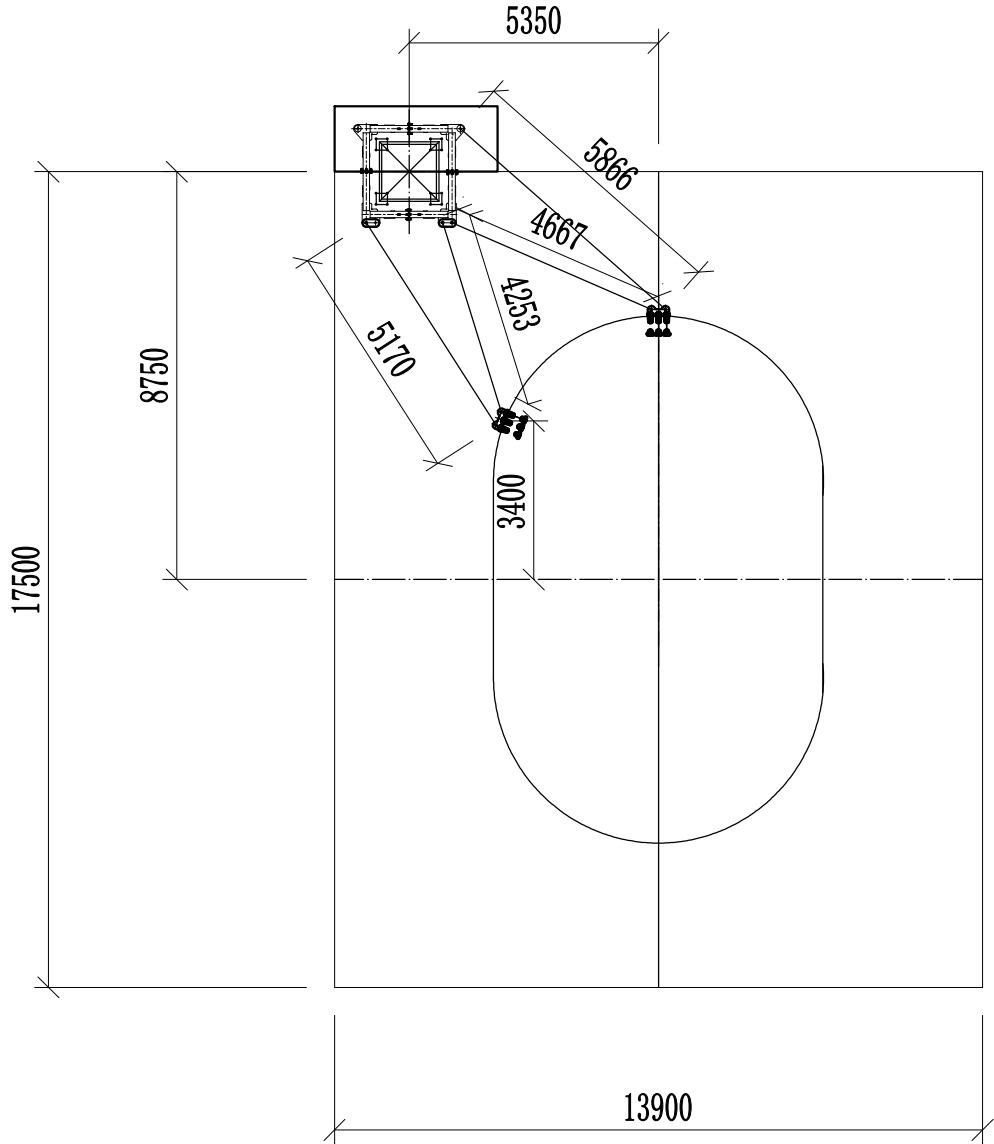
附着装置说明:

- 1、附着拉杆与各构件连接必须安全可靠；各构件的连接处均应增加加强筋板。
- 2、未注焊缝高度取较薄母材的厚度，确保焊缝质量。
- 3、附着撑杆长度根据现场的实际情况制作。
- 4、塔机使用过程中，必须对附着装置的各连接焊缝进行检查，如有问题及时整改，如各耳板连接焊缝等。
- 5、单位mm。

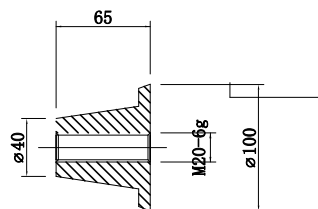
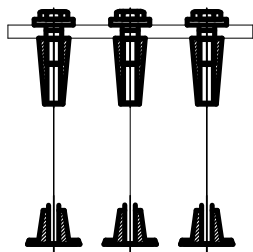
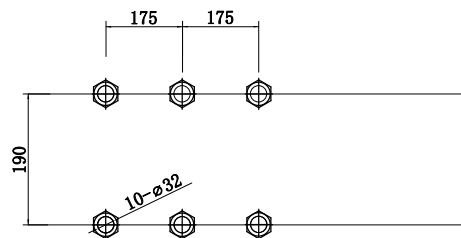
序号	名称	尺寸规格 (mm)	单位	数量	重量 (kg)	材质	备注
1	方管	方管160*160*8	根	1		Q235B	
2	耳板	300*150*20	块	4		Q235B	
3	调节螺栓	M70	根	1		40Cr	正反眼、带调节垫
4	封口板	200*200*20	块	6		Q235B	

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	设计单位	机械化施工分公司	图名	撑杆	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	----	----	--	----	--	----	--

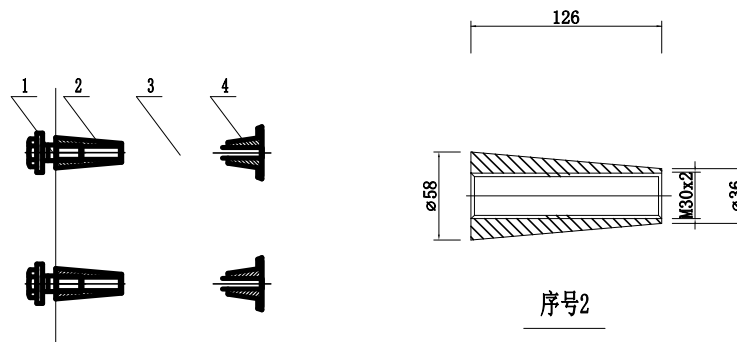
第二道附着



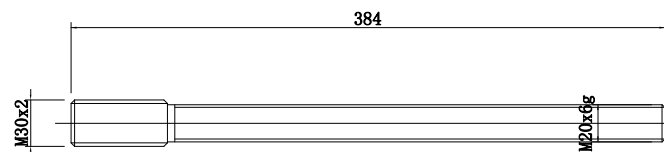
项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	14#塔机第二道附着	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	------------	----	--	----	--	----	--



序号4



序号2



序号3

预埋锚锥材料明细表

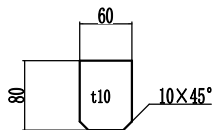
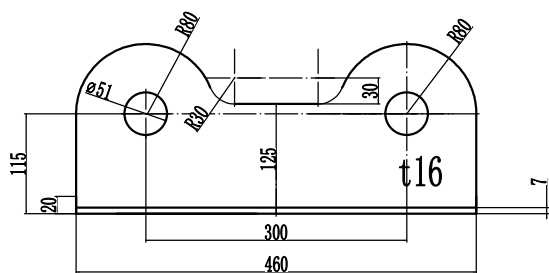
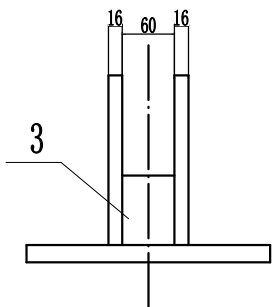
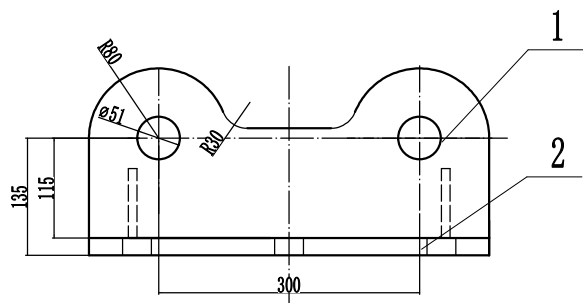
序号	名 称	尺寸规格	材质	单位	数量	单重 (kg)	重量 (kg)
1	螺杆	M30*90	10.9级	根			
2	爬锥	M30*126	45号钢	根			
3	预埋螺栓	M30/M20*384	45号钢	根			
4	埋件板	M20*65	QT500-7	根			

