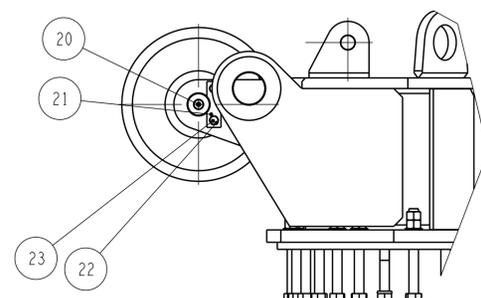
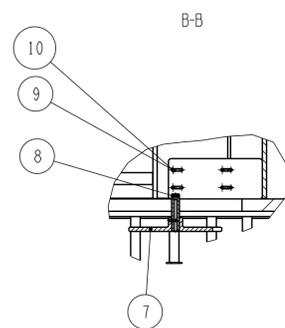
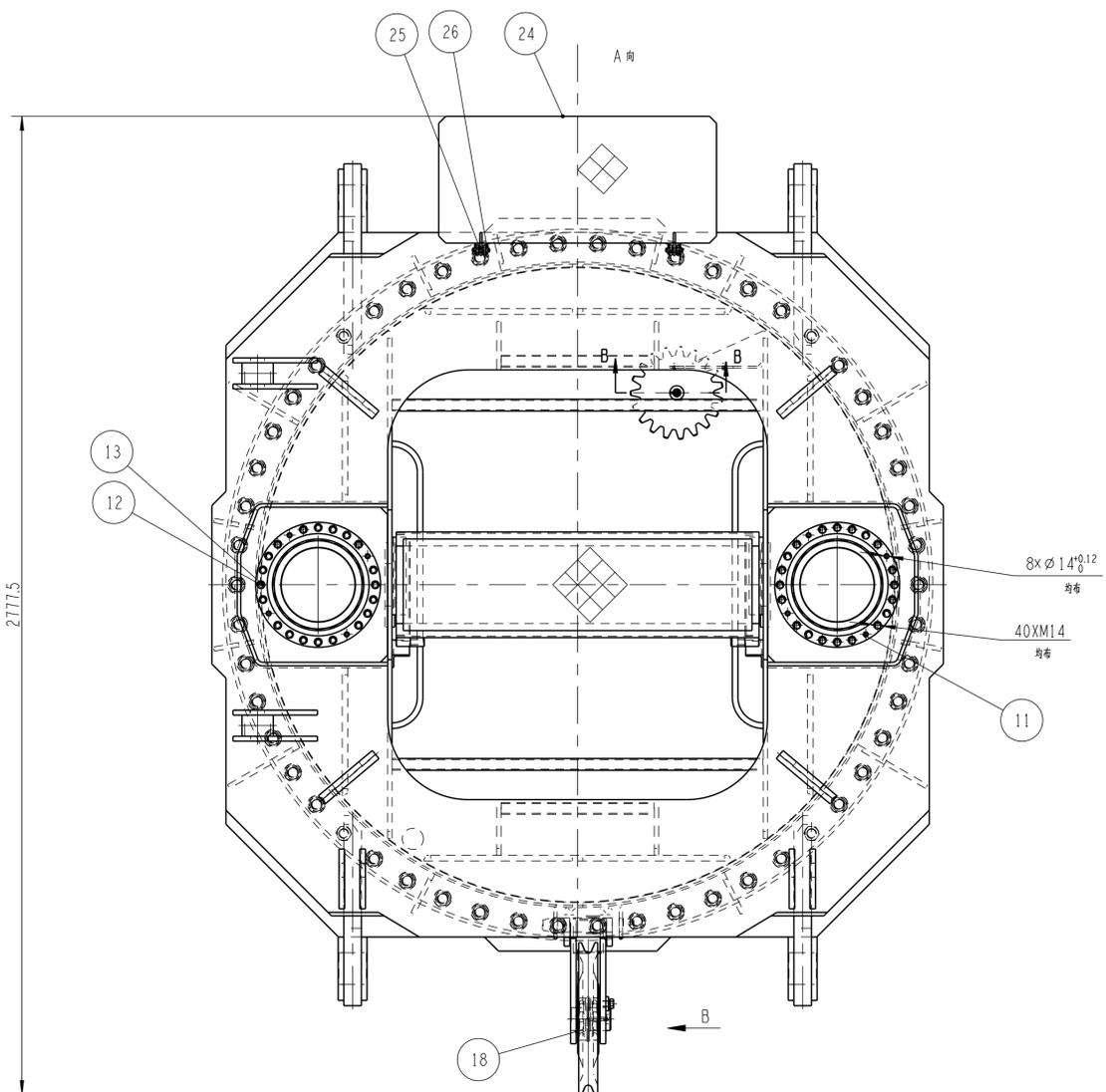
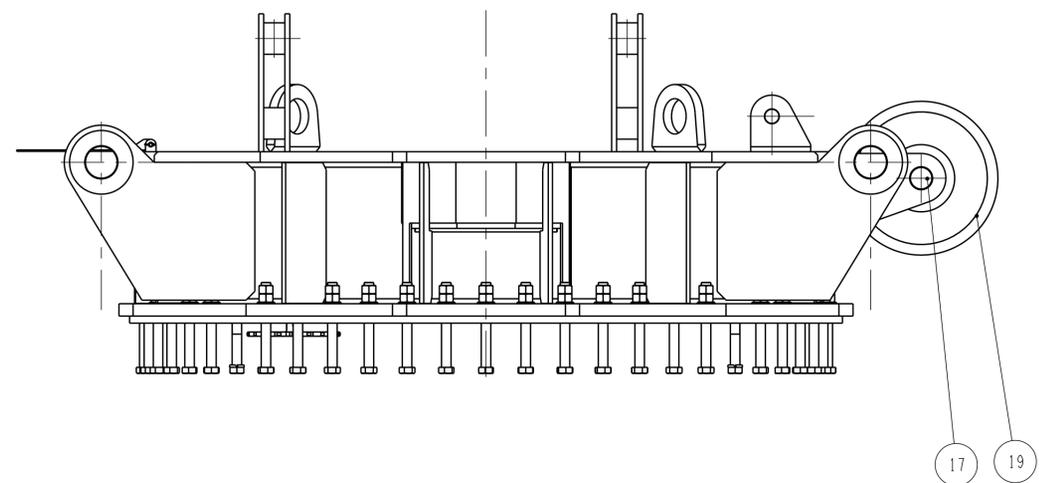
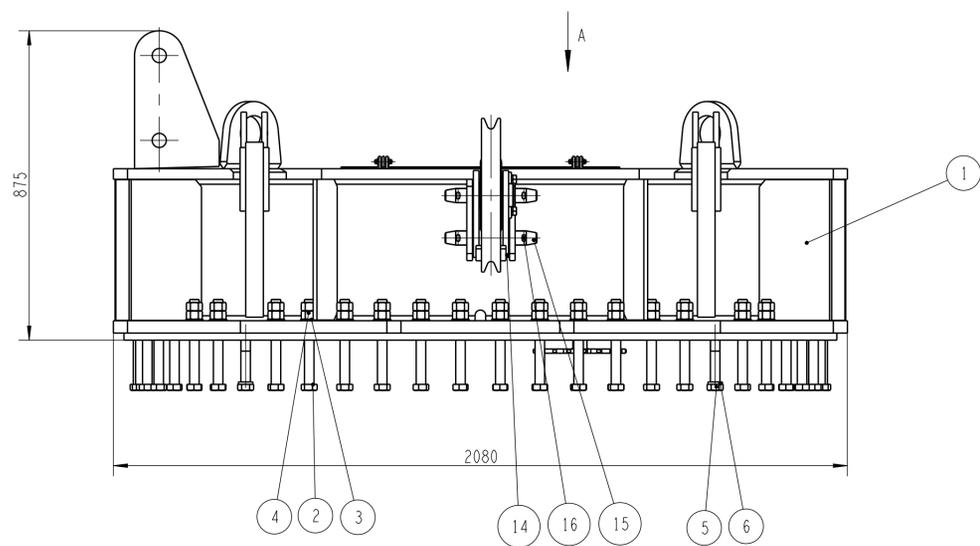


技术要求
 1. 表面经防锈处理, 装配时涂防锈油;
 2. 螺栓安装时, 应涂防锈油, 螺母应加垫圈;
 3. 吊钩安装后应加保险销, 防止脱落;
 4. 各销轴安装后应加保险, 防止脱落。

序号	代号	名称	规格	数量	重量	备注	
40	TPB31500.17	杆件	-	1	16.94		
39	805203177	螺母 M6	GB/T41-2000	52	0.01		
38	805300029	垫圈 6	GB/T9171-2002	52	0.01		
37	805104254	螺栓 M6x20	GB/T5781-2000	52	0.01		
36	440507701	销轴	42CrMo	2	22.99		
35	805200048	螺母 M10	GB/T6170-2000	2	0.01		
34	805300014	垫圈 10	GB/T93-1987	2	0.01		
33	805000713	螺栓 M10x45	GB/T5783-2000	2	0.04		
32	440506519	XCP330H.01.23	-	1	1.12	慎用	
31	441401039	XGT1200.06.1-4	轴	48	0.02	慎用	
30	441401059	XGT1200.06.2-3	轴	32	0.48	慎用	
29	805046323	螺栓 M16x30	GB/T5781-2000	4	0.08		
28	805300011	垫圈 16	GB/T93-1987	4	0.01		
27	440504233	XCP7525.01B.03	滑套轴	1	10.40	慎用	
26	440503879	XCP7525.01-10	销轴	45	1.2291	慎用	
25	440503880	XCP7525.01-11	销轴	2	0.52	慎用	
24	440502823	XCP7525.01.18	平垫圈	2	70.61	慎用	
23	440505753	XCP330H.01.01-1	平垫圈	65Mn	48	0.04	慎用
22	805600061	轴 6.3x60	GB/T191-2000	4	0.02		
21	440502840	XCP7525.01-4	销轴	40Cr	2	0.39	慎用
20	440507728	TPB31500-13	销轴	42CrMo	4	4.99	
19	440507706	TPB31500-07	销轴	42CrMo	8	10.94	
18	805600024	轴 8x100	GB/T191-2000	4	0.04		
17	440502836	XCP7525.01-1	销轴	42CrMo	2	2.31	慎用
16	442000169	TPB20000.09	销轴	-	2	65.38	慎用
15	442000160	TPB20000.06	销轴	-	1	87.89	慎用
14	442000173	TPB20000.05	销轴	-	1	87.72	慎用
13	442000162	TPB20000.04	销轴	-	1	85.71	慎用
12	442000189	TPB20000.03	销轴	-	1	85.62	慎用
11	440507725	TPB31500.04	销轴	-	2	21.30	
10	440505818	XCP330H.01.1	销轴	-	4	25.17	慎用
9	440507724	TPB31500.12	销轴	-	1	287.80	
8	440507700	TPB31500.11	销轴	-	1	176.30	
7	440507625	TPB31500.10	销轴	-	1	119.80	
6	440507713	TPB31500.03	销轴	-	1	287.80	
5	440507722	TPB31500.05	销轴	-	1	176.30	
4	440507703	TPB31500.06	销轴	-	1	119.80	
3	440507691	TPB31500.02	销轴	-	1	4801.00	
2	440507647	TPB31500.01	销轴	-	1	1374.00	
1	440507651	TPB31500.16	销轴	-	1	3079.00	

