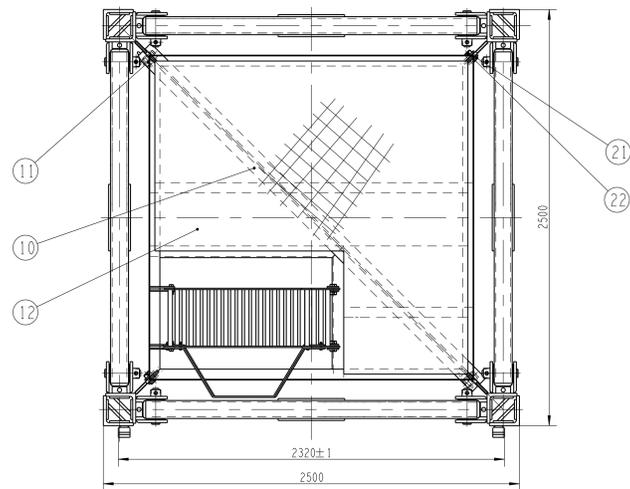
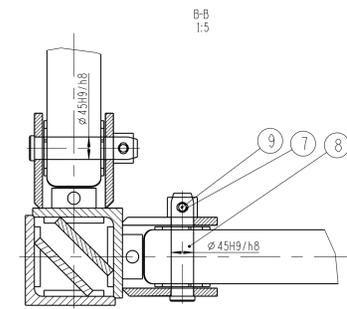
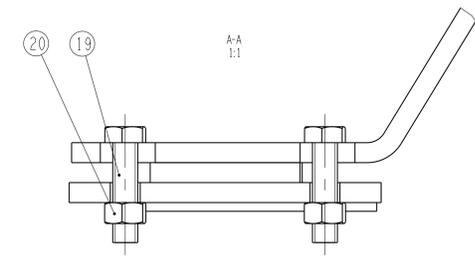
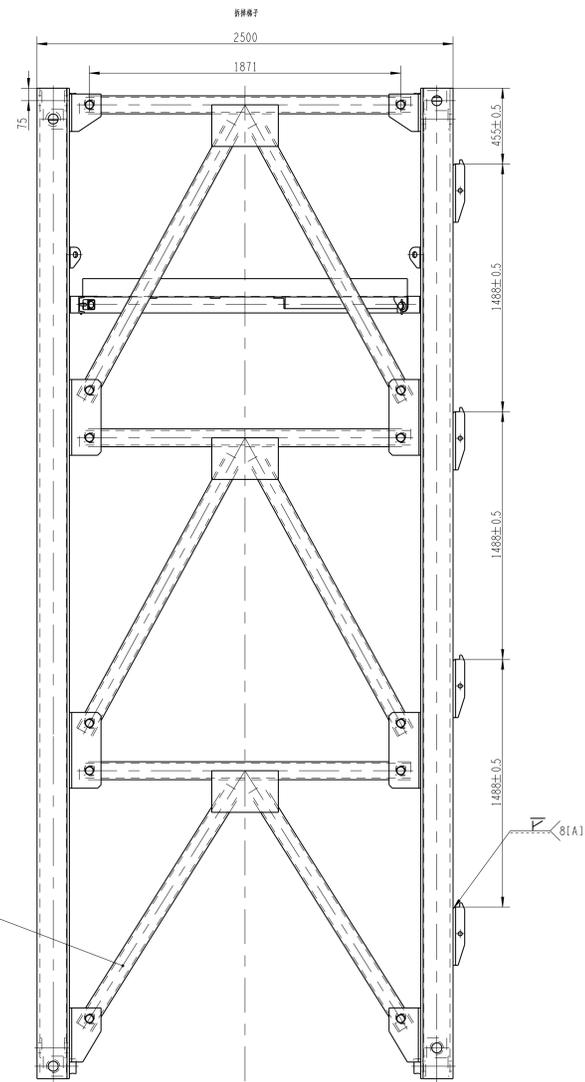
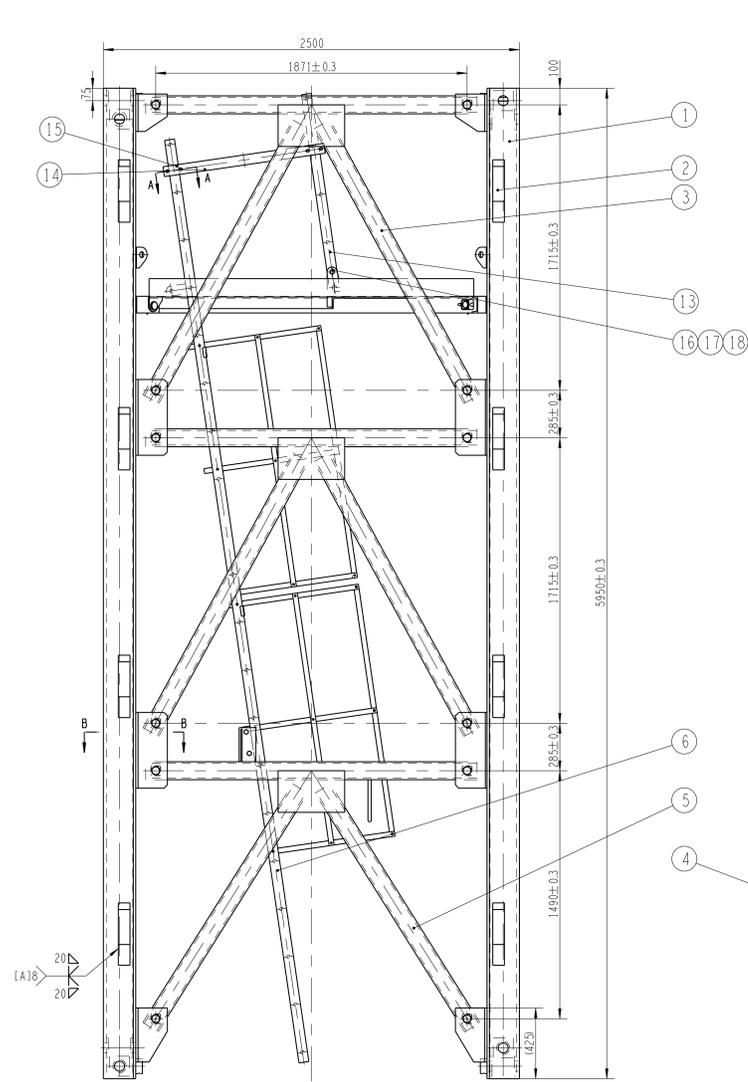


技术要求
 1.上下幅面相对中心线的垂直度为1/1000;
 2.两幅面的相对高度差为最大塔高的1/800;
 3.塔身和塔臂的垂直度为1/1000;
 4.图中[A]为焊接符号按GB/T19418-2003(4)编制
 焊接接头质量等级按GB/T19418-2003(4)编制。

序号	物料编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
20	441301267	XGT500.11.1-2	螺母M6	Q345B	8	11.41	
19	441301268	XGT500.11.1-7	销轴	42CrMo	48	2.61	
18	805600006	GB/T91-2000	销轴 4x30		50	0.01	
17	441301269	XGT500.11.1-8	销轴	40Cr	50	0.16	
16	441301263	XGT500.11.1-10	销轴	42CrMo	2	1.29	
15	805600229	GB/T91-2000	销轴 8x70		2	0.03	
14	441301266	XGT500.11.1-15	销轴	45	2	0.90	
13	805200051	GB/T6170-2000	螺母 M16		12	0.03	
12	805300013	GB/T91-2002	销轴 16		12	0.01	
11	805000028	GB/T5783-2000	螺母 M16x50		12	0.12	
10	441301264	XGT500.11.1-13	销轴	Q235B	1	4.19	
9	441301265	XGT500.11.1-14	销轴	Q235B	2	0.43	
8	441301229	XGT500.11.1.2	T.2销轴		1	11.12	
7	441301250	XGT500.11.1.6	5.6木螺栓		1	85.20	
6	441301226	XGT500.11.1.11	平台		1	156.40	
5	441301258	XGT500.11.1.9	销轴		1	60.86	
4	441301247	XGT500.11.1.5	三角杆		1	177.40	
3	441301244	XGT500.11.1.4	三角杆		3	174.30	
2	441301237	XGT500.11.1.3	三角杆		8	185.00	
1	441301221	XGT500.11.1.1	主梁		4	715.70	