技术要求

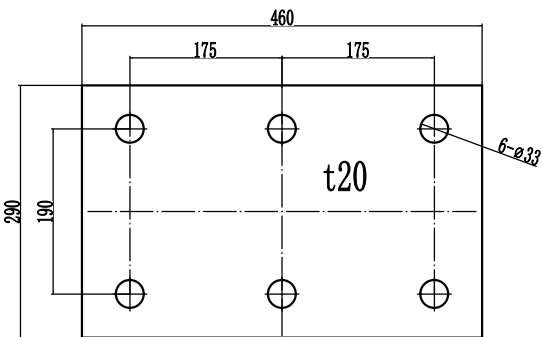
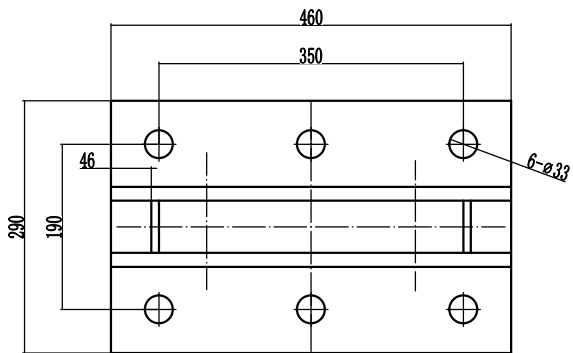
- (1) 预埋时锚锥及锚杆的定位尺寸必须准确，且和墩身主筋连接牢固，锚锥套内孔必须保护好，内螺纹必须保持干净。
- (2) 建议定位各锚锥及锚杆时制作一小工装来固定。

序号1

序号3



序号2

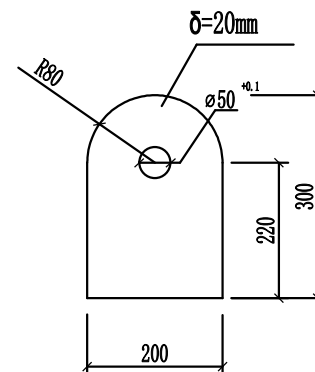
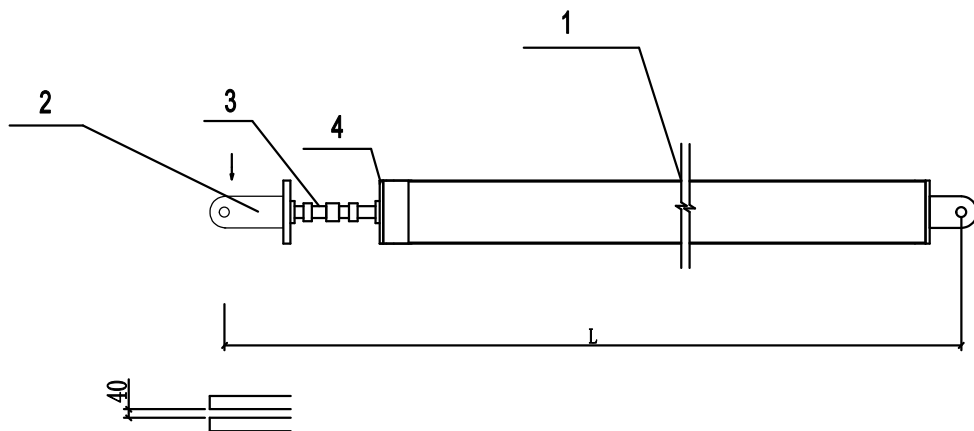


说明:

- 1、确保焊缝质量,不得有气孔、夹渣等焊接缺陷。
- 2、焊缝高度为相连较薄板厚。
- 3、如果筋板与附着撑杆交汇,可将该筋板交汇的部分割除。

连接支座材料明细表

序号	名称	尺寸规格 (mm)	材质	单位	数量	单重 (kg)	重量 (kg)
1	耳板	450*195*16	Q355B	块	2		
2	底板	480*290*20	Q355B	块	1		
3	筋板	80*60*10	Q235B	块	2		



序号2

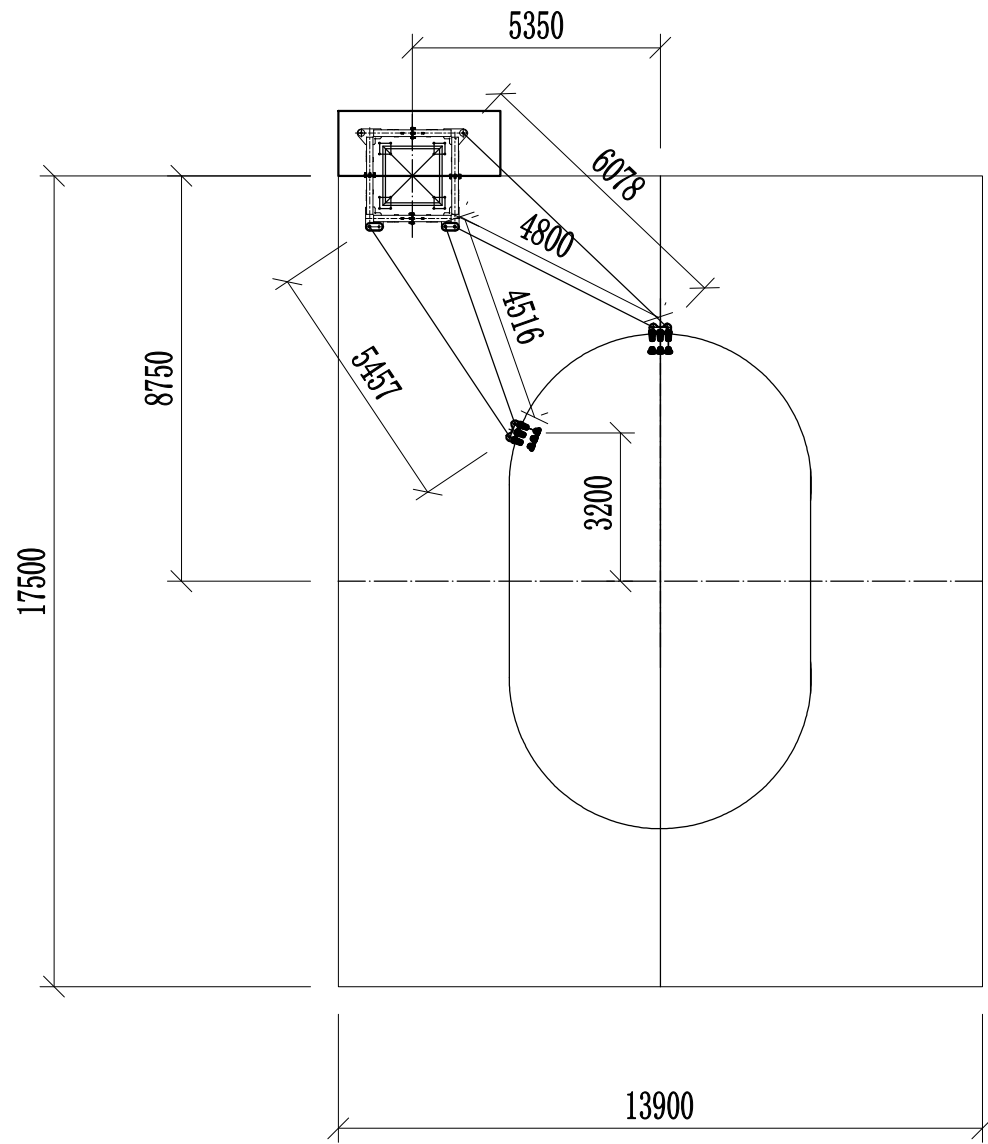
附着装置说明:

- 1、附着拉杆与各构件连接必须安全可靠；各构件的连接处均应增加加强筋板。
- 2、未注焊缝高度取较薄母材的厚度，确保焊缝质量。
- 3、附着撑杆长度根据现场的实际情况制作。
- 4、塔机使用过程中，必须对附着装置的各连接焊缝进行检查，如有问题及时整改，如各耳板连接焊缝等。
- 5、单位mm。

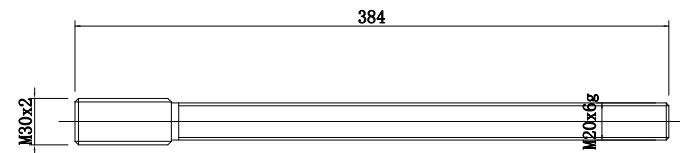
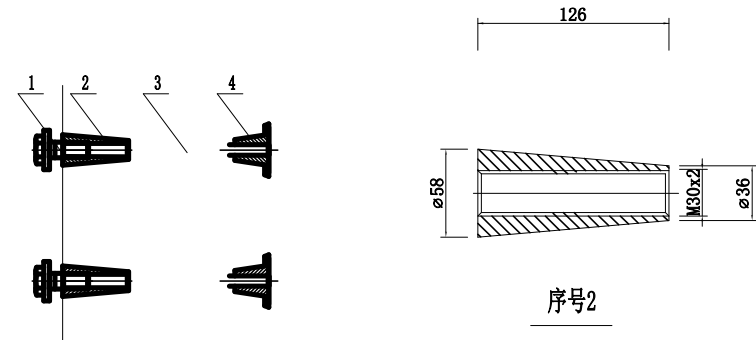
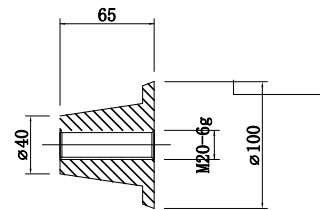
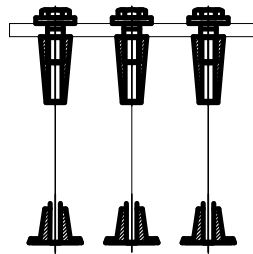
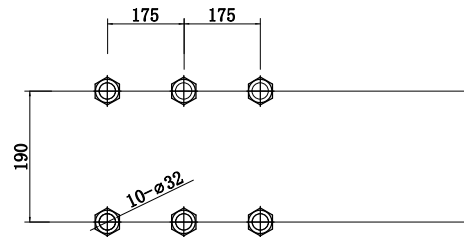
序号	名称	尺寸规格 (mm)	单位	数量	重量 (kg)	材质	备注
1	方管	方管160*160*8	根	1		Q235B	
2	耳板	300*150*20	块	4		Q235B	
3	调节螺栓	M70	根	1		40Cr	正反眼、带调节座
4	封口板	200*200*20	块	6		Q235B	

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	设计单位	机械化施工分公司	图名	撑杆	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	----	----	--	----	--	----	--

第三道附着



项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	14#塔机第三道附着	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	------------	----	--	----	--	----	--



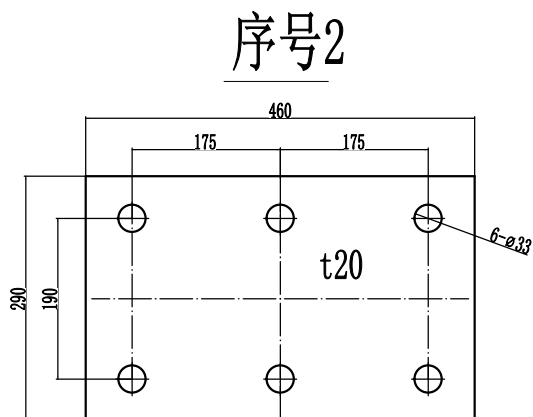
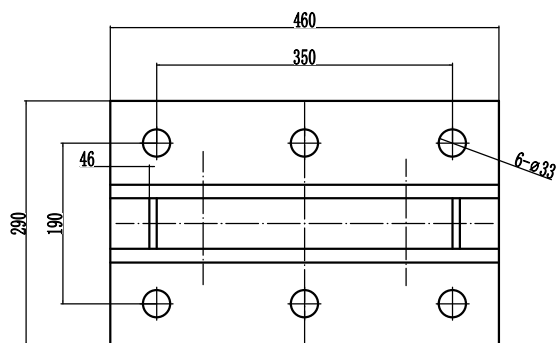
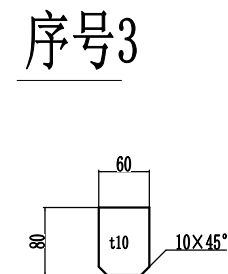
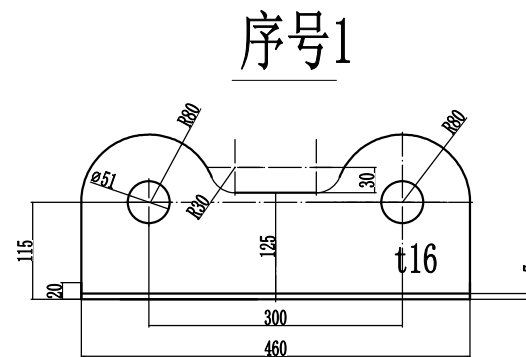
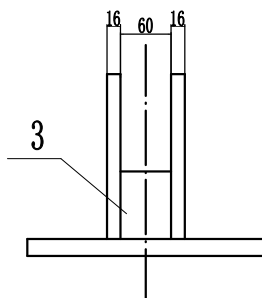
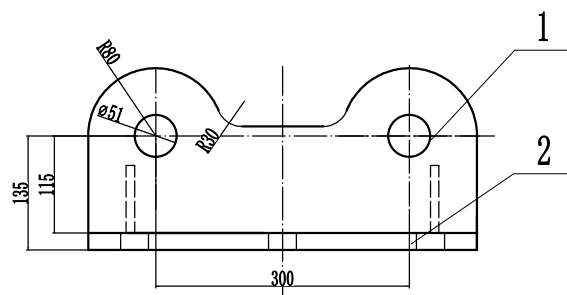
技术要求

- (1) 预埋时锚锥及锚杆的定位尺寸必须准确，且和墩身主筋连接牢固，锚锥套内孔必须保护好，内螺纹必须保持干净。
- (2) 建议定位各锚锥及锚杆时制作一小工装来固定。

预埋锚锥材料明细表

序号	名 称	尺寸规格	材质	单位	数量	单重 (kg)	重量 (kg)
1	螺杆	M30*90	10.9级	根			
2	爬锥	M30*126	45号钢	根			
3	预埋螺栓	M30/M20*384	45号钢	根			
4	埋件板	M20*65	QT500-7	根			

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	支座预埋锚锥	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	--------	----	--	----	--	----	--