序号	代号	名称	规格	数量	重量	备注	
57	440507597	ZJB02	销轴	-	1	375.80	慎用
56	805604384	轴 10x90	GB/T191-2000	8	0.06		
55	441400780	XGT1200.01-23	销轴	4	2.44	慎用	
54	442000089	TPB20000.24	销轴	-	1	1.25	慎用
53	442000105	TPB20000-23	销轴	-	24	0.02	慎用
52	440507615	TPB31500-15	销轴	45	8	0.33	
51	442000110	TPB20000-22	销轴	-	12	0.44	慎用
50	440507712	TPB31500.09	销轴	-	2	14.78	
49	440507643	TPB31500.08	销轴	-	2	11.10	
48	442000083	TPB20000.12	销轴	-	2	0.84	慎用
47	442000084	TPB20000.13	销轴	-	10	0.66	慎用
46	440507726	TPB31500.14	销轴	-	2	9.01	
45	442000151	TBLG-33.5-17700	销轴	-	2	8.41	慎用
44	441105580	TBPP-02	XCMG标识牌	AL	1	20.00	慎用
43	441105579	TBPP-01	XCMG标识牌	AL	1	22.82	慎用
42	440507711	TPB31500-18	销轴	42CrMo	2	27.93	
41	442000153	TBLG-33.5-211800	销轴	-	1	16.28	慎用

名称	材料	数量	重量	备注
440507613	TPB31500	1	12033.00	平衡臂



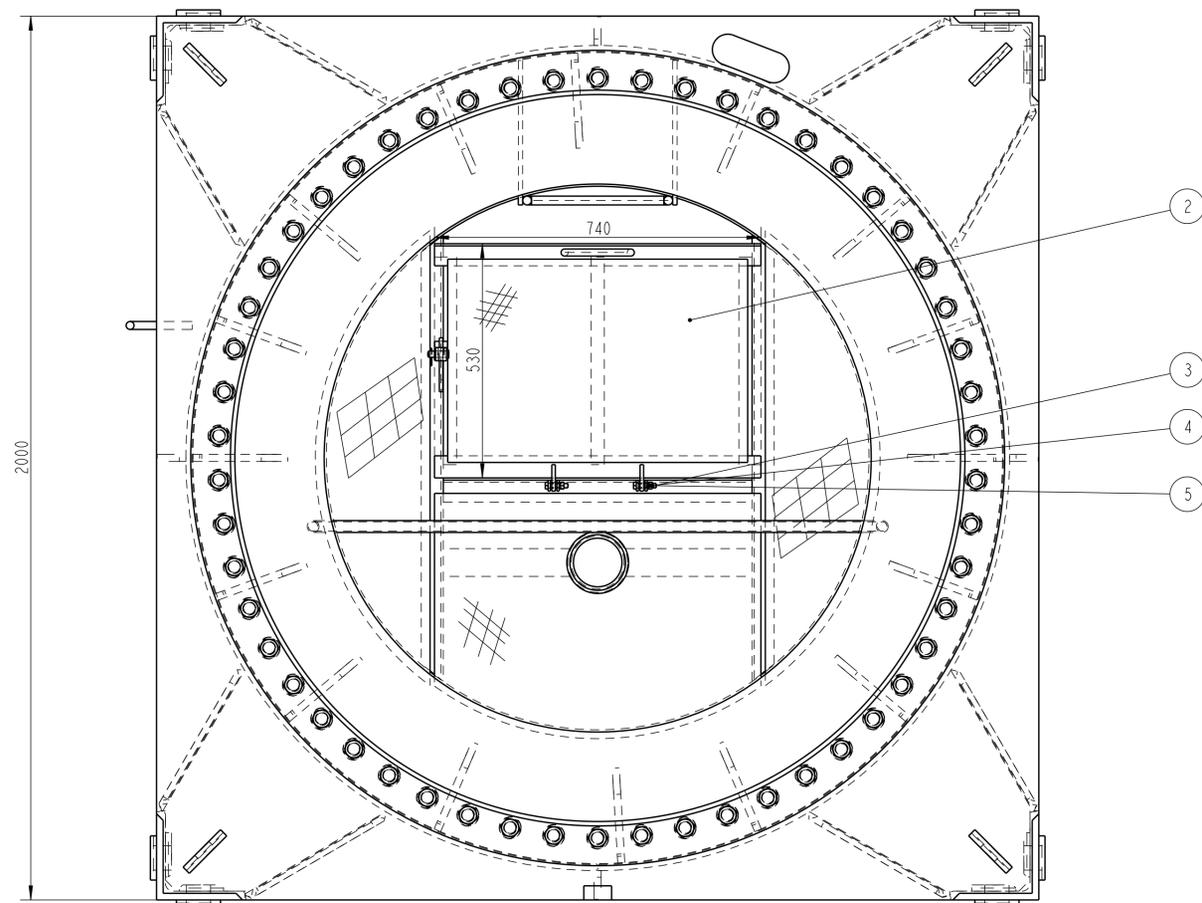
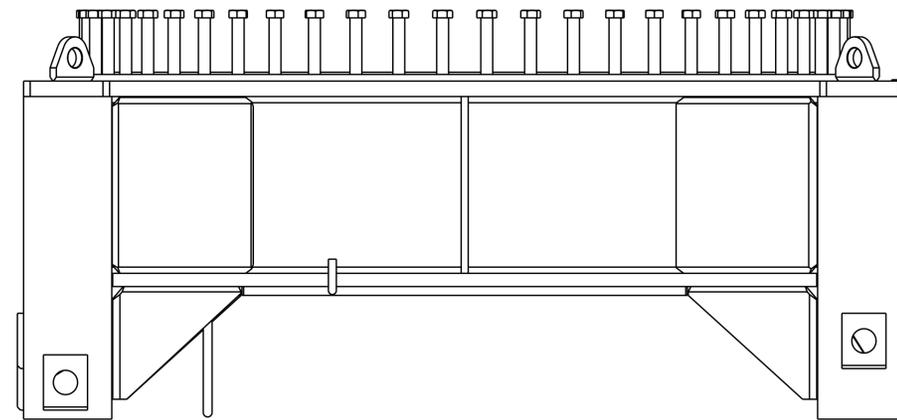
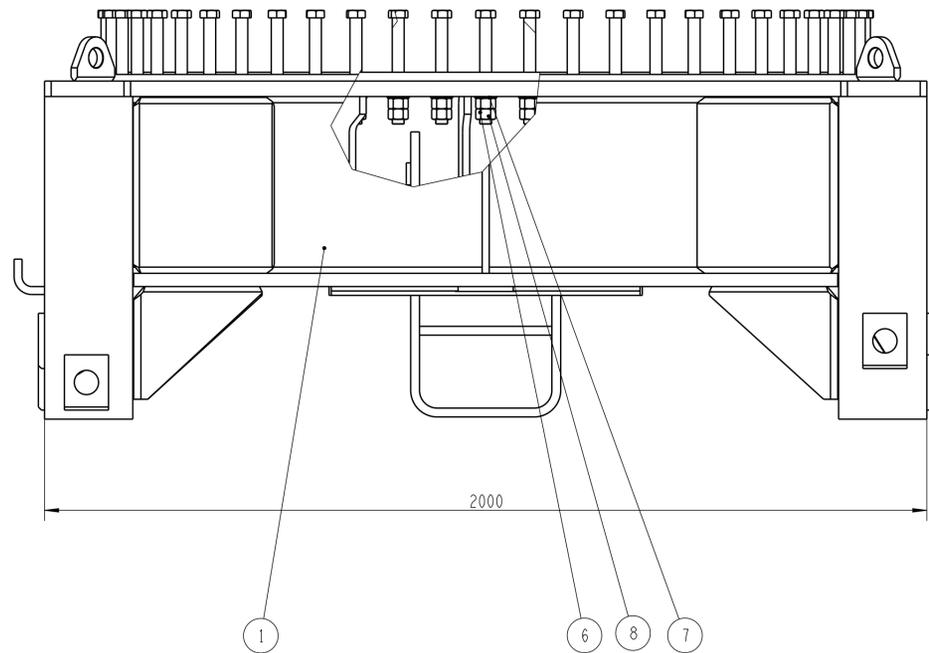
技术要求

件3螺栓与回转支撑连接时应加1350N.m的预紧力矩，且螺栓表面涂一层MoS2复合钙基润滑油脂

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
26	805600001	GB/T91-2000	销 3.2x20		4	0.01	
25	440302737	QTZ125C.05.1-6	销轴		2	0.04	借用
24	440504361	XCP7525.03A.3	连接平台		1	9.04	借用
23	805000038	GB/T5783-2000	螺栓 M16x30		2	0.08	
22	805300011	GB/T93-1987	垫圈 16		2	0.01	
21	440504434	XCP7525.03B-3	压板	Q345B	1	0.30	借用
20	801100336	JB/T7940.1-1995	油杯 M10x1		1	0.01	
19	440504435	XCP7525.08B.4	滑轮组		1	8.41	借用
18	440504432	XCP7525.03B-1	轴套		20	0.02	借用
17	440504433	XCP7525.03B-2	滑轮轴	40Cr	1	2.86	借用
16	805600065	GB/T91-2000	销 10x70		4	0.05	
15	440802636	XGT63YD.13-5	销轴	40Cr	2	2.36	借用
14	440506650	XCP330H.03.3	滑轮架		1	16.29	借用
13	805000600	GB/T5782-2000	螺栓 M14x50		10.9	40	0.09
12	805300033	GB/T93-1987	垫圈 14		40	0.01	
11	440503287	XCP7525.03-4	销		45	8	0.06
10	805300109	GB/T93-1987	垫圈 5		4	0.01	
9	805002053	GB/T5783-2000	螺栓 M5x15		4	0.01	
8	805100433	GB/T71-1985	螺钉 M5x20		1	0.05	
7	440305036	QTZ125.15.12	销轴		1	0.91	借用
6	805300082	GB/T93-1987	垫圈 27		4	0.04	
5	805046750	GB/T5782-2000	螺栓 M27x160(送壳)		10.9	4	0.90
4	805200261	GB/T6170-2000	螺母 M27		10	100	0.14
3	805338795	GB/T97.2-2002	垫圈 27		50	0.04	
2	805048756	GB/T5782-2000	螺栓 M27x240		10.9	50	1.26
1	TSZ31500.01		上支座结构		1	2426.00	