441301220		XGT500.11.1	
标记	规格	更改号	日期
设计	刘刚	审核	徐万强
校对	周晓华	制图	刘刚
审核	李玉杰	批准	刘刚
工艺	王超	日期	2018-08-04



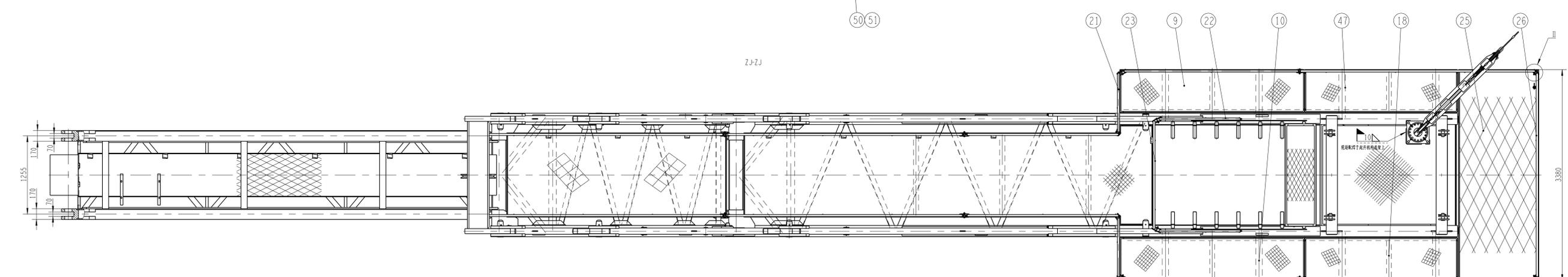
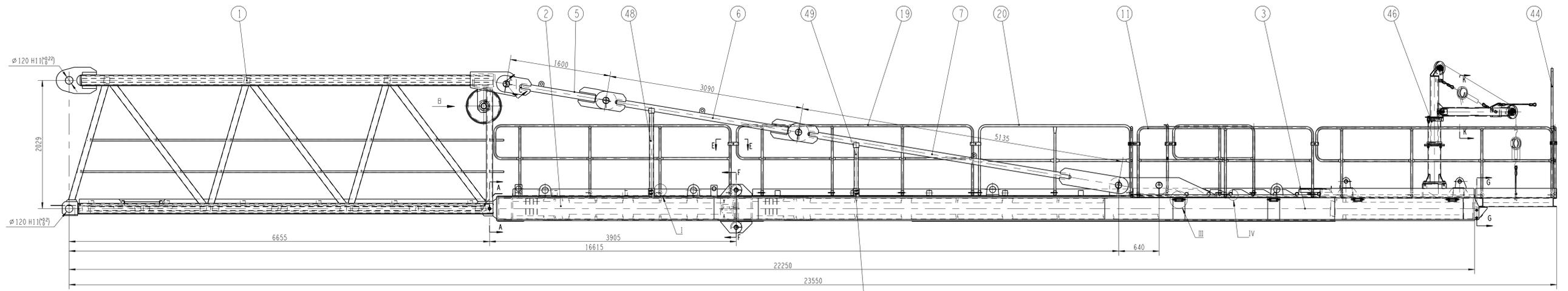


技术要求
 1.上下幅架相对中心线的垂直度为1/1000;
 2.两幅架相对中心线的垂直度为1/800;
 3.塔身和塔臂的垂直度为1/1000;
 4.图中[A]为焊接符号按GB/T19418-2003(4)编制
 焊接接头质量等级按GB/T19418-2003(4)编制

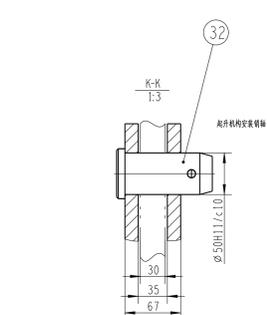
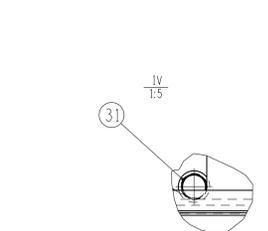
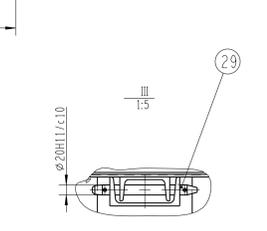
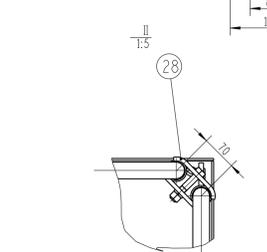
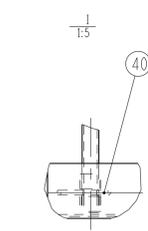
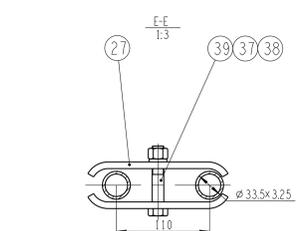
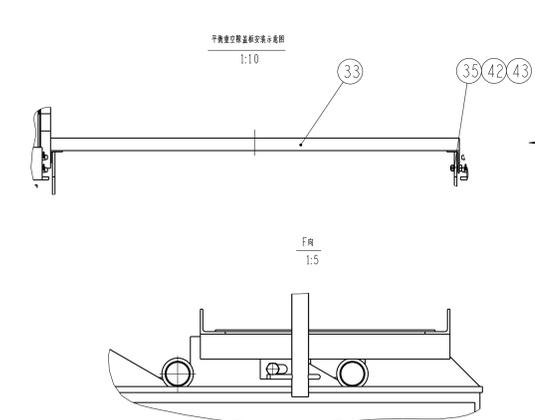
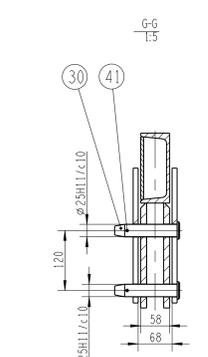
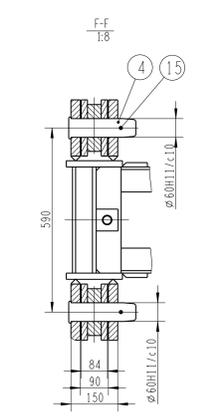
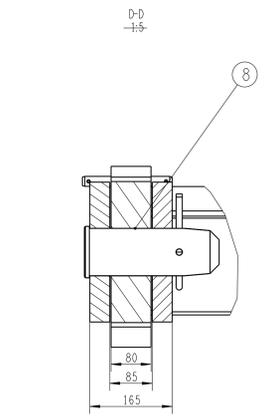
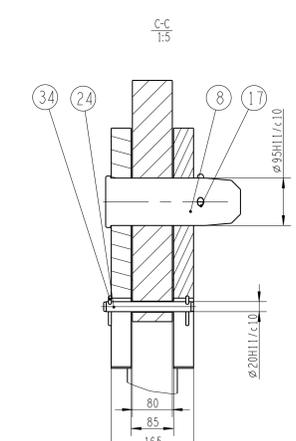
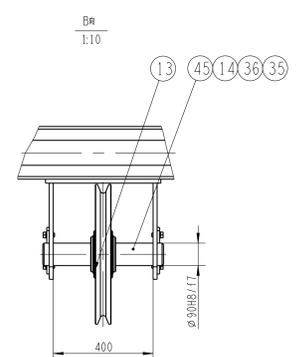
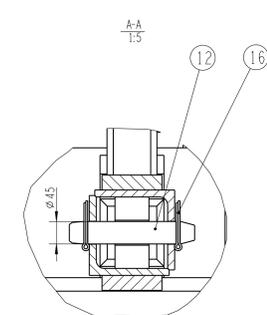
22	805600229	GB/T91-2000	螺 8x70		2	0.03	
21	441301266	XGT500.11.1-15	销轴	45	2	0.90	备用
20	805239021	GB/T6170-2000	螺母 M10	6	4	0.01	
19	805003892	GB/T5781-2000	螺栓 M10x40	4	4	0.04	
18	805300060	GB/T9713-2002	垫圈 18	8	8	0.01	
17	805239006	GB/T6170-2000	螺母 M18	6	8	0.04	
16	805048622	GB/T5781-2000	螺栓 M18x50	8	8	0.15	
15	441301265	XGT500.11.1-14	衬套	Q235B	2	0.46	备用
14	441301264	XGT500.11.1-13	滚珠	Q235B	1	4.84	备用
13	441301229	XGT500.11.1-12	1.2米梯脚	-	1	11.18	备用
12	441301226	XGT500.11.1-11	平台	-	1	156.40	备用
11	441301263	XGT500.11.1-10	销轴	42CrMo	2	0.01	备用
10	441301258	XGT500.11.1-9	滚珠	-	1	60.86	备用
9	441301269	XGT500.11.1-8	销轴	40Cr	50	0.16	备用
8	441301268	XGT500.11.1-7	销轴	42CrMo	48	2.61	备用
7	805600006	GB/T91-2000	螺 4x30		50	0.01	
6	441301250	XGT500.11.1-6	5.6米梯脚	-	1	85.20	备用
5	441301247	XGT500.11.1-5	三角钢	-	1	1177.40	备用
4	441301244	XGT500.11.1-4	三角钢	-	3	174.30	备用
3	441301237	XGT500.11.1-3	三角钢	-	8	185.00	备用
2	441301267	XGT500.11.1-2	销轴滚珠	Q345B	8	11.41	备用
1	441301271	XGT500.11.2-1	主梁	-	4	918.10	

序号	变更编号	代 号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注
			441301270	XGT500.11.2			
标记	规格及材料	字 号	日 期	图 样 标 记	重 量	定 额	
设 计	朱玉刚	标准图	周晓群	S	6403.00	1:1.5	
校 对	周海波			版次	A.3	共 1 页 第 1 页	
审 核	李玉杰	批 准	谢晓群	-			
工 总 工	刘涛	日 期	2015-12-25				