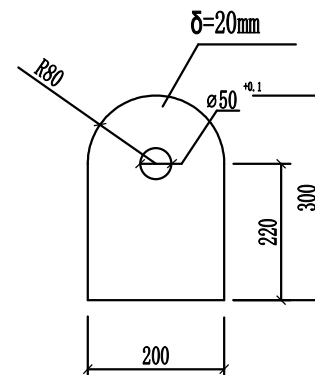
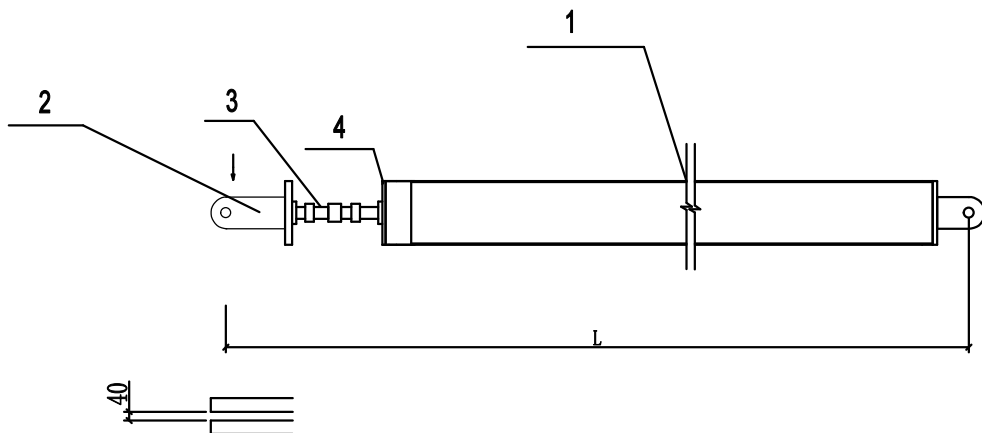
说明:

- 1、确保焊缝质量,不得有气孔、夹渣等焊接缺陷。
- 2、焊缝高度为相连接薄板厚。
- 3、如果筋板与附着撑杆交汇,可将该筋板交汇的部分割除。

连接支座材料明细表

序号	名称	尺寸规格 (mm)	材质	单位	数量	单重 (kg)	重量 (kg)
1	耳板	450*195*16	Q355B	块	2		
2	底板	480*290*20	Q355B	块	1		
3	筋板	80*60*10	Q235B	块	2		

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	连接支座	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	------	----	--	----	--	----	--



序号2

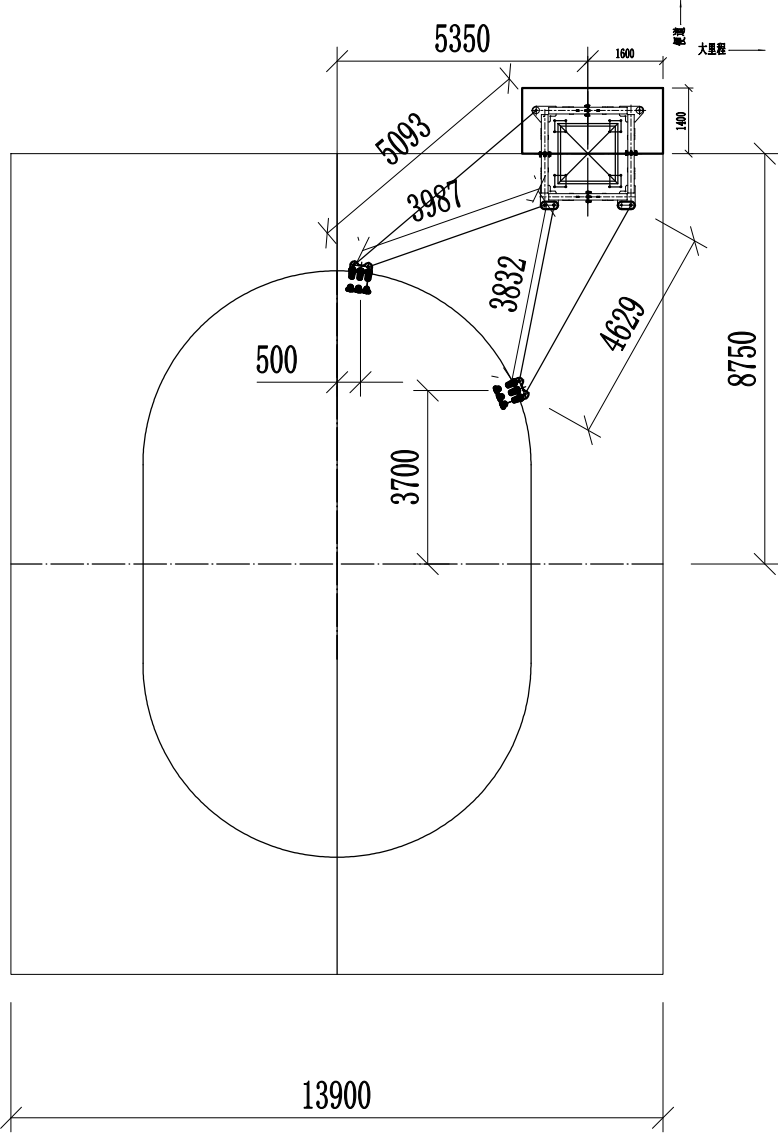
附着装置说明：

- 1、附着拉杆与各构件连接必须安全可靠；各构件的连接处均应增加加强筋板。
- 2、未注焊缝高度取较薄母材的厚度，确保焊缝质量。
- 3、附着撑杆长度根据现场的实际情况制作。
- 4、塔机使用过程中，必须对附着装置的各连接焊缝进行检查，如有问题及时整改，如各耳板连接焊缝等。
- 5、单位mm。

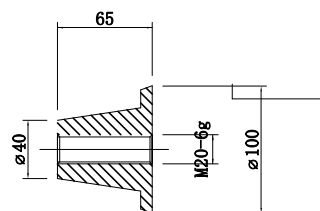
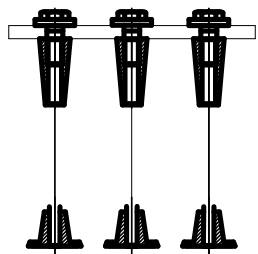
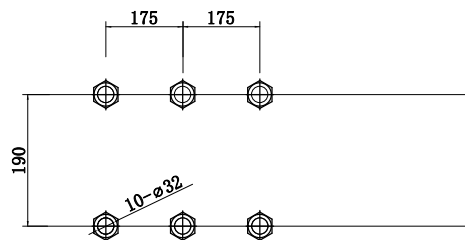
序号	名称	尺寸规格 (mm)	单位	数量	重量 (kg)	材质	备注
1	方管	方管160*160*8	根	1		Q235B	
2	耳板	300*150*20	块	4		Q235B	
3	调节螺栓	M70	根	1		40Cr	正反顺、带调节垫
4	封口板	200*200*20	块	6		Q235B	

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	设计单位	机械化施工分公司	图名	撑杆	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	----	----	--	----	--	----	--

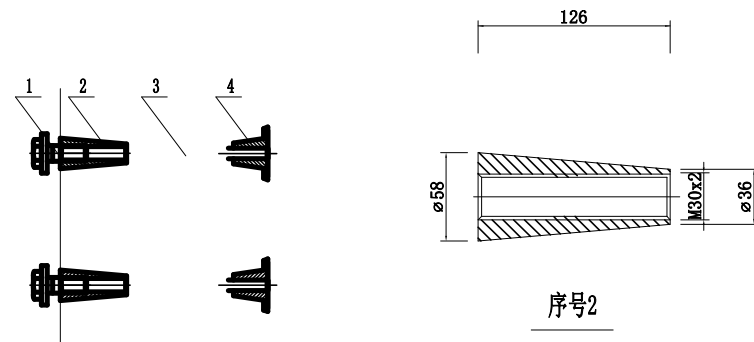
第一道附着



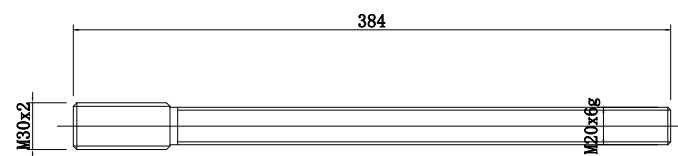
项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	15#塔机第一道附着	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	------------	----	--	----	--	----	--