标记	数量	更改文件号	签字	日期	名称	重量	比例
设计		周忍	标准	侯万里	上支座	2550.00	1:10
校对		朱斌					
审核		刘刚正	批准	米成宏			
工艺		刘丕	日期	2017-04-28			

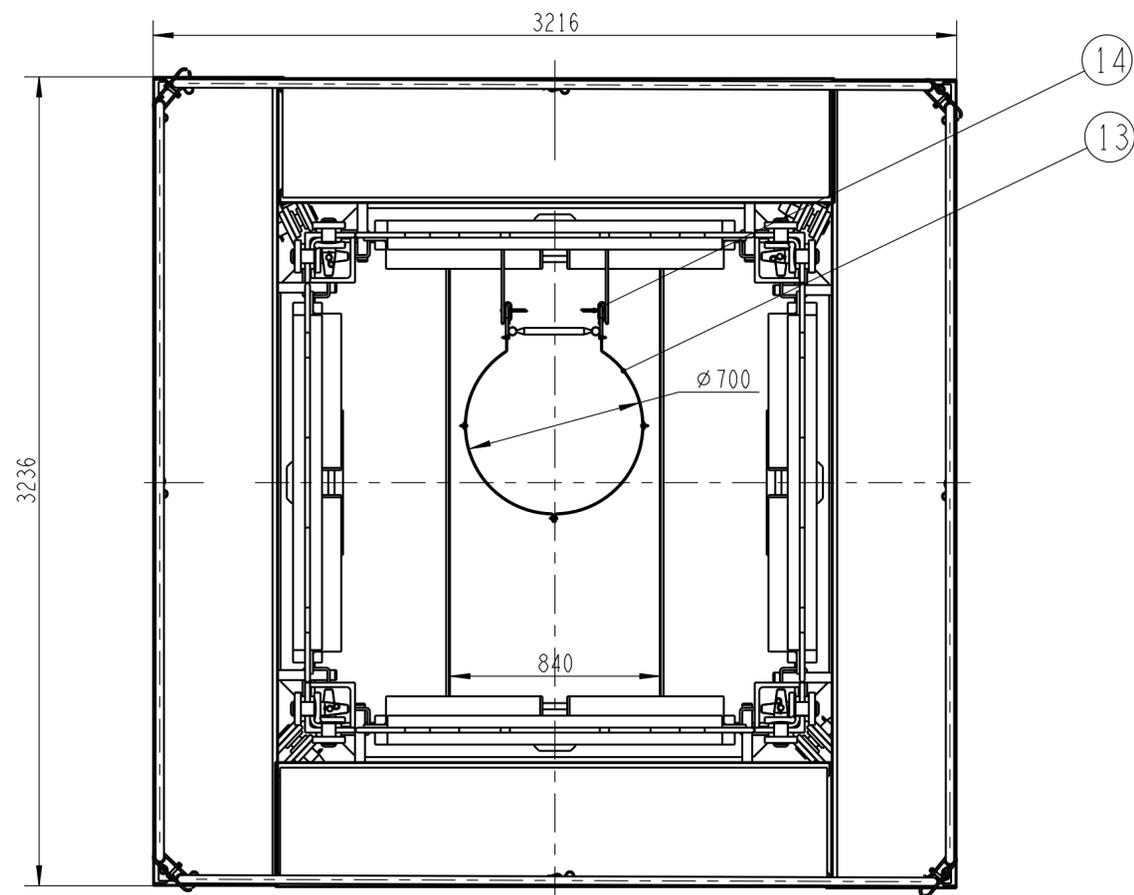
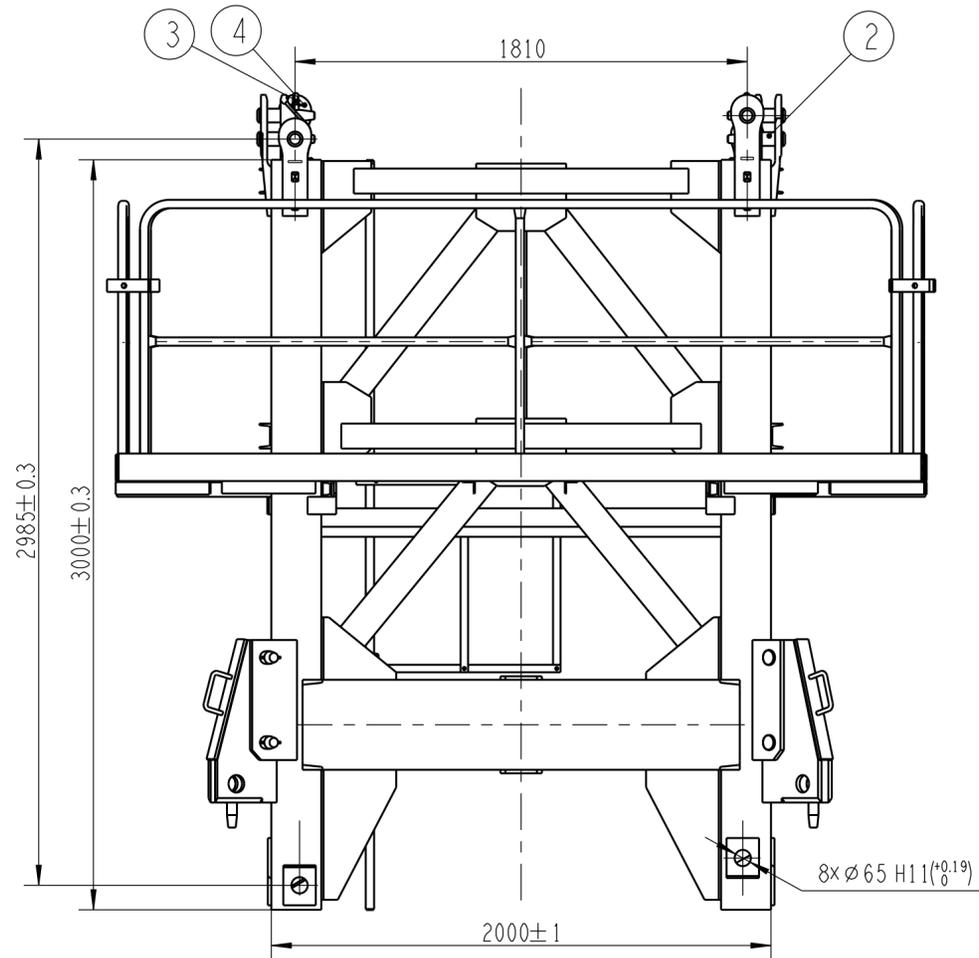
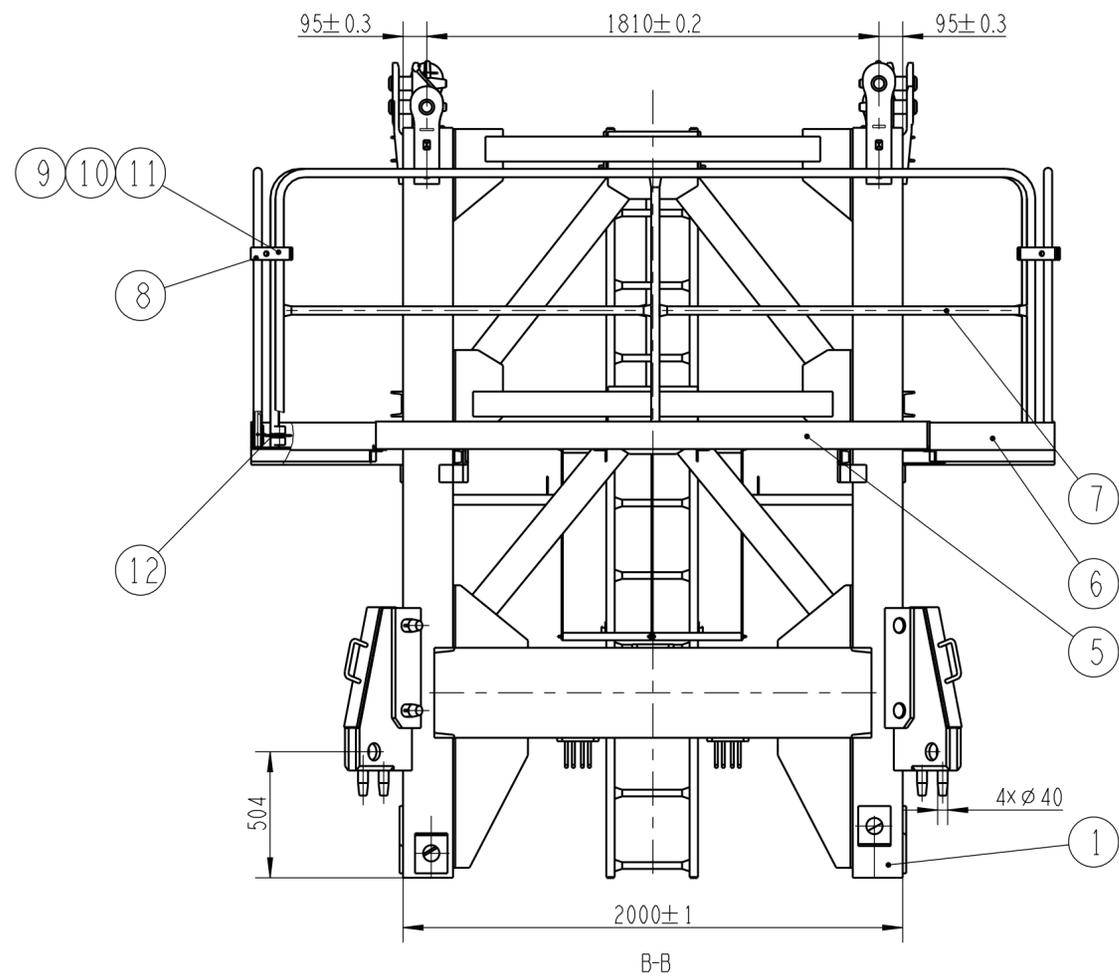




8	805200261	GB/T6170-2000	螺母 M27	10	108	0.14	
7	805338795	GB/T97.2-2002	垫圈 27		54	0.04	
6	805048756	GB/T5782-2000	螺栓 M27x240	10.9	54	1.26	
5	805200048	GB/T6170-2000	螺母 M10		2	0.01	
4	805300014	GB/T93-1987	垫圈 10		2	0.01	
3	805000713	GB/T5783-2000	螺栓 M10x45		2	0.04	
2	442000287	TXZ20000.02	翻轮门	-	1	17.89	
1		TXZ31500.01	下支座结构	-	1	2325.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