Z-J-ZJ



平衡臂基础安装示意图

1:10

技术要求

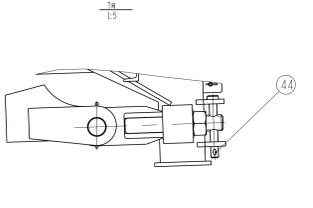
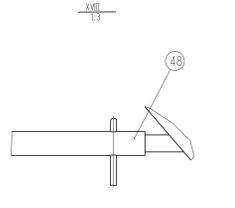
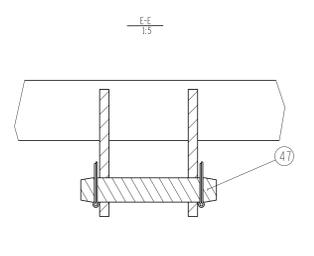
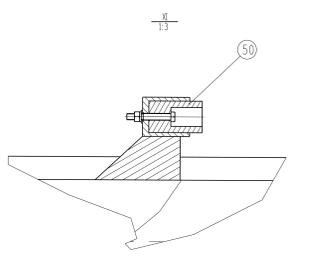
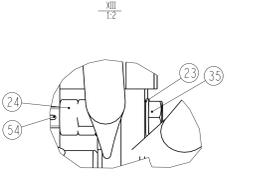
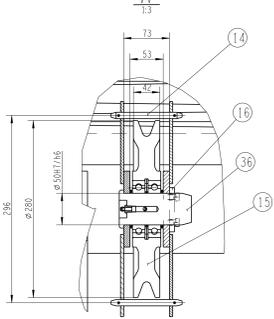
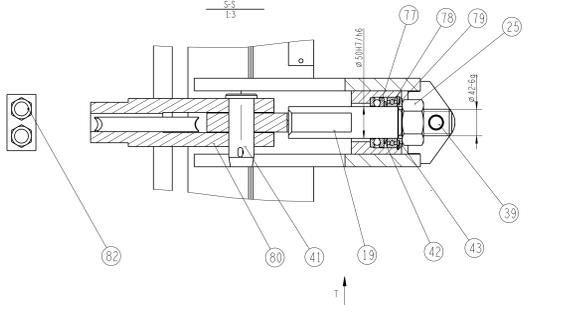
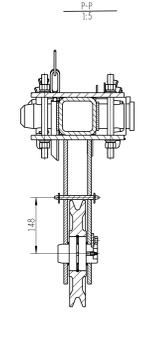
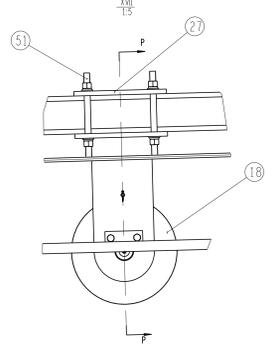
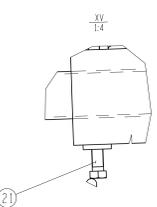
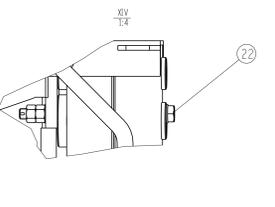
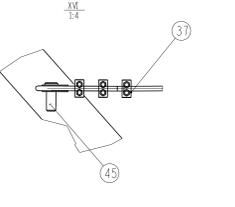
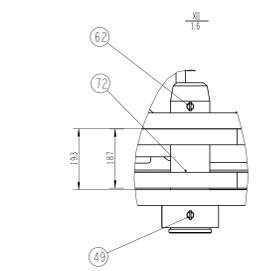
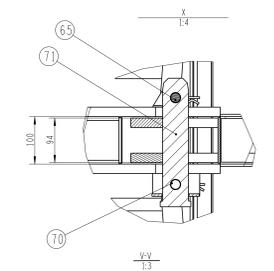
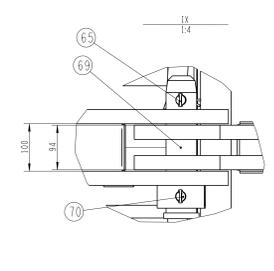
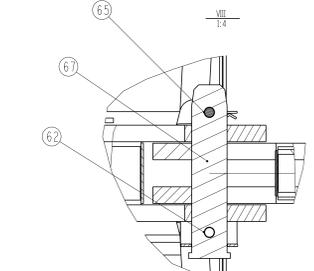
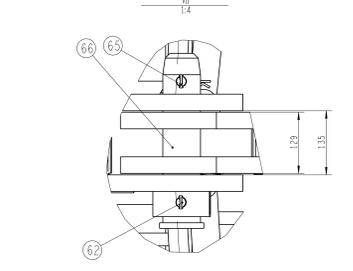
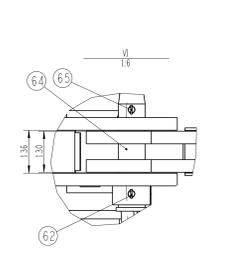
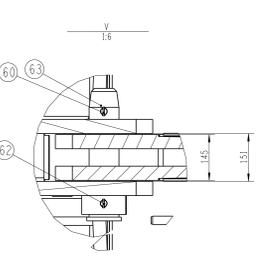
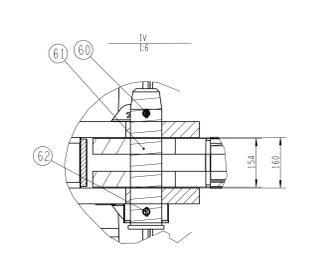
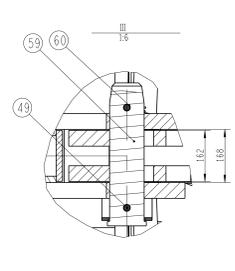
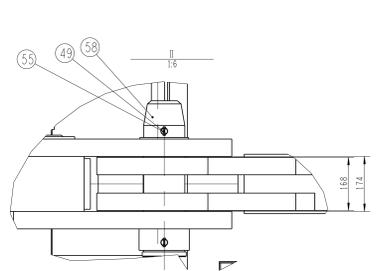
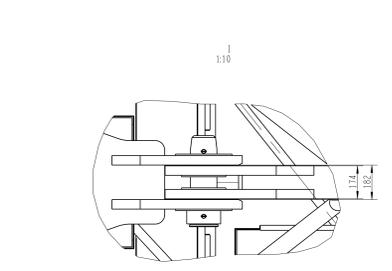
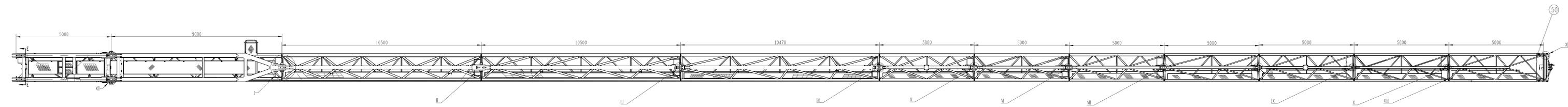
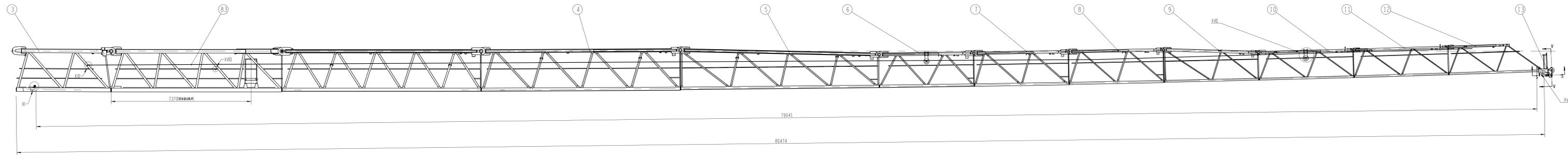
1.安装前应检查各部件是否完好, 使其转动灵活, 不能有卡顿现象。
2.所用材料应符合设计要求。

40	805600269	GB/T91-2000	销	10x80	50	0.06	
39	805006304	GB/T5782-2000	螺栓 M14x75		14	0.12	
38	805200067	GB/T16170-2000	螺母 M14		14	0.02	
37	805300033	GB/T93-1987	垫圈 14		14	0.01	
36	805000131	GB/T5783-2000	螺栓 M16x35		4	0.09	
35	805300011	GB/T93-1987	垫圈 16		5	0.01	
34	805600061	GB/T91-2000	销 6x60		20	0.02	
33	440500832	C8030.07-1	销轴		1	23.75	慎用
32	440500844	C8030.07-7	销轴	40Cr	4	1.77	慎用
31	440504293	C8030.07-9	平衡臂销轴	40Cr	14	4.49	慎用
30	440500843	C8030.07-6	销轴	45	4	0.49	慎用
29	440502841	XCP7525.01-5	销轴	40Cr	8	0.48	慎用
28	440502842	XCP7525.01-6	销轴1	Q235B	12	0.37	慎用
27	440502843	XCP7525.01-7	销轴2	Q235B	16	0.52	慎用
26	440500773	C8030.07-17	销轴5		1	26.68	慎用
25	440500771	C8030.07-04	销轴		1	325.30	慎用
24	440500841	C8030.07-4	销轴	40Cr	2	0.43	慎用
23	441600337	XGT1360.01.07	销轴3		1	16.18	慎用
22	441600336	XGT1360.01.06	销轴2		2	12.31	慎用
21	440500753	C8030.07-11	销轴4		2	10.51	慎用
20	441000095	XGT160.01.6	销轴一		2	19.17	慎用
19	440500743	C8030.07-08	销轴1		6	29.21	慎用
18	440500772	C8030.07-16	销轴		1	97.16	慎用
17	805637499	GB/T91-2000	销 13x160		10	0.18	
16	805600080	GB/T91-2000	销 8x80		5	0.04	
15	805600149	GB/T91-2000	销 10x100		8	0.07	
14	440505404	C8030.07-2A	销轴销轴	Q235B	2	0.67	慎用
13	440500780	C8030.07-18	销轴		1	15.40	慎用
12	XGT1580.01-12		销轴	42CrMo	2	2.95	
11	XGT1580.01-11		销轴		2	20.93	
10	XGT1580.01-10		销轴		1	113.90	
9	XGT1580.01-9		销轴		1	114.00	
8	440508147	XGT1580.01-8A	销轴	42CrMo	10	14.27	
7	440508160	XGT1580.01-7A	销轴3		2	485.50	
6	440508134	XGT1580.01.6A	销轴2		2	312.40	
5	440508146	XGT1580.01.5A	销轴1		2	222.20	
4	XGT1580.01-4		销轴	42CrMo	4	4.68	
3	440506411	XGT1580.01.3	平衡臂销轴三		1	4988.00	
2	440506368	XGT1580.01.2	平衡臂销轴二		1	1770.00	
1	440506397	XGT1580.01.1	平衡臂销轴一		1	4065.00	