序号4



序号2



序号3

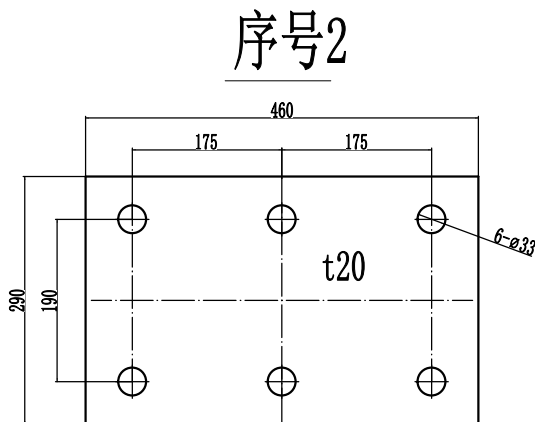
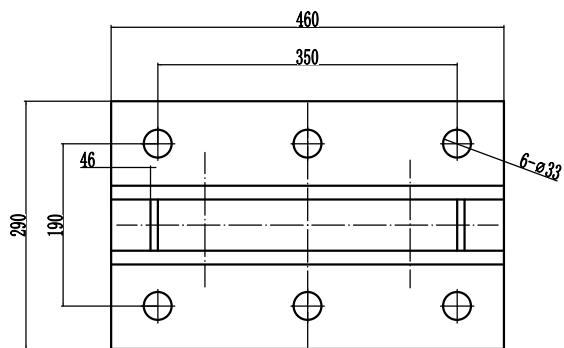
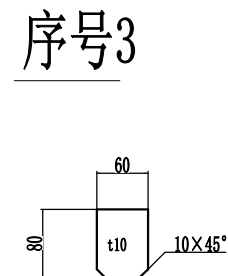
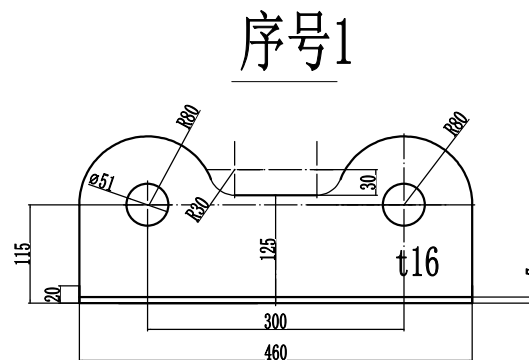
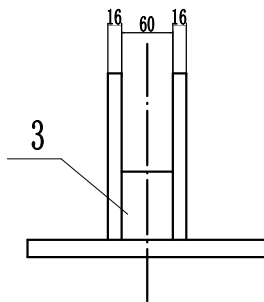
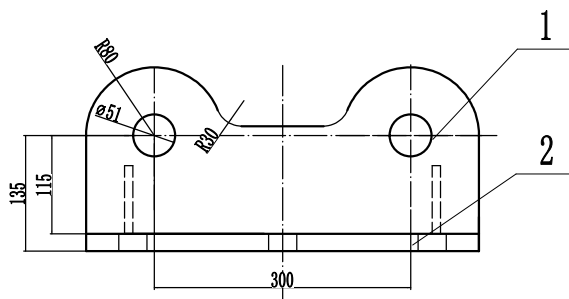
预埋锚锥材料明细表

序号	名 称	尺寸规格	材质	单位	数量	单重 (kg)	重量 (kg)
1	螺杆	M30*90	10.9级	根			
2	爬锥	M30*126	45号钢	根			
3	预埋螺栓	M30/M20*384	45号钢	根			
4	埋件板	M20*65	QT500-7	根			

技术要求

- (1) 预埋时锚锥及锚杆的定位尺寸必须准确，且和墩身主筋连接牢固，锚锥套内孔必须保护好，内螺纹必须保持干净。
- (2) 建议定位各锚锥及锚杆时制作一小工装来固定。

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	支座预埋锚锥	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	--------	----	--	----	--	----	--

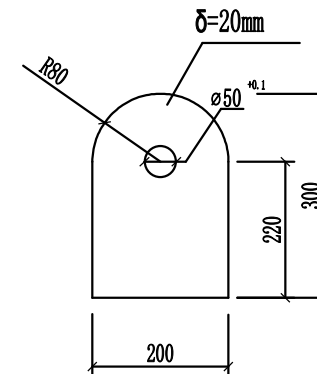
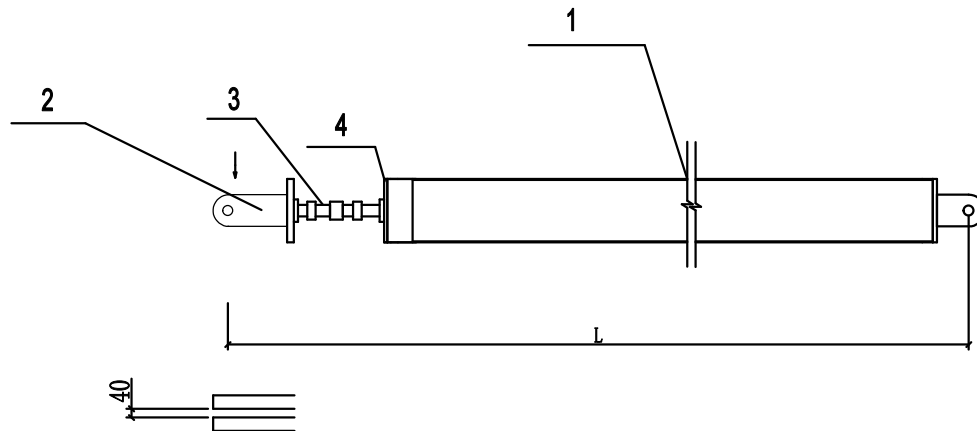


- 说明:
- 1、确保焊缝质量,不得有气孔、夹渣等焊接缺陷。
 - 2、焊缝高度为相连较薄板厚。
 - 3、如果筋板与附着撑杆交汇,可将该筋板交汇的部分割除。

连接支座材料明细表

序号	名称	尺寸规格 (mm)	材质	单位	数量	单重 (kg)	重量 (kg)
1	耳板	450*195*16	Q355B	块	2		
2	底板	480*290*20	Q355B	块	1		
3	筋板	80*60*10	Q235B	块	2		

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	连接支座	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	------	----	--	----	--	----	--