				TXZ31500			
				下支座			
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		周忍	标准	侯万里	S	2449.00	1:8
校对		朱斌			版次	A.1	共1页 第1页
审核		刘刚正	批准	米成宏	XCMG 徐工塔机		
工艺		刘丕	日期	2017-04-26			

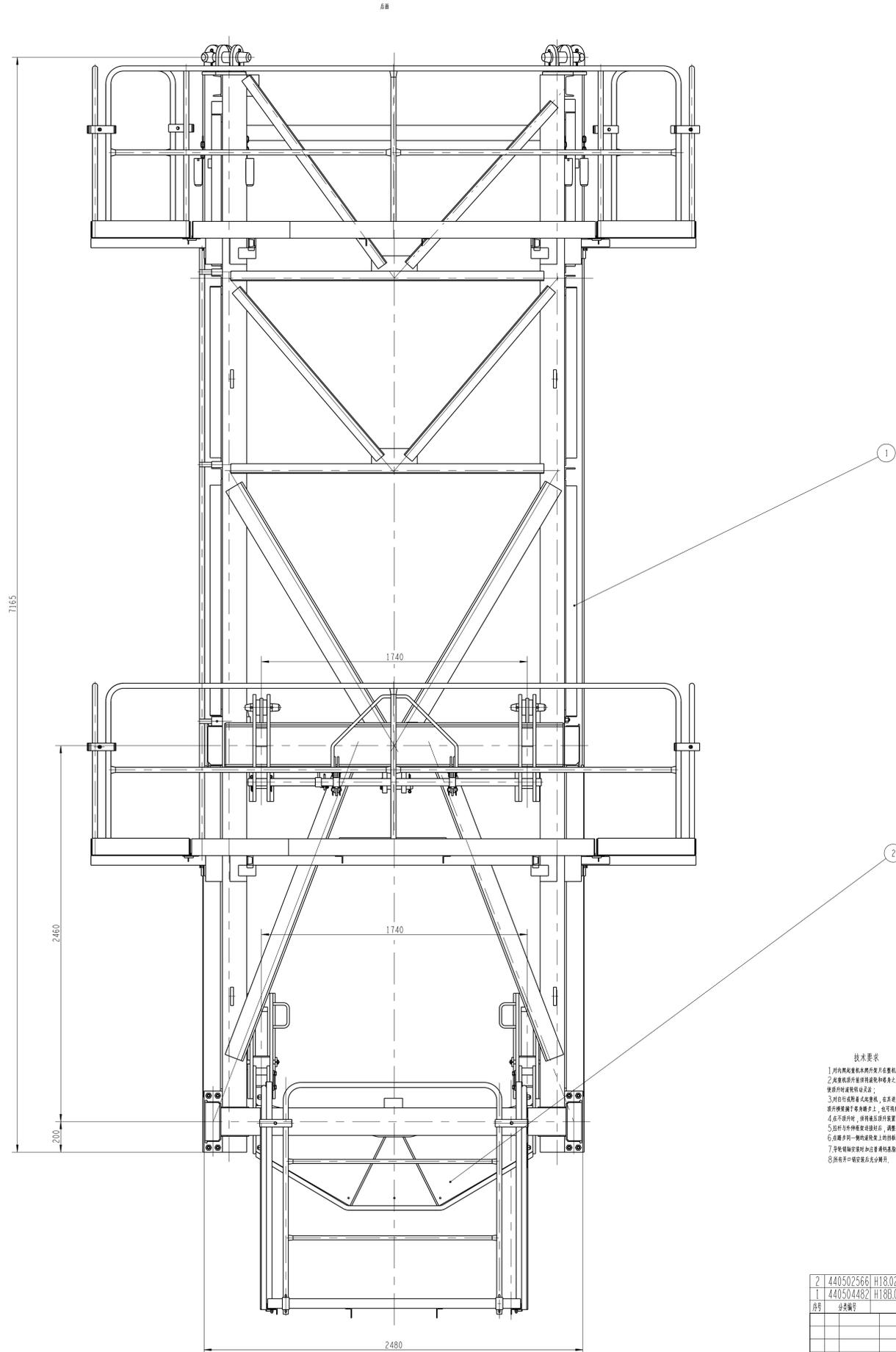
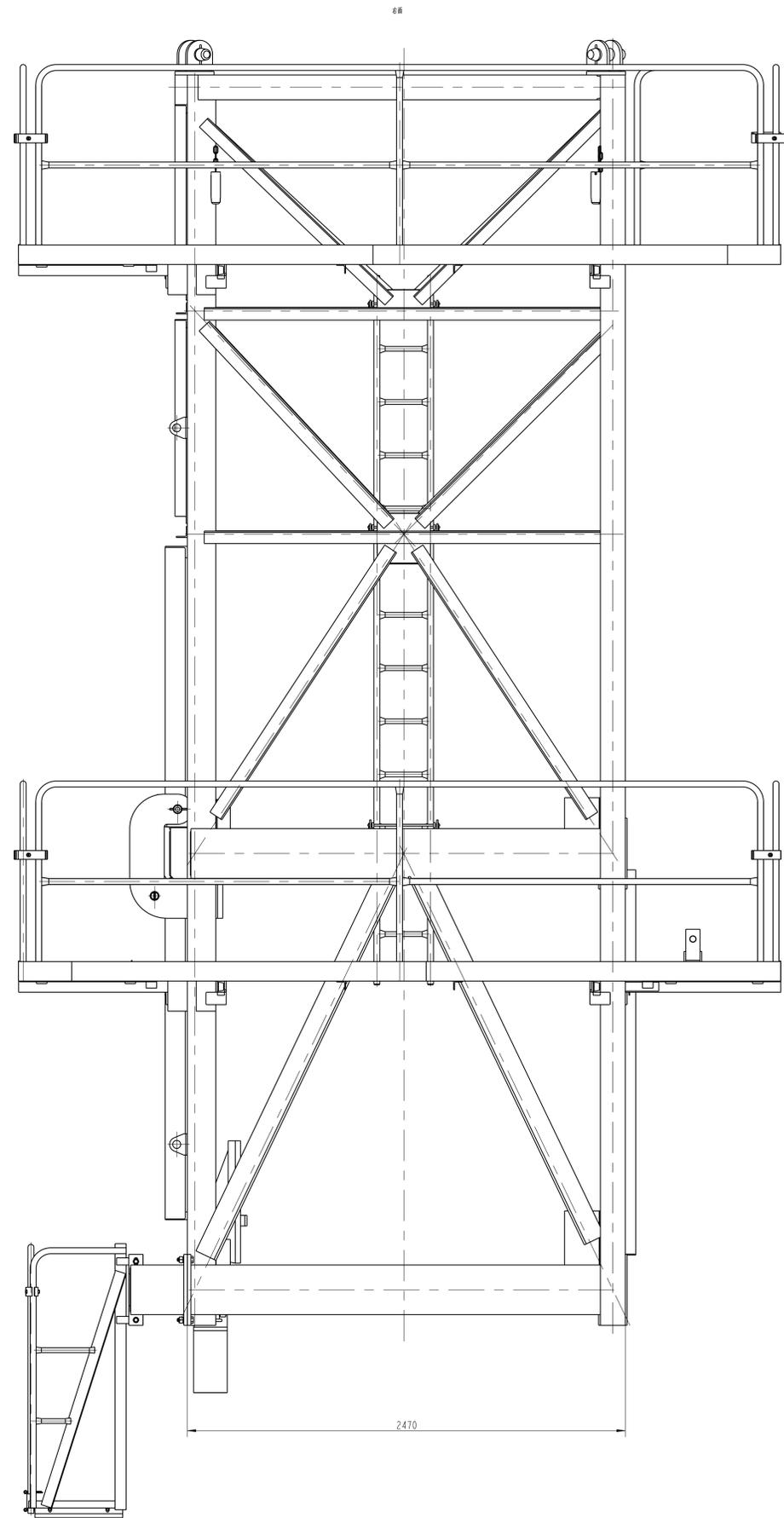
TTS31502



技术要求
开口销安装后打开大于90度。

14	805600269	GB/T91-2000	销 10x80		4	0.06	
13		TTS20001.5	梯子	-	1	31.69	
12		TTS20001-6	弹簧销	65Mn	12	0.04	借用
11	805200049	GB/T6170-2000	螺母 M12		4	0.01	
10	805300018	GB/T93-1987	垫圈 12		4	0.01	
9	805000086	GB/T5783-2000	螺栓 M12x65		4	0.07	
8		TTS20001-7	钢管紧固座	Q235B	8	0.68	
7	442000077	TBLG-33.5-2/3008	栏杆	-	4	22.14	
6		TBPT-3236/500	长平台	-	2	88.50	
5		TBPT-2230/500	短平台	-	2	59.21	
4	441401039	XGTT200.06.1-4	销	碳素弹簧钢丝B组	4	0.02	
3		TTS31501-2	销轴	40Cr	4	0.78	
2	440301461	H11-1	销轴	42CrMo	8	3.66	借用
1		TTS31502.1	特殊节	-	1	3171.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

					TTS31502				
					特殊节总成				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	S	3624.00	1:20		
设计	陈冬冬	标准化	侯万里	图样标记				重量	比例
校对	朱斌			版次				共 1 张	第 1 张
审核	刘聘正	批准	米成宏	—					
工艺	刘涛	日期	2017-04-26	XCMG 徐工塔机					