51	441401039	XGTT200.06.1-4	销	销轴销轴销轴销轴	16	0.02	
50	440507615	TPB31500-15	销轴	45	8	0.33	
49	440508238	XGT1580.01.12	销轴		2	9.11	
48	440508244	XGT1580.01.13	销轴		2	14.87	
47	440500788	C8030.07-15	销轴		1	97.15	慎用
46	440500785	C8030.07-20	销轴		1	257.10	慎用
45	440505405	C8030.07-1A	销轴	45	1	24.01	慎用
44	440500845	C8030.07-8	销轴	Q235A	1	3.63	慎用
43	801902674	GB/T5783-2000	螺栓 M16x35	10.9	1	0.09	
42	805200116	GB/T16172.1-2000	螺母 M16		1	0.02	
41	805600222	GB/T91-2000	销 5x50		4	0.01	

440506367		XGTT580.01	
名称	数量	重量	比例
S		1452300	1:2.4
版次	D.3	共 1 页	第 1 页
平衡臂总成			
设计	审核	校核	制图
材料	热处理	涂装	焊接
序号	名称	材料	数量
工艺	制造	日期	2017-11-15

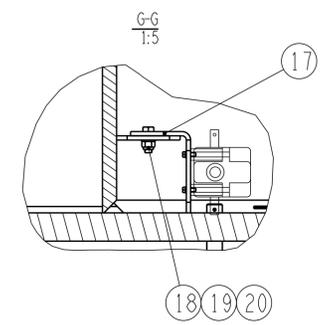
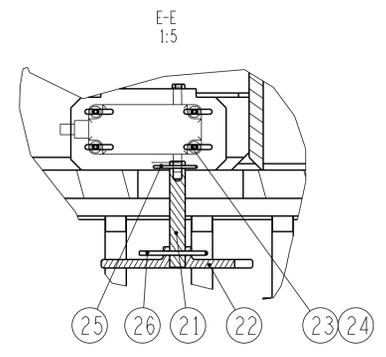
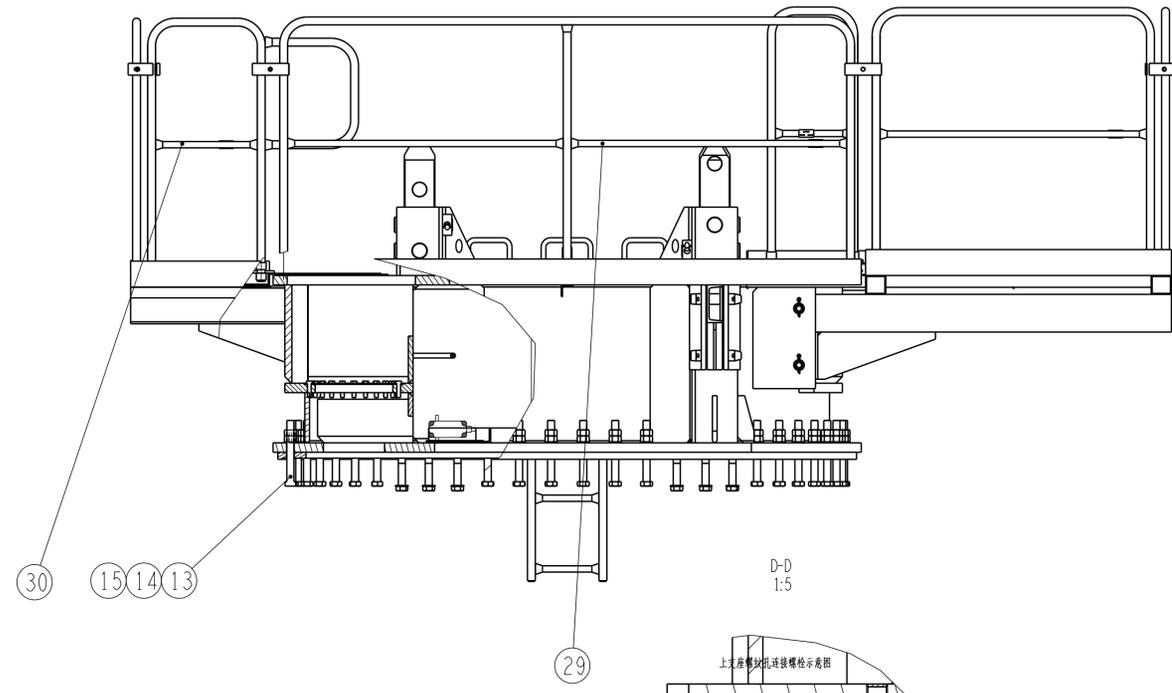
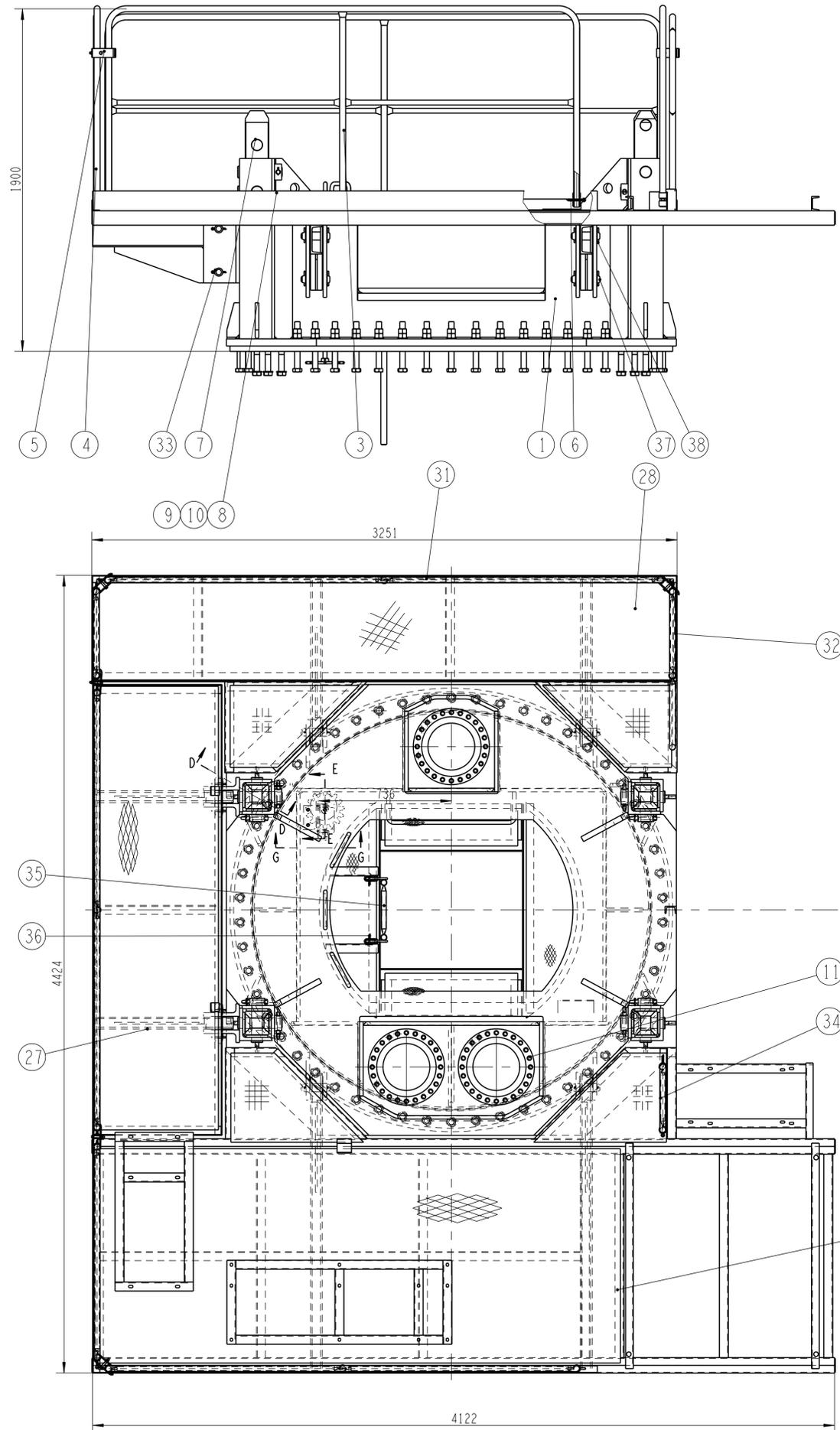




技术要求
 1. 起重臂前后吊钩组制造精度为1/1000;
 2. 起重臂前后吊钩组制造精度为1/1000;
 3. 安装各滑轮时应先检查滑轮轴, 保证滑轮轴与轴套, 不得有干涉现象;
 4. 滑轮轴与轴套配合公差为C8030.03.14A, 轴套公差为H7/k6.