序号2

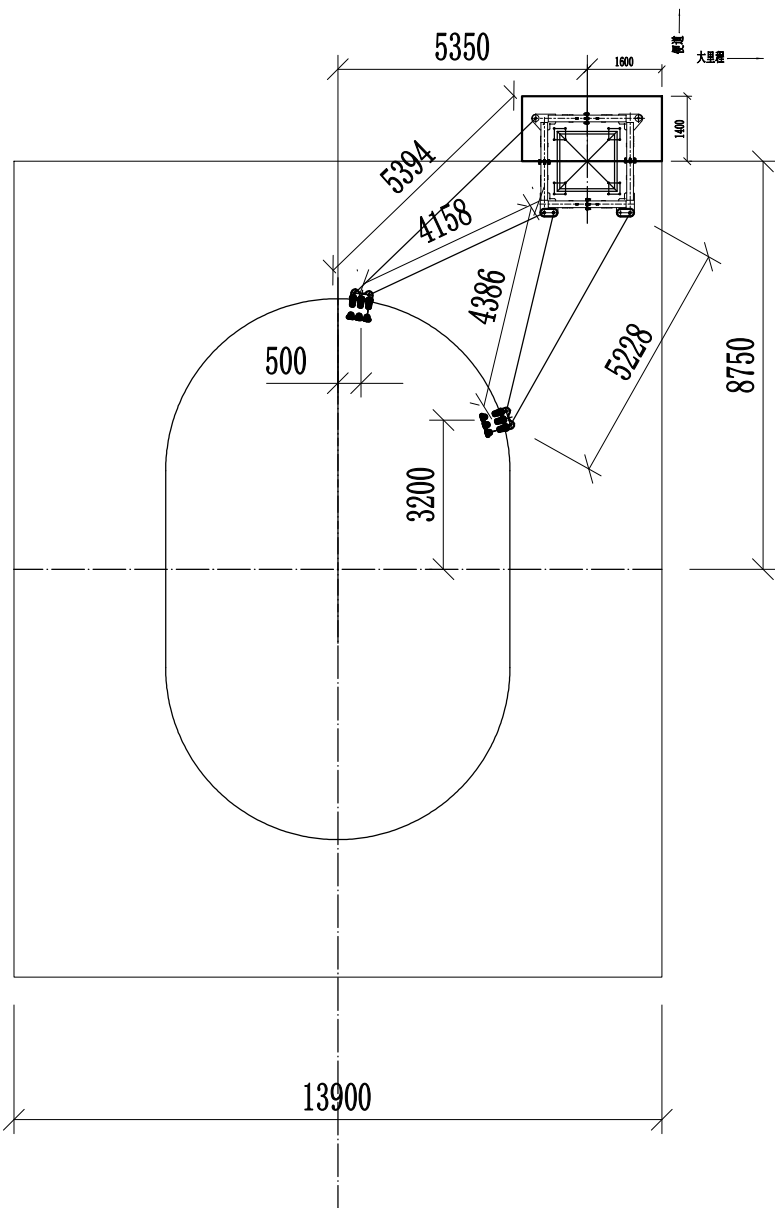
附着装置说明：

- 1、附着拉杆与各构件连接必须安全可靠；各构件的连接处均应增加加强筋板。
- 2、未注焊缝高度取较薄母材的厚度，确保焊缝质量。
- 3、附着撑杆长度根据现场的实际情况制作。
- 4、塔机使用过程中，必须对附着装置的各连接焊缝进行检查，如有问题及时整改，如各耳板连接焊缝等。
- 5、单位mm。

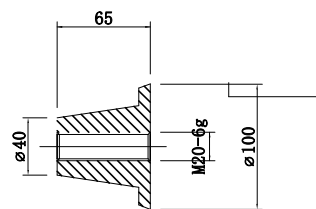
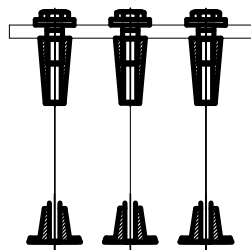
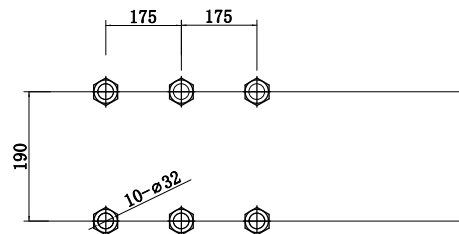
序号	名称	尺寸规格 (mm)	单位	数量	重量 (kg)	材质	备注
1	方管	方管160*160*8	根	1		Q235B	
2	耳板	300*150*20	块	4		Q235B	
3	调节螺栓	M70	根	1		40Cr	正反爬、带调节座
4	封口板	200*200*20	块	6		Q235B	

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	设计单位	机械化施工分公司	图名	撑杆	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	----	----	--	----	--	----	--

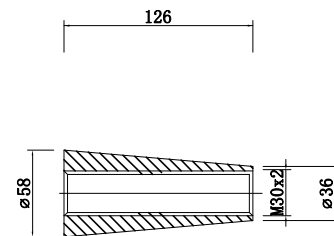
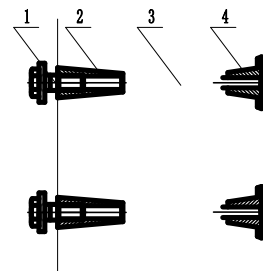
第二道附着



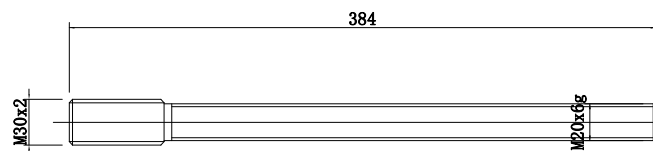
项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	15#塔机第二道附着	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	------------	----	--	----	--	----	--



序号4



序号2



序号3

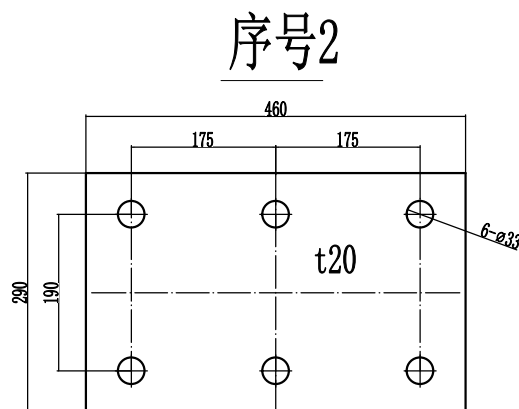
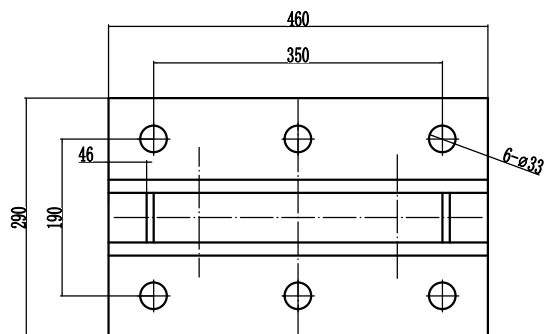
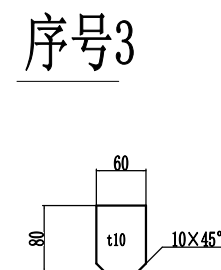
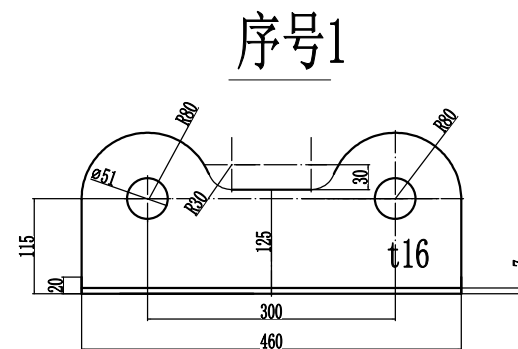
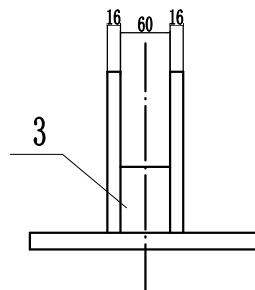
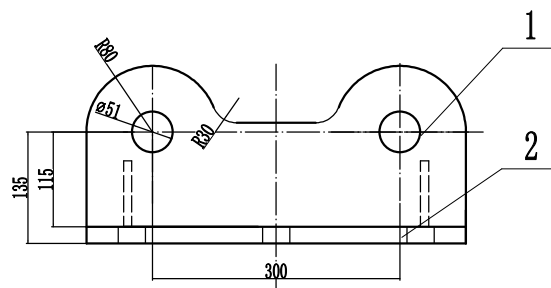
预埋锚锥材料明细表