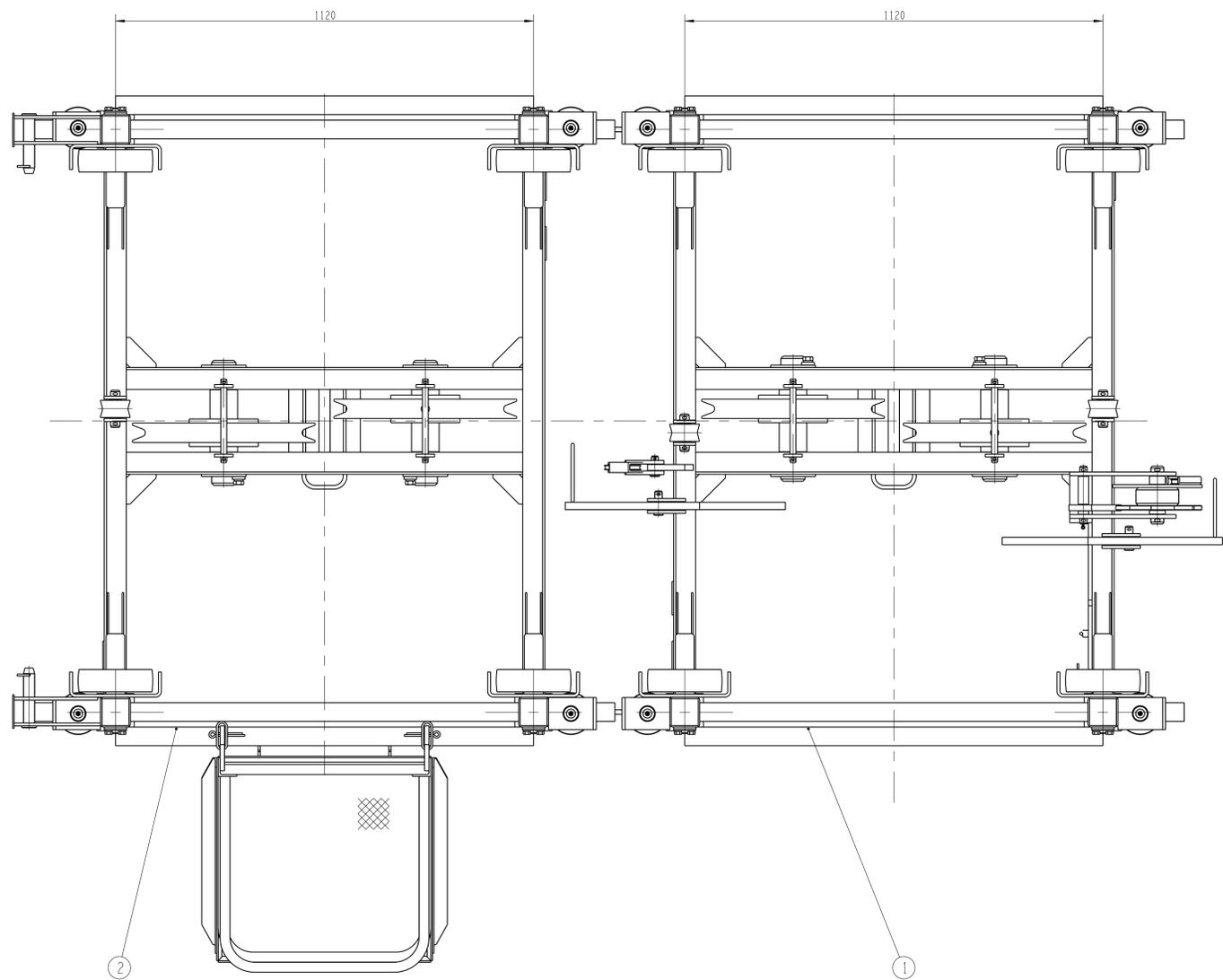
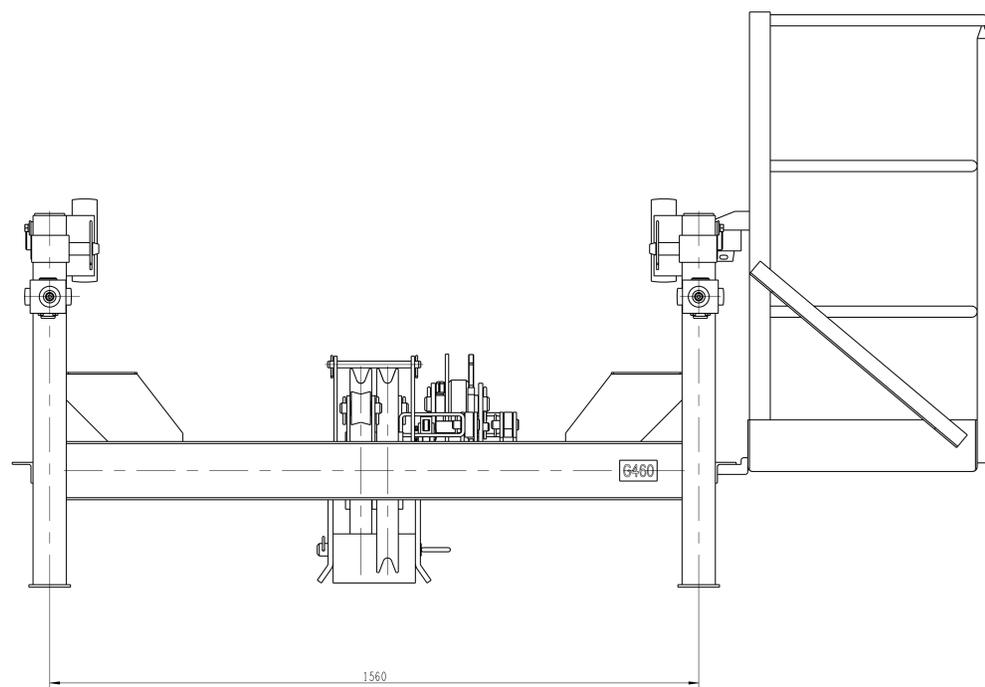
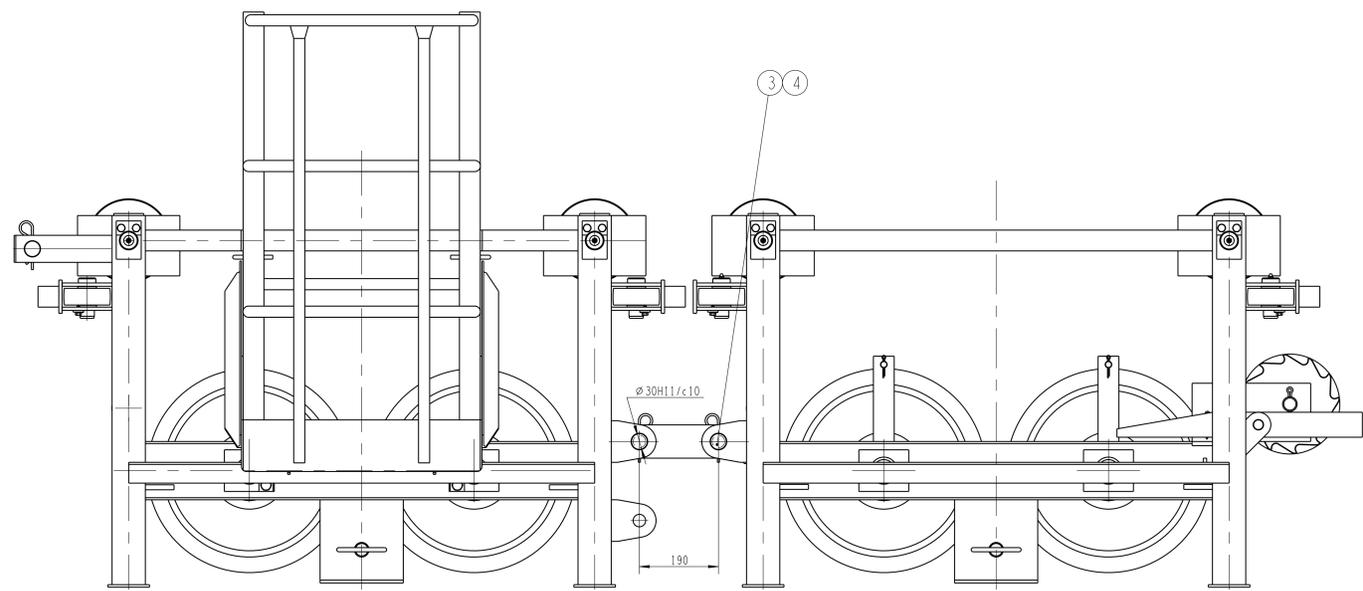


技术要求

1. 对有限制条件的材料在吊装前应进行检验，合格后方可使用，不合格材料不准使用；
2. 塔架结构在安装前应进行预拼装，合格后方可进行正式安装，不合格材料不准使用；
3. 对自行设计的非标件，在投入使用前应进行预拼装，合格后方可使用，不合格材料不准使用；
4. 在高空作业时，应穿戴安全带，并正确使用安全带，严禁高空抛物；
5. 塔架与外伸架连接时，应使用专用工具，严禁使用铁锤等工具；
6. 在塔架安装过程中，应随时检查塔架的垂直度，偏差不得超过1/1000；
7. 塔架安装完成后，应进行验收，合格后方可投入使用；
8. 所有开口在安装前应进行封堵。

2	440502566	H18.02	通用脚轮	-	1	441.10	借用
1	440504482	H18B.01	套架	-	1	4979.00	
序号	代号	名称	材料	数量	重量	备注	
		440504481			H18B.00		
标记	规格	更改文件号	签字	日期	套架总成	7525	S
设计	倪乃雄	标准号	陶耀华			5420.00	1:12
校对	倪先刚						
审核	胡怀鹏	批准	徐工塔机				
工艺	王超	日期	2015-09-01				