图号	名称	比例	数量	备注	
83	821533046	GB/T20116-2006	螺栓 M8-80000	1 45.25	
82	801336389	GB/T1591-2006	钢 22KH	1 1.41	
81	801336382	GB/T1591-2006	钢 22	1 9.14	
80	801336385	GB/T1591-2006	钢 22	1 9.14	
79	805400061	GB/T18931-1986	销 80	1 0.01	
78	805113001	GB/T1716-1994	销 610	1 0.26	
77	805543866	GB/T1301-1995	销 51210	1 0.34	
75	441002331	1LXZ620145	销	45 1.46	
74	440001448	1LXZ620185	销	45 0.56	
73	1LXZ1440320	销	42CrMo	56.76	
72	440508116	XGT1580.06-1A	销	42CrMo	2 34.99
71	440508121	C8030.03-13A	销	42CrMo	4.11
70	440508129	XCP330002-11	销	40Cr	2 0.34
69	440508131	C8030.03-17A	销	42CrMo	1 3.88
67	440508120	C8030.03-11A	销	42CrMo	1 12.72
66	440508112	C8030.03-10A	销	42CrMo	1 13.94
65	440007421	10B20004-3	销	40Cr	5 0.34
64	440508114	C8030.03-9A	销	42CrMo	1 16.61
63	440508110	C8030.03-8A	销	42CrMo	1 27.34
62	441401059	611100006-2-3	销	40Cr	1 0.48
61	440508111	C8030.03-7A	销	42CrMo	1 26.23
60	440006666	10B20001-19	销	40Cr	3 0.40
59	440508109	C8030.03-6A	销	42CrMo	3 2.50
58	440508106	C8030.03-5A	销	42CrMo	4 9.87
57	805600259	GB/T81-2000	销 10x80	1 0.06	
56	805600024	GB/T81-2000	销 8x100	5 0.04	
55	442001111	11P20000-21	销	62Mn	24 0.02
54	805600053	GB/T81-2000	销 5x40	25 0.01	
53	805600001	62x2x20	销	4 0.01	
51	440503132	XCP32502-11	销	45	8 0.25
50	440503130	XCP32502-11	销	45	4 0.01
49	440006591	10B20001-11	销	40Cr	5 0.61
48	440506421	XGT1580.06-2	销	20	0.15
47	440505821	C8030.03-21	销	40Cr	1 0.80
46	440505251	C8030.03-14A	销	40Cr	1 163.40
45	440505881	C8030.03-22	销	45	2 1.13
44	805600221	GB/T81-2000	销 6x40	1 0.02	
43	440505861	C8030.03-20	销	45	1 0.09
42	440505841	C8030.03-19	销	45	1 0.05
41	440505831	C8030.03-18	销	40Cr	1 1.13
40	801100336	JB/T1940-1995	销 M10x1	1 0.01	
39	440504402	C8030.03-21	销	45	1 0.43
38	441300610	XGT1580.06-1-8	销	20	2 0.02
37	801300048	GB/T1591-2006	钢 22KH	1 6.09	
36	440505606	C8030.03-16A	销	40Cr	1 1.61
35	440508688	XGT1580.06-1	销 M2x110	10.9#	22 0.43
34	805200048	GB/T16170-2000	销 M10	4 0.01	
33	805300074	GB/T81-1987	销 10	4 0.01	
32	805300011	GB/T81-2002	销 10	4 0.01	
31	805300016	GB/T81-2000	销 8	4 0.05	
30	805200051	GB/T16170-2000	销 M16	16 0.03	
29	805300011	GB/T81-1987	销 16	16 0.01	
28	805300031	GB/T81-2002	销 16	16 0.01	
27	440503140	XCP32502-13-1	销	Q235B	2 5.62
26	859986304	GB/T159142-2006	销 8	KH	2 0.11
25	805200342	GB/T16170-2000	销 M2	19	0.53
24	805200270	GB/T16170-2000	销 M22	19	48 0.08
23	805301501	GB/T191-2002	销 22	30HV	48 0.02
22	440508681	XGT1580.06-2	销 M2x315	10.9#	2 0.05
21	805000174	GB/T5183-2000	销 M2x490	4 0.44	
20	805000181	GB/T5183-2000	销 M3x20	2 0.01	
19	440504259	C8030.03-19A	销	1 0.16	
18	440505599	C8030.03-18A	销	2 24.43	
17	805300010	GB/T81-1987	销 8	2 0.01	
16	440505821	C8030.03-17	销	Q235B	1 0.12
15	441301623	XGT1580.06-110	销	1 13.14	
14	440505688	C8030.03-28	销	45	2 0.07
13	440504181	C8030.03-13	销	1 11.29	
12	440506425	XGT1580.06-11	销 11#	1 382.90	
11	440504451	C8030.03-10	销 11#	1 58.370	
10	440504445	C8030.03-09	销 11#	1 633.10	
9	440504431	C8030.03-08	销 11#	1 762.00	
8	440508688	C8030.03-07A	销 11#	1 884.40	
7	440508688	C8030.03-06A	销 11#	1 1013.00	
6	440503351	C8030.03-05	销 11#	1 1170.00	
5	440503321	C8030.03-04	销 11#	1 1624.00	
4	440502921	C8030.03-03	销 11#	1 3185.00	
3	440506451	XGT1580.06-01	销 11#	1 3824.00	
2	XGT1580.06-02A	销 11#	1 1510.00		
1	C8030.03-02A	销 11#	1 1800.00		