序号	名称	尺寸规格	材质	单位	数量	单重 (kg)	重量 (kg)
1	螺杆	M30*90	10.9级	根			
2	爬锥	M30*126	45号钢	根			
3	预埋螺栓	M30/M20*384	45号钢	根			
4	埋件板	M20*65	QT500-7	根			

技术要求

- (1) 预埋时锚锥及锚杆的定位尺寸必须准确，且和墩身主筋连接牢固，锚锥套内孔必须保护好，内螺纹必须保持干净。
- (2) 建议定位各锚锥及锚杆时制作一小工装来固定。

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	支座预埋锚锥	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	--------	----	--	----	--	----	--



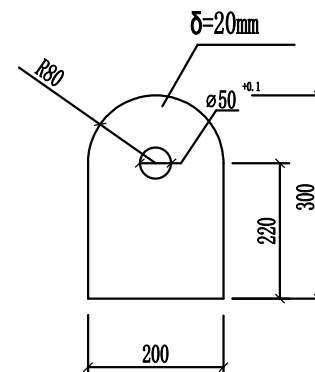
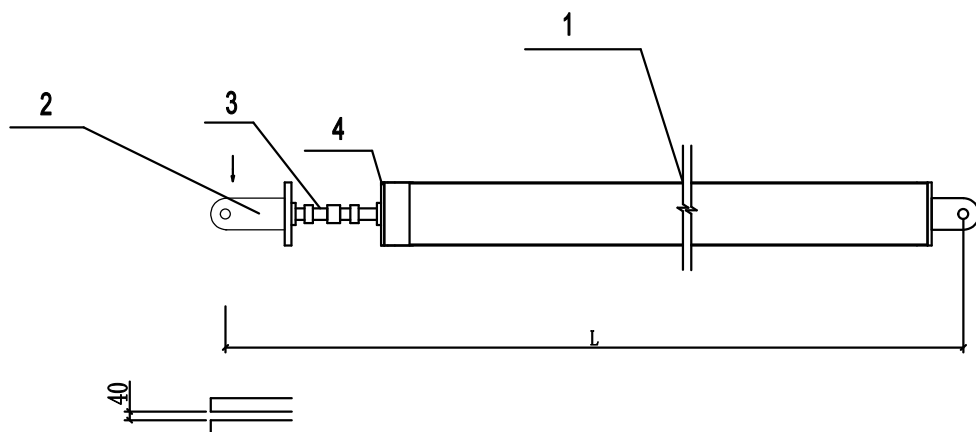
说明:

- 1、确保焊缝质量，不得有气孔、夹渣等焊接缺陷。
- 2、焊缝高度为相连接薄板厚。
- 3、如果筋板与附着撑杆交汇，可将该筋板交汇的部分割除。

连接支座材料明细表

序号	名称	尺寸规格 (mm)	材质	单位	数量	单重 (kg)	重量 (kg)
1	耳板	450*195*16	Q355B	块	2		
2	底板	480*290*20	Q355B	块	1		
3	筋板	80*60*10	Q235B	块	2		

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	连接支座	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	------	----	--	----	--	----	--



序号2

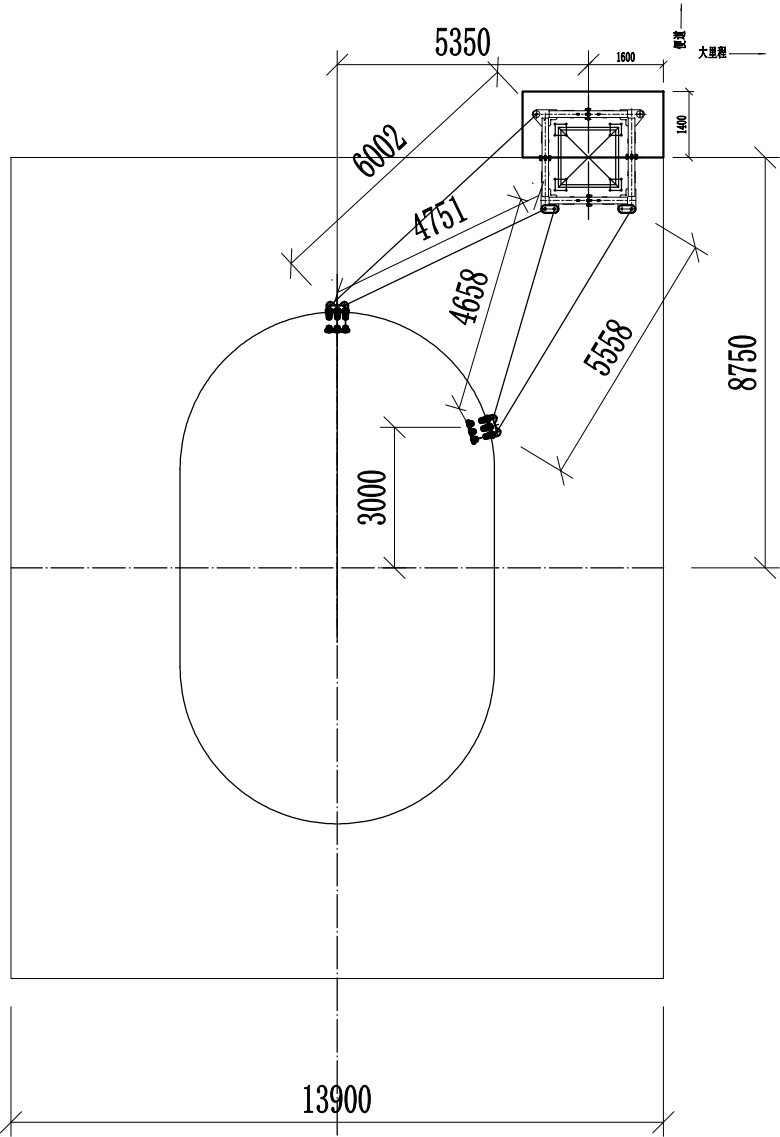
附着装置说明：

- 1、附着拉杆与各构件连接必须安全可靠；各构件的连接处均应增加加强筋板。
- 2、未注焊缝高度取较薄母材的厚度，确保焊缝质量。
- 3、附着撑杆长度根据现场的实际情况制作。
- 4、塔机使用过程中，必须对附着装置的各连接焊缝进行检查，如有问题及时整改，如各耳板连接焊缝等。
- 5、单位mm。

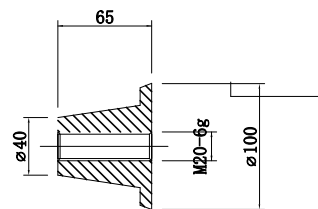
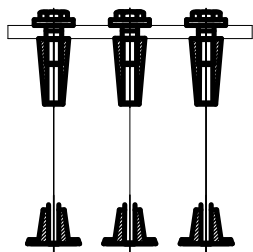
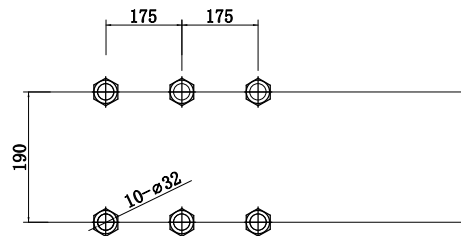
序号	名称	尺寸规格 (mm)	单位	数量	重量 (kg)	材质	备注
1	方管	方管160*160*8	根	1		Q235B	
2	耳板	300*150*20	块	4		Q235B	
3	调节螺栓	M70	根	1		40Cr	正反展、带调节座
4	封口板	200*200*20	块	6		Q235B	