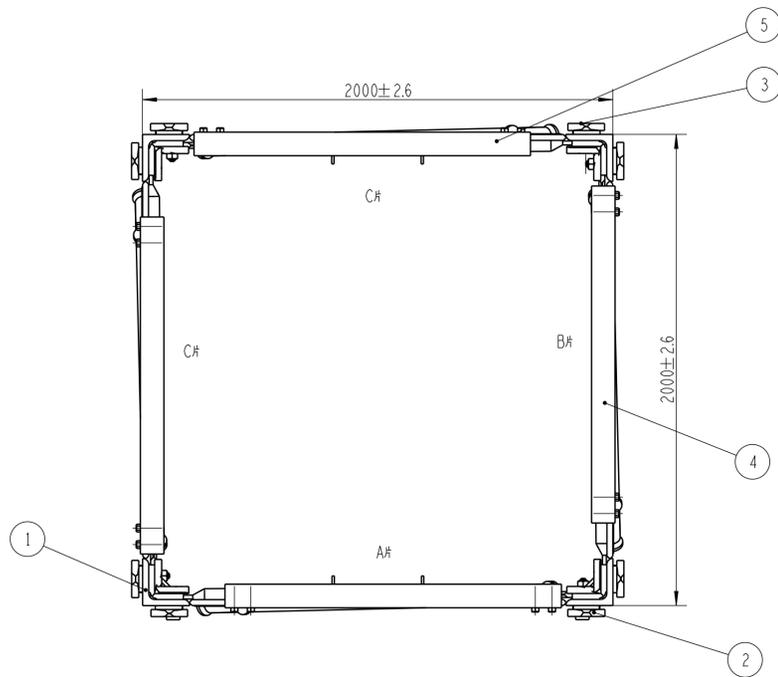
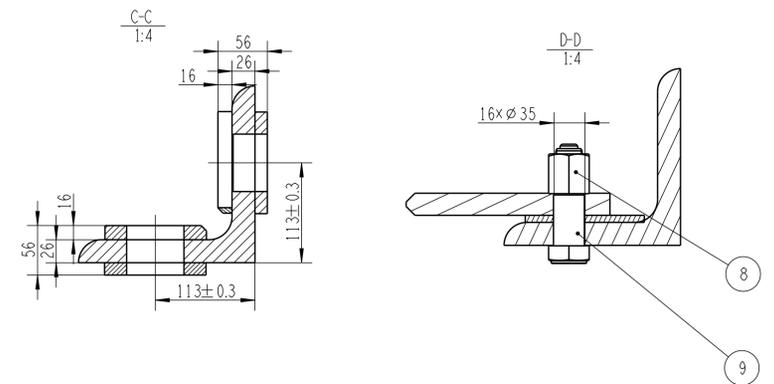
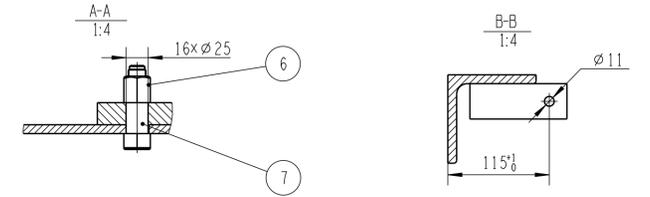
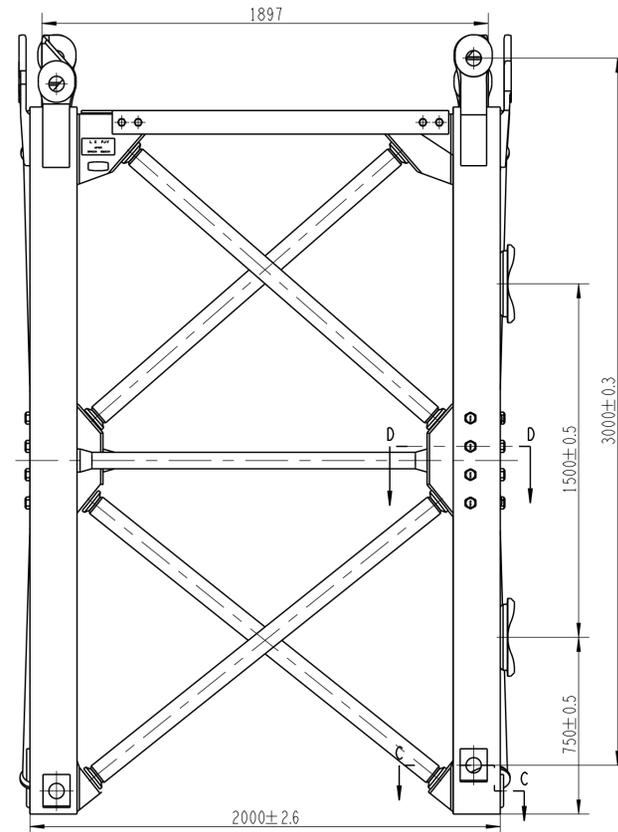
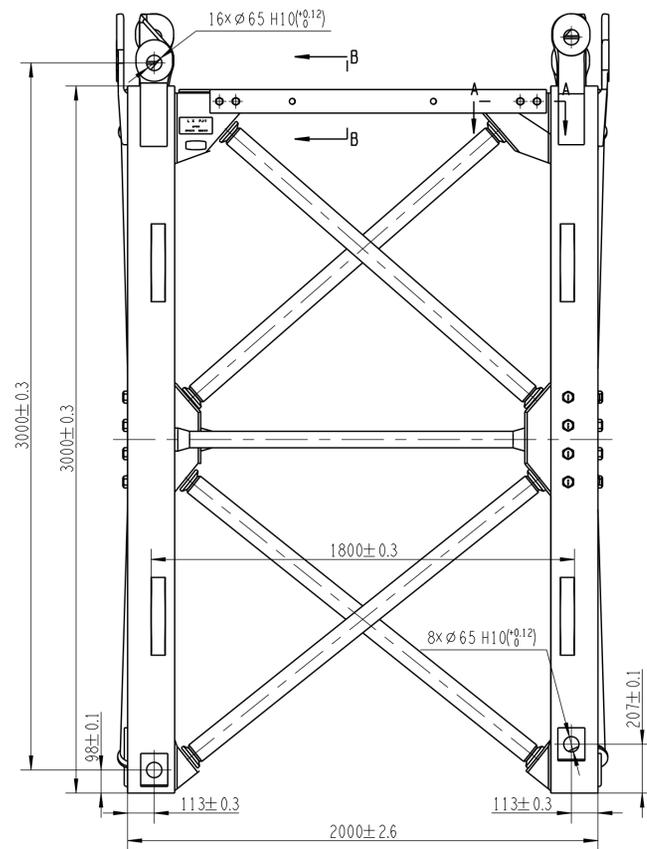




技术要求
1. 各个转动部分应转动灵活, 不能有卡阻现象。

4	4405057531	XCP330H10.01-1	弹簧销	65Mn	2	0.04	
3	440507662	TZZ31500-1	销轴	40Cr	2	0.31	
2	440507646	TZZ31500.02	载重小车耳	-	1	388.70	
1	440507648	TZZ31500.01	载重小车耳	-	1	374.30	
序号	图号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
			440507675			TZZ31500	
标记	规格	更改及件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	刘福	标准化	徐万福		S	76410	1:6
校对	张斌				版次	B.2	共1页 第1页
审核	刘刚正	批准	张成配				
工艺	韩超男	日期	2017-09-31				





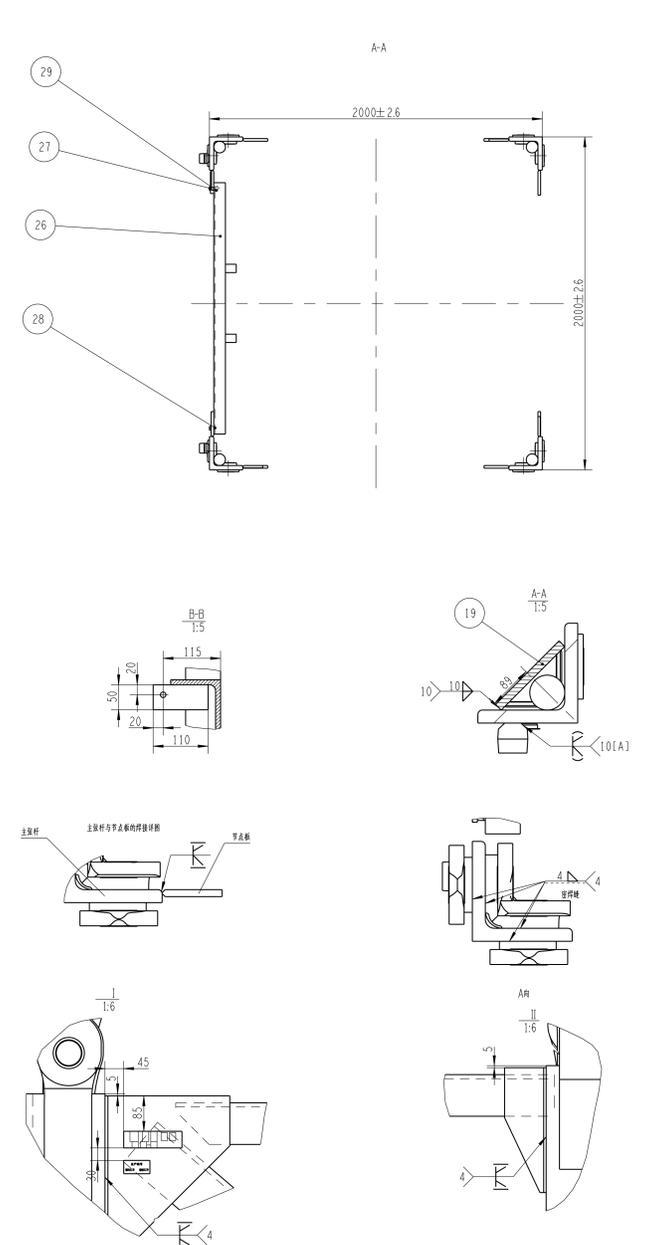
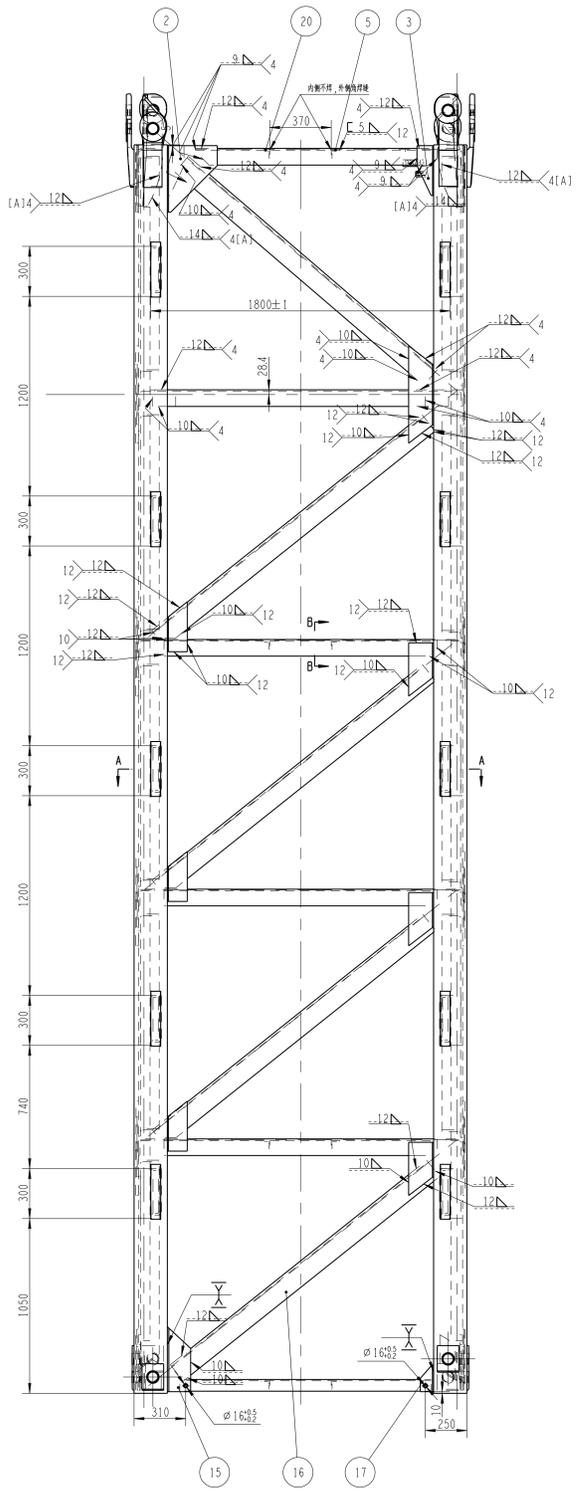
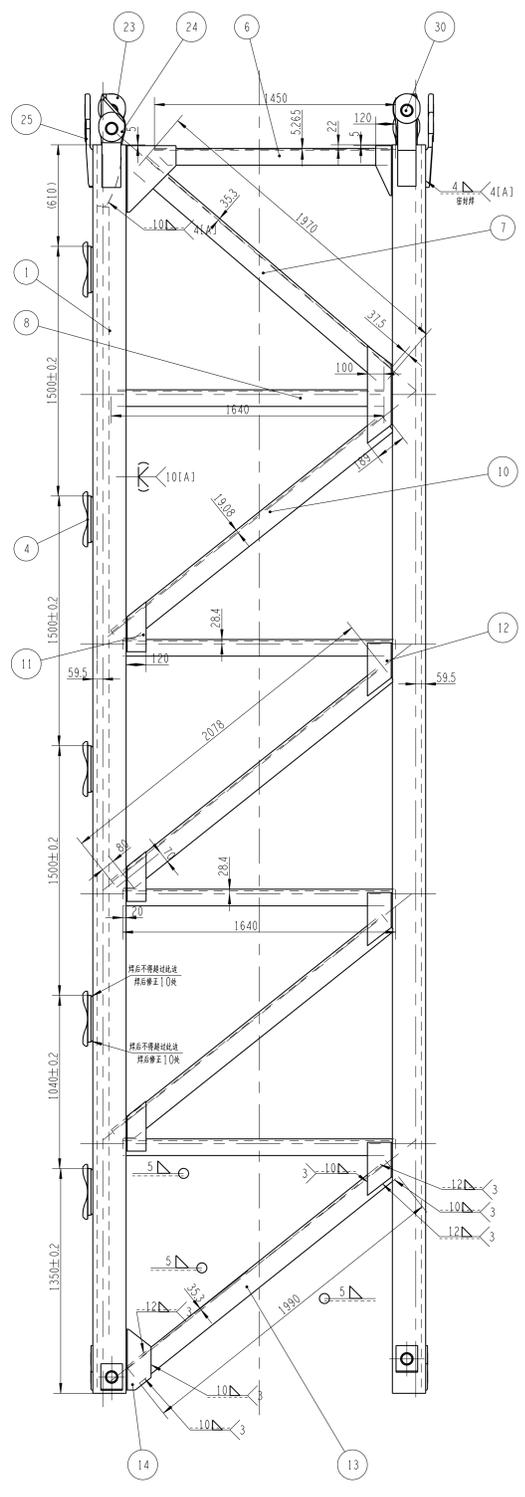
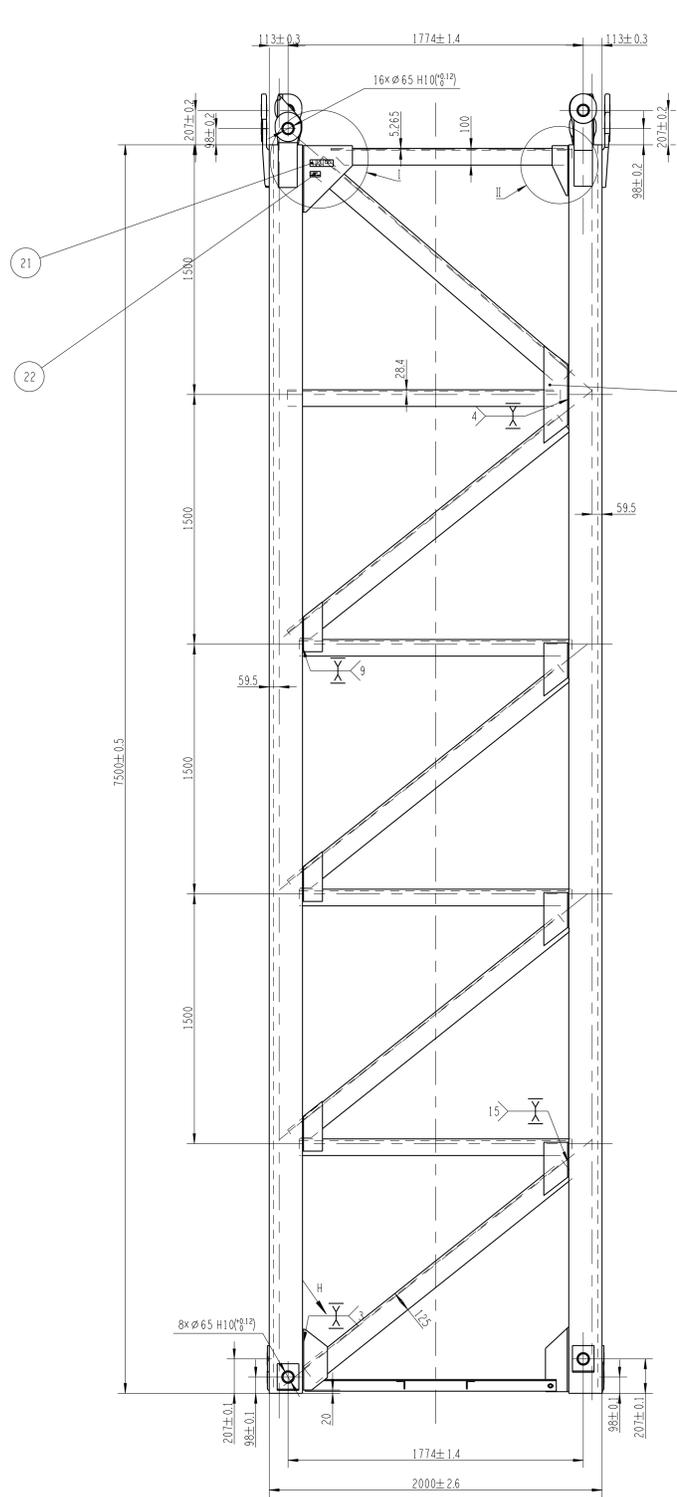
技术要求