图号	名称	比例	数量	备注
440508639	XGT1580.06A			
440508639	XGT1580.06A			



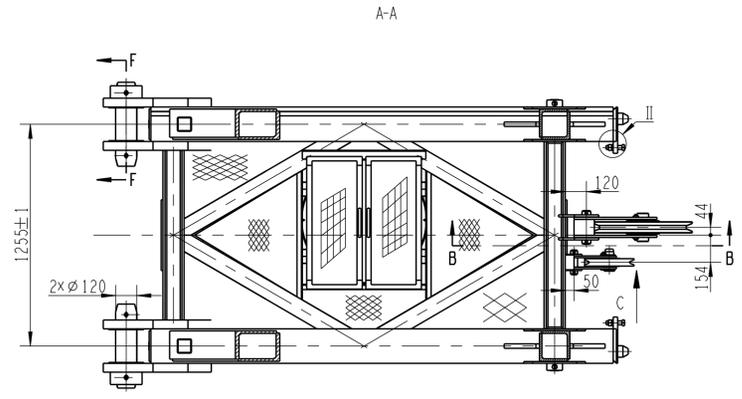
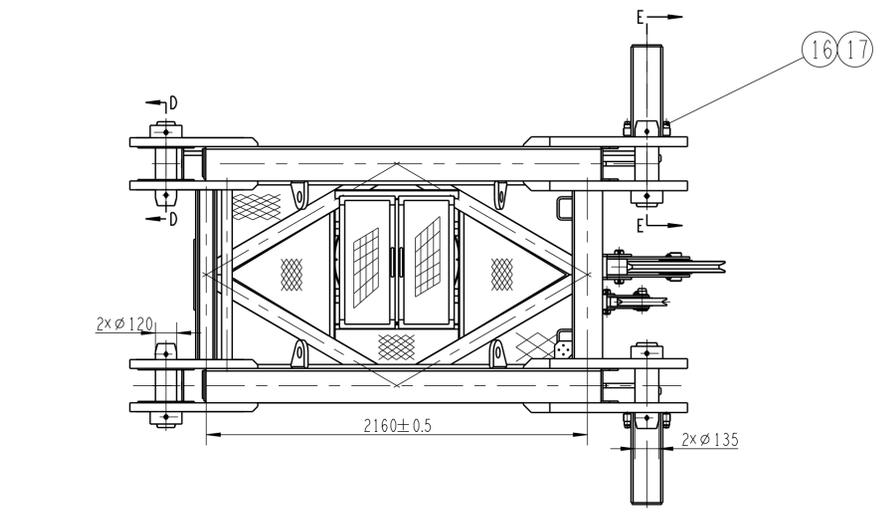
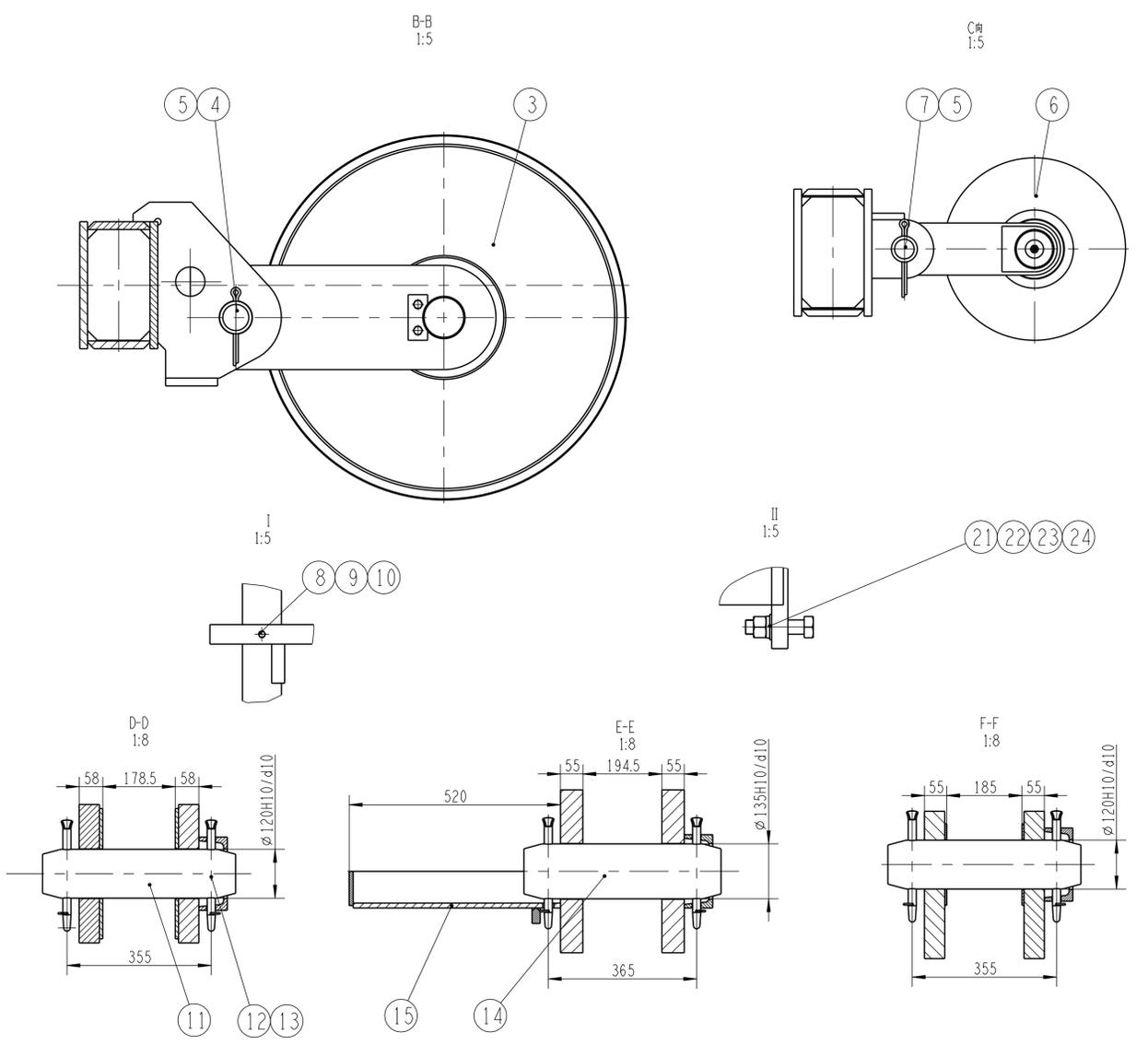
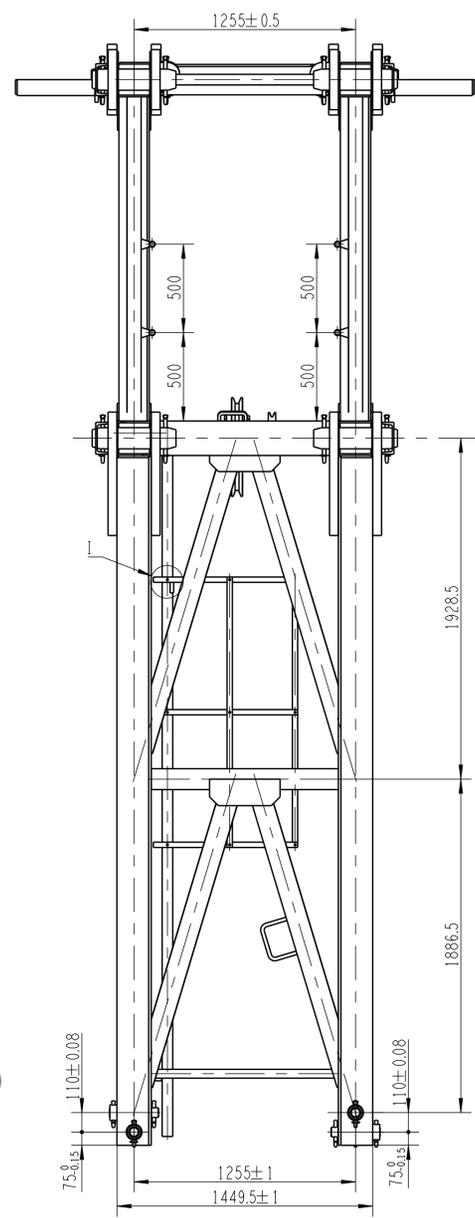
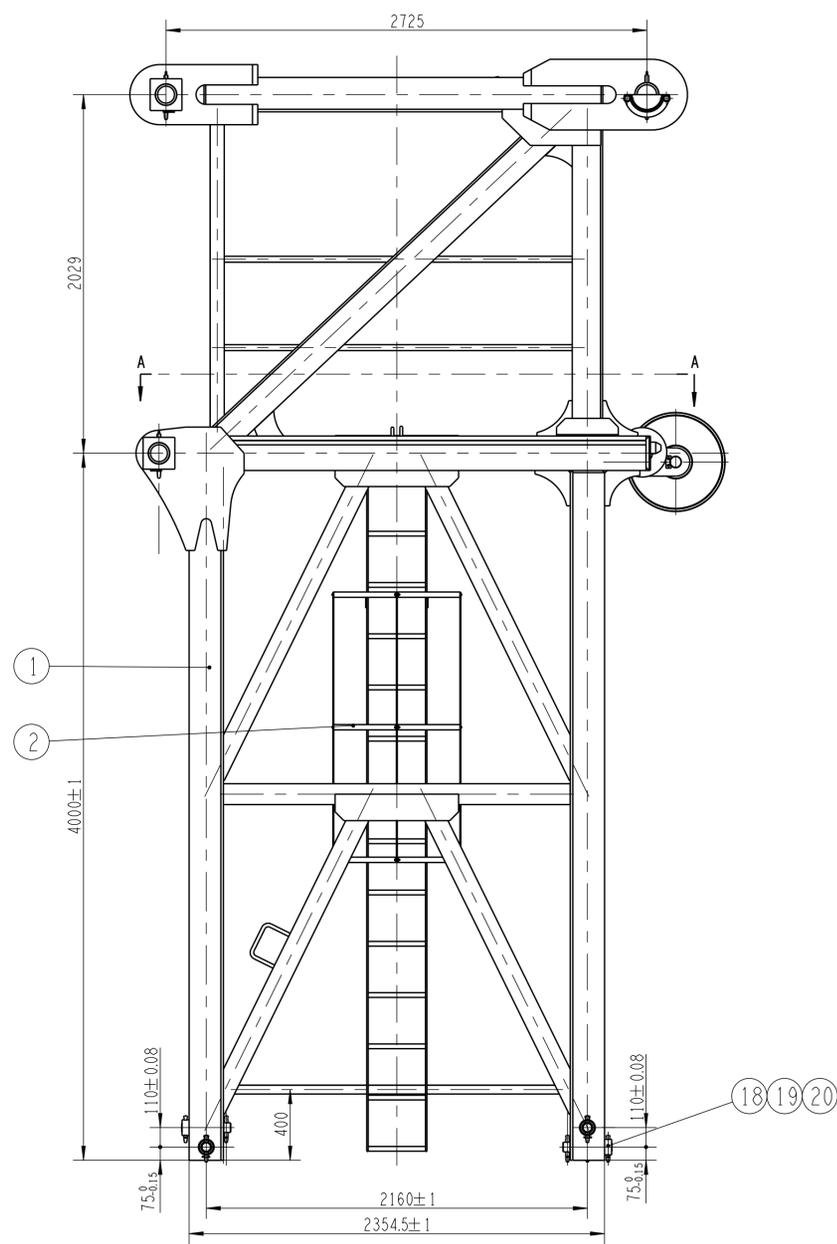
技术要求

- 1.与回转支承连接螺栓预紧力矩为1500Nm
- 2.件15、16、21必须达到图纸要求的强度级别
- 3.安装后所有开口销必须充分张开

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
38	805600351	GB/T91-2000	销 8×63		24	0.03	
37		XGTT580.08-4	销轴	40Cr	8	1.81	
36	805639505	GB/T91-2000	销 10×45		2	0.04	
35	440509370	XGTT580.08.11	爬梯		1	9.20	
34	440508287	XGTT580.08.9	栏杆		1	6.53	
33	440500992	C8030.09-6	销轴	40Cr	4	2.56	借用
32	440508064	XGTT580.08.7	栏杆		1	9.63	
31	440508059	XGTT580.08.8	栏杆		1	20.08	
30	441300933	XGT500.08.8	栏杆四		1	7.00	借用
29	441300930	XGT500.08.7	栏杆三		1	17.45	借用
28	440508049	XGTT580.08.6	左平台		1	204.10	
27	440508058	XGTT580.08.5	后平台		1	114.80	
26	805604683	GB/T91-2000	销 6×80		1	0.02	
25	805600127	GB/T91-2000	销 4×50		1	0.01	
24	805002053	GB/T5783-2000	螺栓 M5×15		4	0.01	
23	805300030	GB/T93-1987	垫圈 6		4	0.01	
22	441401447	XGT200.08-13	销轴	尼龙6	1	0.63	借用
21	441301548	XGT500.08-12	限位开关轴	Q235B	1	0.42	借用
20	805239103	GB/T889.1-2000	螺母 M10(达克罗)		2	0.01	
19	805338278	GB/T97.1-2002	垫圈 10(达克罗)		2	0.01	
18	805046473	GB/T5783-2000	螺栓 M10×30(达克罗)		2	0.03	
17	440508737	XGTT580.08-10	座板	Q345B	1	1.54	
16	805047037	GB/T5782-2000	螺栓 M30×170		10.9	12	1.19
15	805200289	GB/T6170-2000	螺母 M30	10	84	0.19	
14	805302489	GB/T97.1-2002	垫圈 30	300HV	54	0.05	
13	805000675	GB/T5782-2000	螺栓 M30×260		10.9	42	1.69
12	805000040	GB/T5783-2000	螺栓 M16×60		72	0.13	
11	805300011	GB/T93-1987	垫圈 16		72	0.01	
10	805600014	GB/T91-2000	销 5×30		8	0.01	
9	441301276	XGT500.11-5	插销	40Cr	8	0.34	借用
8	441301275	XGT500.11-4	销轴	42CrMo	8	5.26	借用
7	441301274	XGT500.11-3	接头	35CrMo	4	52.40	借用
6	805600269	GB/T91-2000	销 10×80		17	0.06	
5	441400607	XGT200.01.11	压板		5	0.80	借用
4	441300927	XGT500.08.6	栏杆二		1	9.84	借用
3	440508046	XGTT580.08.4A	栏杆		1	18.17	
2	440508043	XGTT580.08.2A	司机室平台		1	421.30	
1	440506288	XGTT580.08.1	上支座结构		1	4958.00	