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	设计单位	机械化施工分公司	图名	撑杆	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	----	----	--	----	--	----	--

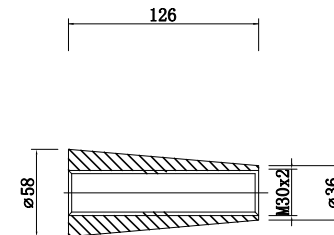
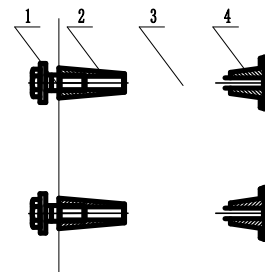
第三道附着



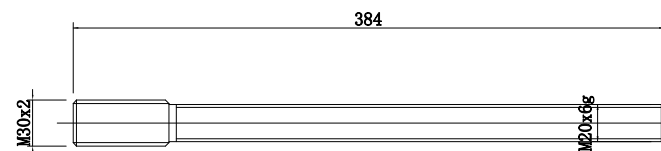
项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	15#塔机第三道附着	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	------------	----	--	----	--	----	--



序号4



序号2



序号3

预埋锚锥材料明细表

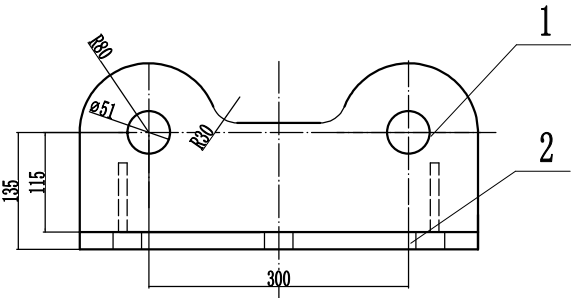
序号	名 称	尺寸规格	材质	单位	数量	单重 (kg)	重量 (kg)
1	螺杆	M30*90	10.9级	根			
2	爬锥	M30*126	45号钢	根			
3	预埋螺栓	M30/M20*384	45号钢	根			
4	埋件板	M20*65	QT500-7	根			

技术要求

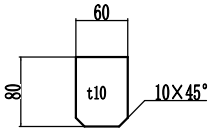
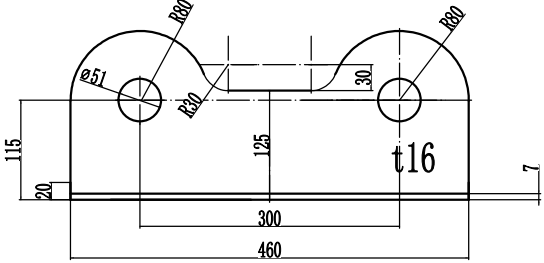
- (1) 预埋时锚锥及锚杆的定位尺寸必须准确, 且和墩身主筋连接牢固, 锚锥套内孔必须保护好, 内螺纹必须保持干净。
- (2) 建议定位各锚锥及锚杆时制作一小工装来固定。

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	安拆单位	机械化施工分公司	图名	支座预埋锚锥	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	--------	----	--	----	--	----	--

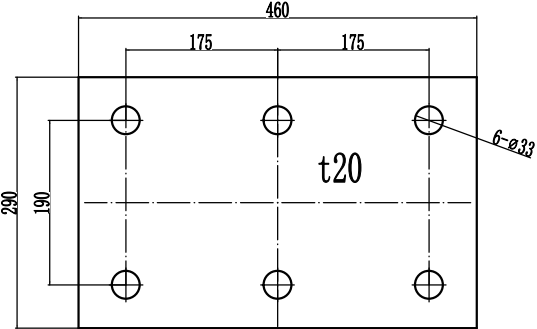
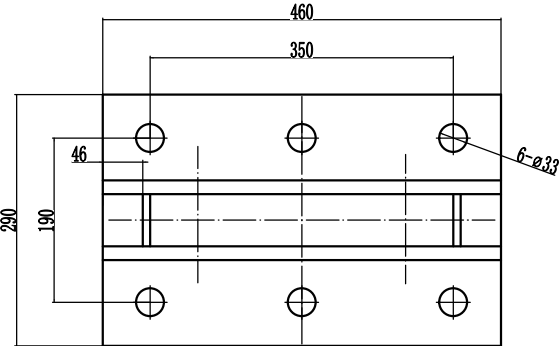
序号1



序号3



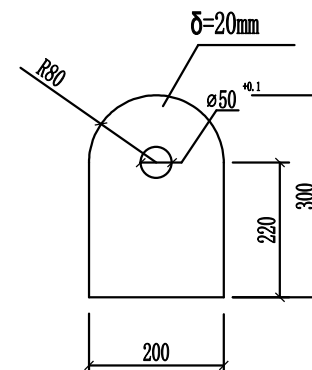
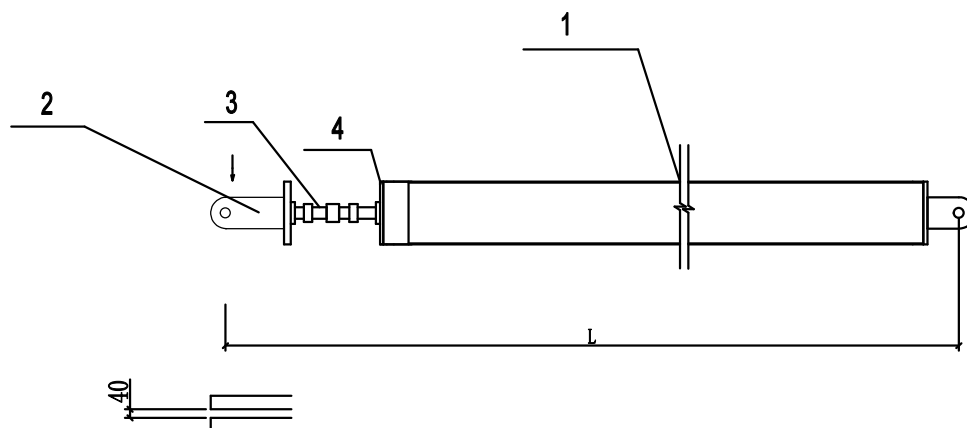
序号2



- 说明:
- 1、确保焊缝质量,不得有气孔、夹渣等焊接缺陷。
 - 2、焊缝高度为相连接薄板厚。
 - 3、如果筋板与附着撑杆交汇,可将该筋板交汇的部分割除。

连接支座材料明细表

序号	名称	尺寸规格 (mm)	材质	单位	数量	单重 (kg)	重量 (kg)
1	耳板	450*195*16	Q355B	块	2		
2	底板	480*290*20	Q355B	块	1		
3	筋板	80*60*10	Q235B	块	2		



序号2

附着装置说明:

- 1、附着拉杆与各构件连接必须安全可靠；各构件的连接处均应增加加强筋板。
- 2、未注焊缝高度取较薄母材的厚度，确保焊缝质量。
- 3、附着撑杆长度根据现场的实际情况制作。
- 4、塔机使用过程中，必须对附着装置的各连接焊缝进行检查，如有问题及时整改，如各耳板连接焊缝等。
- 5、单位mm。

序号	名称	尺寸规格 (mm)	单位	数量	重量 (kg)	材质	备注
1	方管	方管160*160*8	根	1		Q235B	
2	耳板	300*150*20	块	4		Q235B	
3	调节螺栓	M70	根	1		40Cr	正反眼、带调节座
4	封口板	200*200*20	块	6		Q235B	

项目名称	新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标	设计单位	机械化施工分公司	图名	撑杆	设计		复核		审核	
------	----------------------	------	----------	----	----	----	--	----	--	----	--