1. 标准节各片为高强度螺栓连接, 其性能等级为 10.9 级, 屈服强度为 900MPa, 预紧扭矩 800N.m.
2. 标准节各连接孔及连接面应涂防锈油.
3. 各片装配后, 须保证各标准节的互换性.
4. 组装后, 标准节横截面两对角线长度差 < 2.5mm.
5. 上下端面相对轴心线的垂直度为 1/1000.
6. 两端面内对角线长度差允差为最大边长的 1/800.
7. 腰杆和强杆的直线度均为 1/1000.

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
9	440505033	XCP330A.11.1-5	螺栓	40Cr	16	1.00	
8	440505041	XCP330A.11.1-4	螺母	40Cr	16	0.35	
7	440504730	XCP330A.11.1-3	螺栓	40Cr	16	0.34	
6	440504729	XCP330A.11.1-2	螺母	40Cr	16	0.10	
5	440504727	XCP330A.11.1.4	角钢	-	2	22.07	
4	440504728	XCP330A.11.1.1	角钢	Q235B	2	21.47	
3	440504726	XCP330A.11.1.3	标准节片C	-	2	422.60	
2	440504725	XCP330A.11.1.2	标准节片B	-	1	446.80	
1	440504724	XCP330A.11.1.1	标准节片A	-	1	446.80	

				440504723	XCP330A.11.1		
标记	页数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	韩正	标准化	周雪丰		S	1855.00	1:15
校对	王科伟						
审核	郭崇刚	批准	米成宏		版次	A.3	共 1 页 第 1 页
工艺	刘涛	日期	2016-01-27				



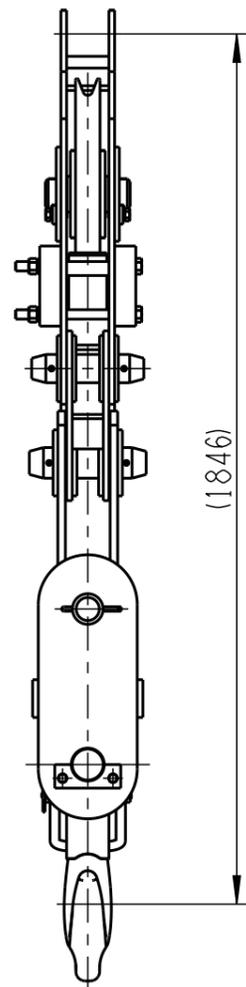
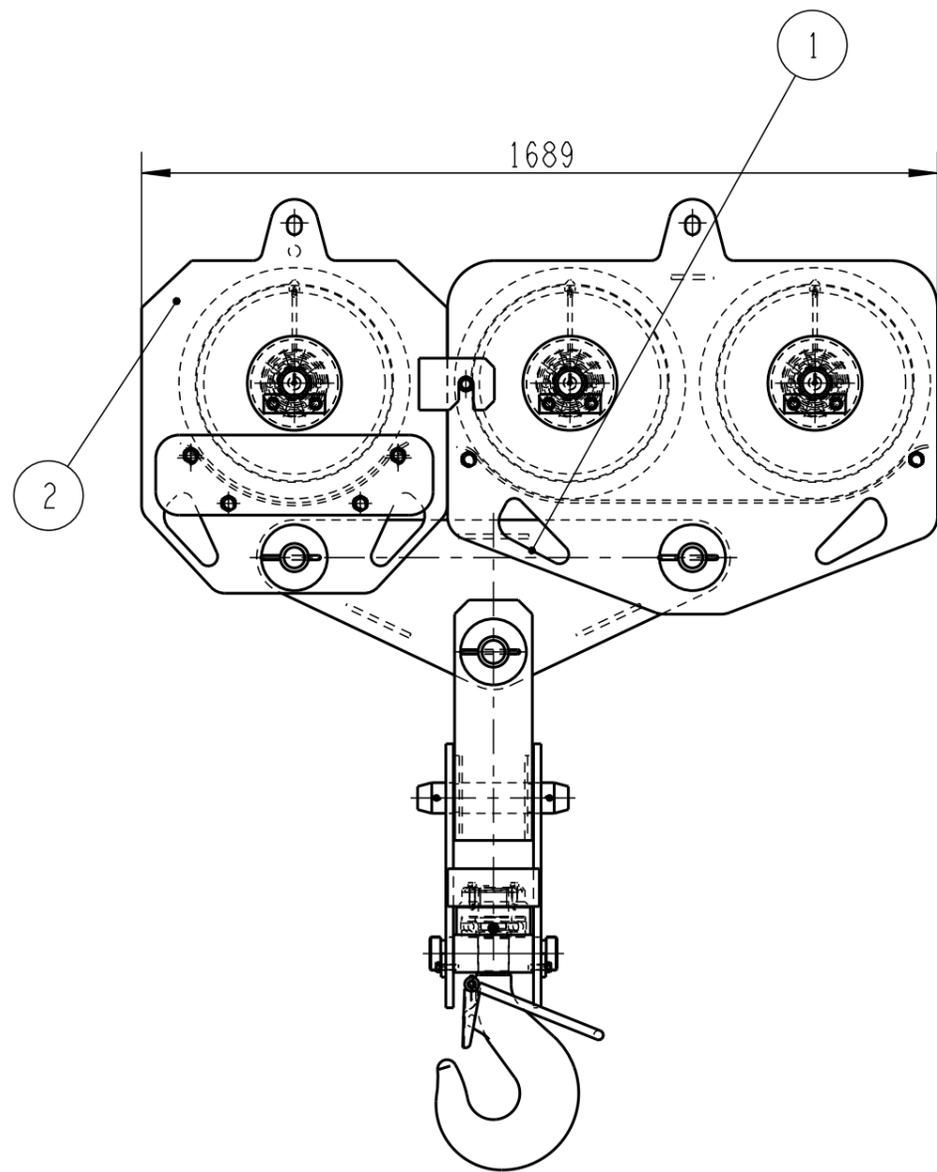