440506293		XGTT580.08	
上支座		图样标记	重量 比例
		S	6226.00 1:15
		版次 G.4	共1张 第1张
		XCMG 徐工塔机	

标记	次数	更改文件号	签字	日期
设计		石理想	标准化	刘振
校对		孙志超		
审核		郑怀鹏	批准	刘聘正
工艺		王超	日期	2020-01-29

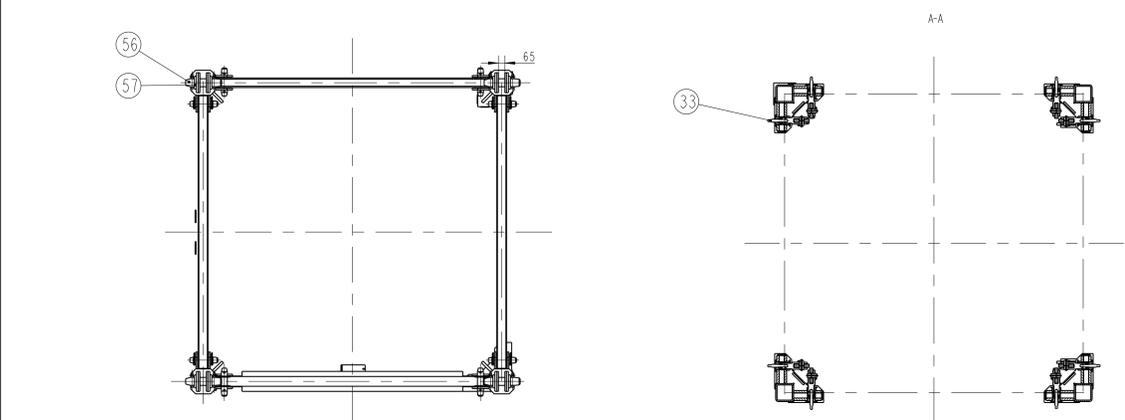
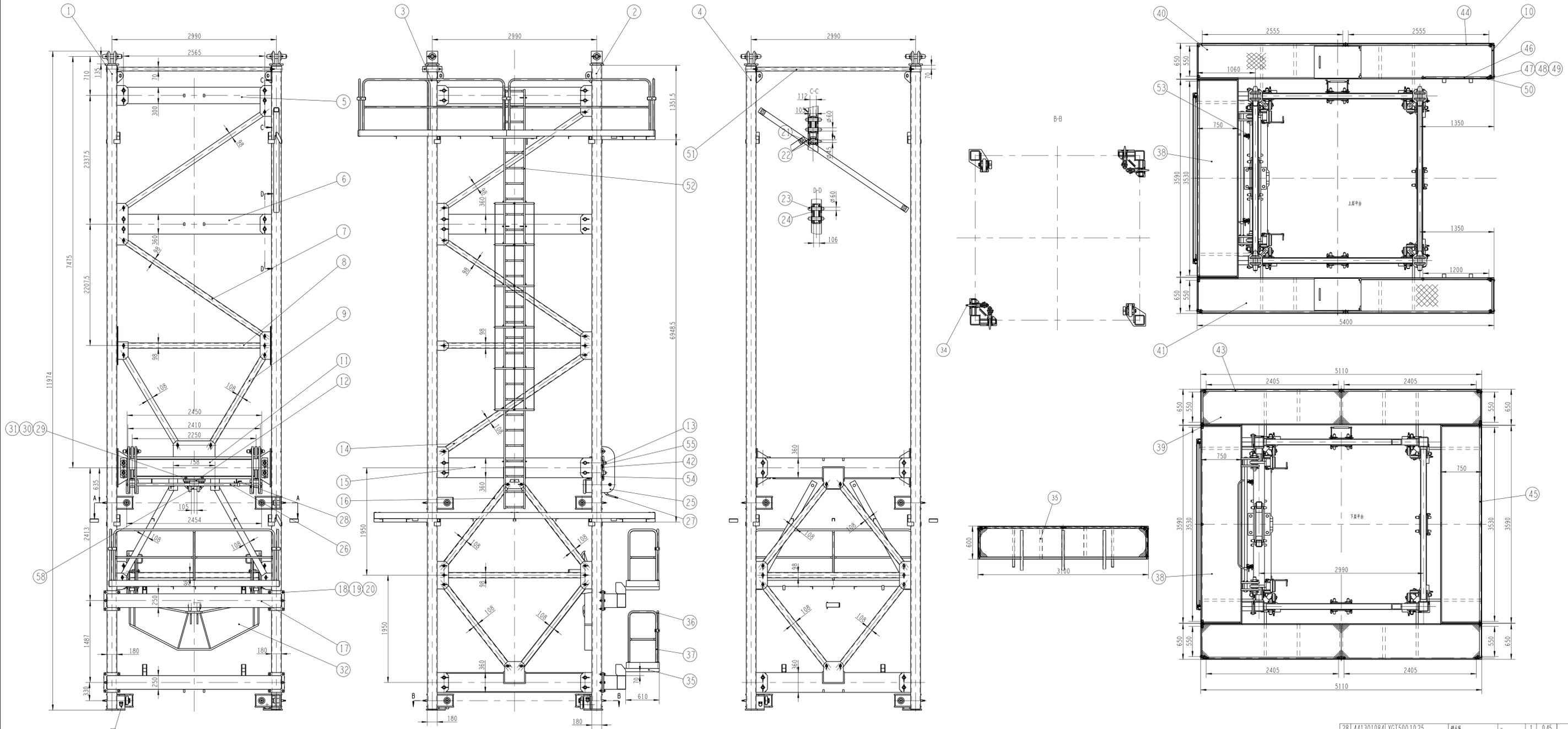


技术要求

- 1 安装各销轴时应先涂钙基润滑脂, 保证连接部分及滑轮能灵活转动。
- 2 销轴上的开口销必须张开60~90°, 螺栓必须拧紧。

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
24	805009432	GB/T5782-2000	螺栓 M22×90		10.9	2	0.37
23	805200240	GB/T6170-2000	螺母 M22			2	0.08
22	805300058	GB/T93-1987	垫圈 22			2	0.02
21	805300084	GB/T97.1-2002	垫圈 22			2	0.02
20	805600014	GB/T91-2000	销 5×30			16	0.01
19	441301276	XGT500.11-5	插销	40Cr		16	0.34
18	440508300	XGTT580.03-4	销轴	42CrMo		8	5.66
17	805000106	GB/T5783-2000	螺栓 M20×60		10.9	4	0.22
16	805300112	GB/T97.1-2002	垫圈 20			4	0.02
15	440508292	XGTT580.03.2	销轴拆卸支座			2	15.24
14	440506477	XGTT580.03-2	销轴	42CrMo		2	52.13
13	441401039	XGTT200.06.1-4	销	碳素弹簧钢丝	12		0.02
12	442000635	TGB20001-11	销轴	40Cr		12	0.61
11	440506476	XGTT580.03-1	销轴	42CrMo		4	40.08
10	805048686	GB/T5784-1986	螺栓 M6×25			6	0.01
9	805200053	GB/T6170-2000	螺母 M6			6	0.01
8	805302492	GB/T97.1-2002	垫圈 6			6	0.01
7	440500589	C8030.03-23	销轴	40Cr		1	1.33
6	440505603	C8030.03.16A	牵引绳滑轮总成			1	8.05
5	805600024	GB/T91-2000	销 8×100			4	0.04
4	440500590	C8030.03-24	销轴	40Cr		1	1.33
3	440505601	C8030.03.17A	起升轮架总成			1	31.87
2	440508261	XGTT580.03.3	梯子护身圈			1	13.08
1	440506475	XGTT580.03.1	塔顶结构			1	6682.00

440506474		XGTT580.03	
塔顶	图样标记	重量	比例
	S	7095.00	1:20
设计	李强	标准化	侯万里
校对	周雪丰		
审核	郑怀鹏	批准	衣磊
工艺	韩若男	日期	2017-12-27
版次		A.7	共1张 第1张
徐工塔机			