- 技术备注
1. 材料规格与主材料规格不符时，应注明规格。
 2. 未注规格为通用规格，规格与材料规格不符时，应注明规格。
 3. 图中 [A] 标注规格符合 GB/T 19418-2003《钢制螺栓》标准。
 4. 镀锌层厚度为 1/1000。
 5. 螺母与垫圈厚度为 1/1000。
 6. 将 Z22 中的“L68B2 P-J”删去。

序号	材料编号	规格	材料	数量	重量	备注
30	801904192	PVC-65	塑料管	52	0.05	外购
29	805203516	GB/T41-2000	螺栓 M16	2	0.04	
28	805338577	GB/T195-2002	螺母 M16	2	0.01	
27	8050019301	GB/T15782-2000	塑料管(φ50)	2	0.12	
26	441401868	XGTT200.11.2.8	镀锌管	-	1	11.95 借用
25	440505008	H14.01-13	镀锌管	4	14.16	借用
24	440505001	H14.1-14	镀锌管	4	11.73	借用
23	440504998	XCP330A.11.1-4	镀锌管	4	33.45	借用
22	440800823	XGTF30.01.1-7	镀锌管	1	0.05	借用
21	441401812	XGTT200.11.1-9	镀锌管	1	0.07	借用
20	H11.1-3-4	镀锌管	6	0.41	借用	
19	440505156	XGTT200.11.2A.1-101	镀锌管(φ100x300)	10	5.65	借用
17	441401841	XGTT200.11.2.1-13	镀锌管	1	1.17	借用
16	441401840	XGTT200.11.2.1-12	镀锌管	1	44.15	借用
15	441401839	XGTT200.11.2.1-11	镀锌管	1	6.87	借用
14	441401838	XGTT200.11.2.1-10	镀锌管	3	5.40	借用
13	441401852	XGTT200.11.2.1-9	镀锌管	3	44.60	借用
12	441401851	XGTT200.11.2.1-8	镀锌管	12	4.67	借用
11	441401850	XGTT200.11.2.1-7	镀锌管	12	3.27	借用
10	441401849	XGTT200.11.2.1-6	镀锌管	12	46.90	借用
9	441401848	XGTT200.11.2.1-5	镀锌管	4	8.12	借用
8	441401847	XGTT200.11.2.1-4	镀锌管(100x100x10-1640)	16	24.80	借用
7	441401846	XGTT200.11.2.1-3	镀锌管(125x125x12-1970)	4	44.71	借用
6	441401845	XGTT200.11.2.1-2	镀锌管	4	21.68	借用
5	H11.1-3-3	镀锌管	6	0.41	借用	
4	441401815	XGTT200.11.1.2.1-1	镀锌管	10	6.18	借用
3	441401844	XGTT200.11.2.1-17	镀锌管	4	2.37	借用
2	441401843	XGTT200.11.2.1-16	镀锌管	4	10.00	借用
1	440505155	XGTT200.11.2A.1.1	镀锌管	-	4	786.10 借用

440506825		XCP330H.1.2A	
图号	440506825	图名	基础节
设计	张得佳	审核	张得佳
制图	刘得正	校对	张得佳
工艺	刘得正	日期	2017-07-25





技术要求

- 1.该吊钩为20t级.
- 2.图示为四倍率状态,当去除倍率销轴时,则为两倍率状态
- 3.轴承内应注满3号钙基润滑脂(GB491-87),螺栓须拧紧.
- 4.吊钩表面需涂黑黄相间的油漆条纹,钩头涂黑色油漆

2	440507394	TDG31500.2	后滑轮组	-	1	219.20	
1	440507400	TDG31500.1	前滑轮组	-	1	441.20	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
					440507399		TDG31500
					吊钩		图样标记 重量 比例
设计	李昂	标准化	侯万里	S		660.40	1:15
校对	史先岗			版次	B.2	共1张	第1张
审核	刘尊正	批准	衣磊				
工艺	牛佰顺	日期	2018-01-26				

THS11011Z00701

机械加工未标注公差
线性尺寸的极限偏差

基本尺寸	偏差
>0.5~6	±0.1
>6~30	±0.2
>30~120	±0.3
>120~400	±0.5
>400~1000	±0.8
>1000~2000	±1.2
>2000~4000	±2.0
>4000~8000	±3.0
>8000~10000	±4.0

机械加工形状和位置
公差的未注公差值

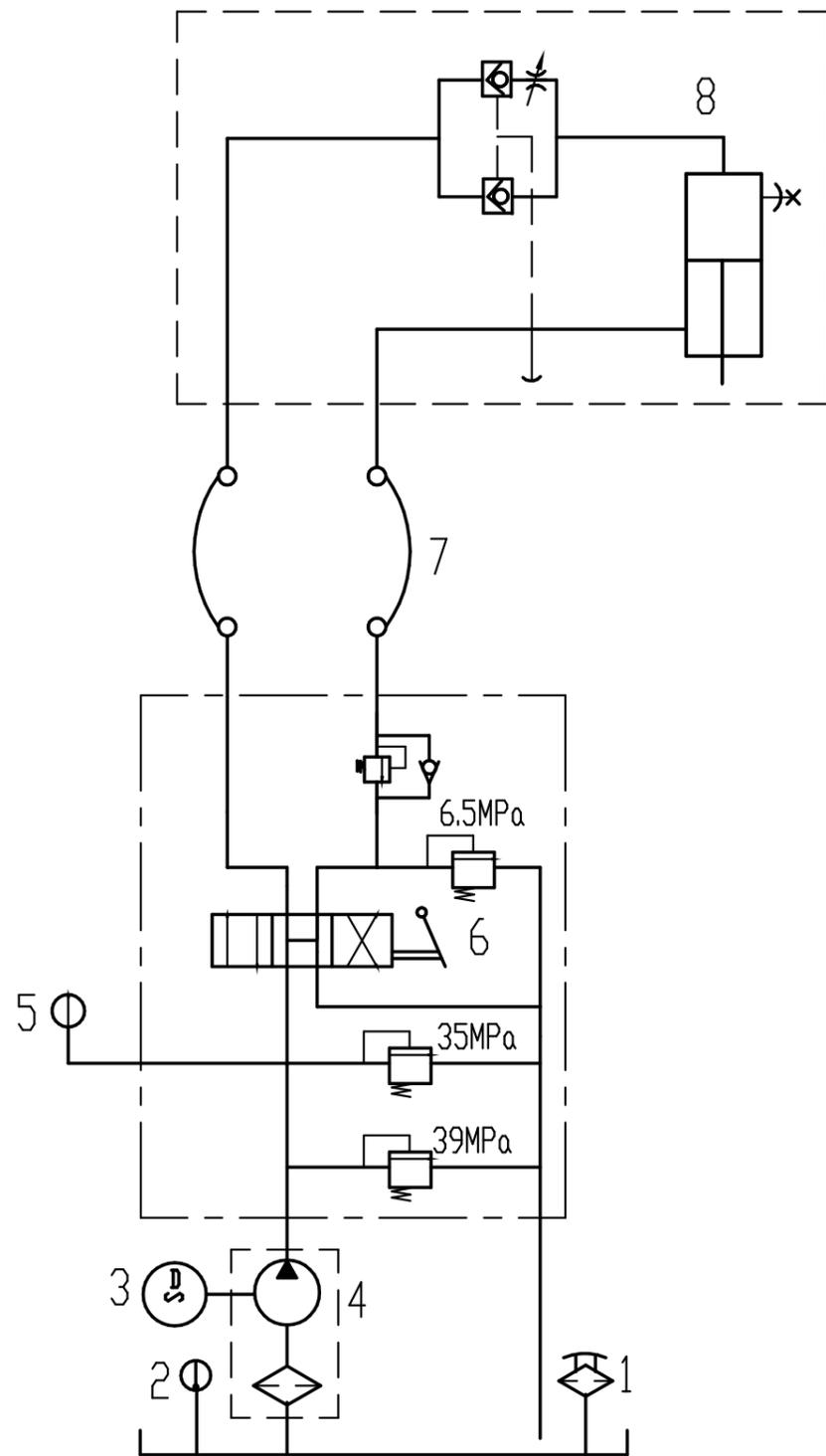
基本尺寸	公差值		
	直线度	平面度	垂直度
<10	0.02	0.02	0.2
>10~30	0.05	0.05	0.2
>30~100	0.1	0.1	0.2
>100~300	0.2	0.2	0.3
>300~1000	0.3	0.3	0.4
>1000~3000	0.4	0.4	0.5
未注对称度公差值为 0.5			
未注圆跳动公差值为 0.1			

机械加工未注公差倒
圆角半径与倒角高度
尺寸的极限偏差数值

基本尺寸	偏差
>0.5~3	±0.2
>3~6	±0.5
>6~30	±1.0
>30	±2.0

机械加工未注角度
尺寸的极限偏差数值

基本尺寸	偏差
<10	±60'
>10~50	±30'
>50~120	±20'
>120~400	±10'
>400	±5'
装订号	2



技术参数

- 1、溢流阀调定压力: 35MPa
- 2、安全阀调定压力: 39MPa
- 3、低压溢流阀调定压力: 6.5MPa
- 4、满载流量: 12.6L/min
- 5、空载流量: 14L/min.
- 6、功率: 11 kW

8	914902260	G20551091	顶升油缸	--	1	450		
7	803269333	13 II-4000KH	超高压软管(53MPa)M24x1.5	--	2	2.54		
6	918100697	THSF1 00	集成阀组	--	1	23		
5	803176493	YN-60ZT	防震压力表	--	1	0.15		
4	803008358	R18x10/16.11	径向柱塞泵	--	1	30		
3	918102248	YE3-160M-4 B5	电机(11kW)	--	1	122		
2	803200058	YWZ-200T	液位液温计	--	1	0.2		
1	803176500	EF3-40	空气滤清器	--	1	0.3		
序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数量	单重	备注

				THS11011Z00701			
				图样标记	重量	比例	
				S		1:1	
				版次	A.1	共 1 张	第 1 张
				XCMG 徐工液压力件			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	塔机顶升液压系统原理		
设计		杨旭伟	标准化	吕慧琴			
校对		马邦国					
审核		张强	批准	张强			
工艺		杨旭伟	日期	2016.8.26			