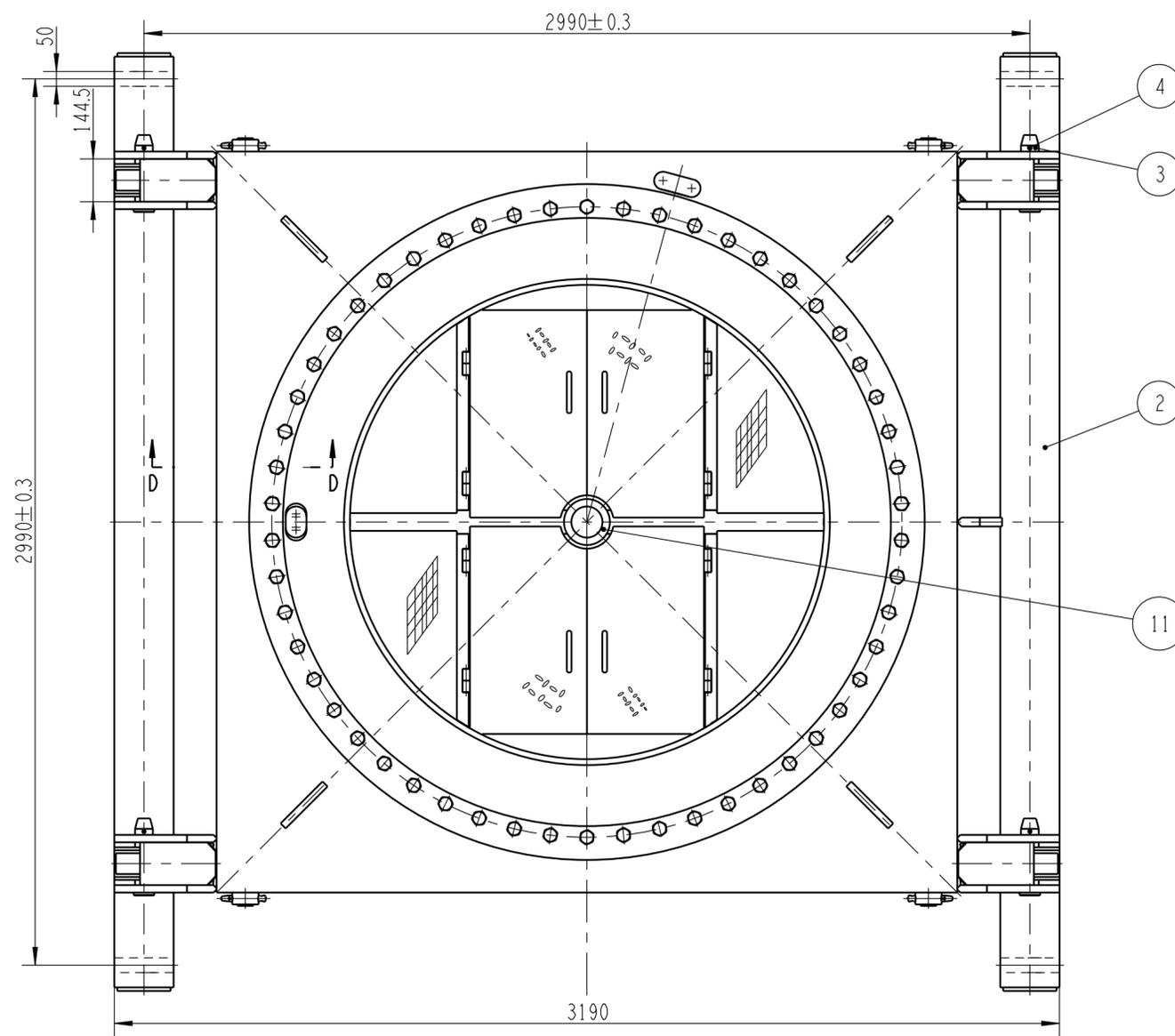
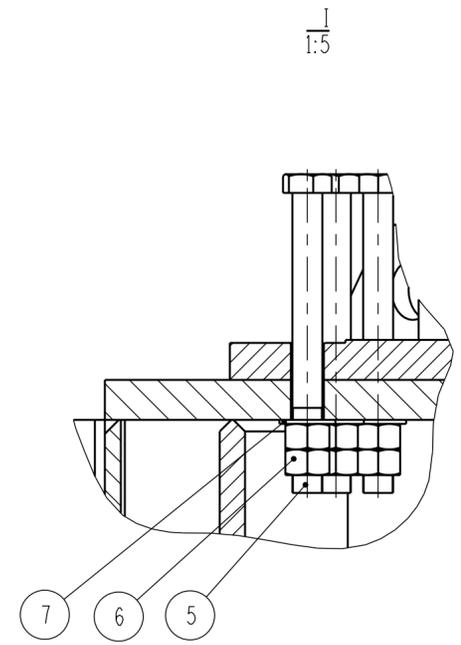
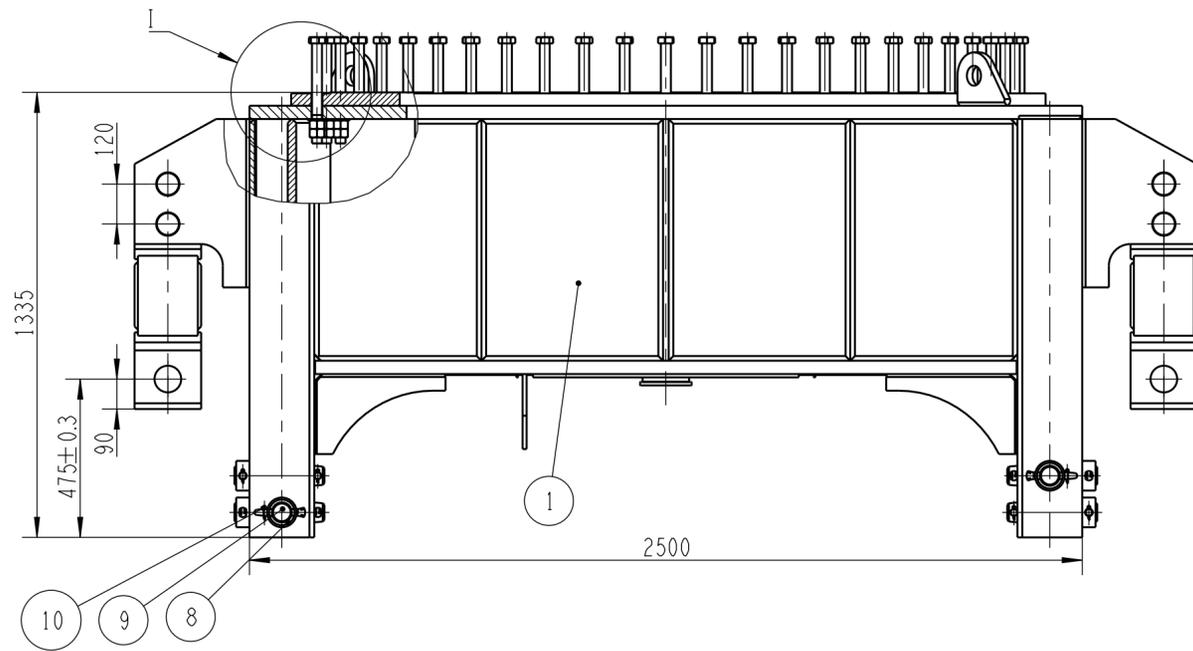


技术要求
 1. 起重链所用各段链环和链身之间的间隙应符合GB 2025-2008, 链环链环。
 2. 在不吊重物时, 吊钩应处于最低位置。
 3. 吊钩链环应定期检查并加润滑油。
 4. 主链及副链应定期检查并加润滑油。
 5. 所有吊钩应定期检查并加润滑油。

序号	材料名称	规格	数量	重量	备注
28	441301084	XGT500.10.25	1	0.45	螺栓
27	441301079	XGT500.10.24	1	8.97	螺栓
26	441301076	XGT500.10.23	1	11.50	螺栓
25	441301071	XGT500.10.22	2	131.80	螺栓
24	805600149	GB/T191-2000	106	0.07	外购
23	441301212	XGT500.10.19	45	48.573	螺栓
22	805600080	GB/T191-2000	187	0.04	外购
21	441301211	XGT500.10.18	45	60.311	螺栓
20	805200240	GB/T16170-2000	24	0.08	外购
19	805300058	GB/T193-1987	24	0.02	外购
18	441301210	XGT500.10.17	40Cr	24.035	螺栓
17	441301064	XGT500.10.16	12	2444.40	螺栓
16	441301062	XGT500.10.15	12	57.84	螺栓
15	441301056	XGT500.10.14	6	250.80	螺栓
14	441301054	XGT500.10.13	2	93.17	螺栓
13	441302012	XGT500.10.48	45	6.648	螺栓
12	441301048	XGT500.10.11	1	55.88	螺栓
11	441301033	XGT500.10.10	1	166.70	螺栓
10	441301113	XGT500.10.36	8	6.86	螺栓
9	441301209	XGT500.10.9	4	58.78	螺栓
8	441301208	XGT500.10.08	6	69.64	螺栓
7	441301207	XGT500.10.07	6	83.34	螺栓
6	441301202	XGT500.10.6	3	204.20	螺栓
5	441301182	XGT500.10.04	3	160.90	螺栓
4	441302007	XGT500.10.52	1	1166.00	螺栓
3	441301123	XGT500.10.3	1	1208.00	螺栓
2	441301070	XGT500.10.02	1	1329.00	螺栓
1	441301032	XGT500.10.01	1	1281.00	螺栓

序号	材料名称	规格	数量	重量	备注
59	441301132	XGT500.10.3-1	1	1.33	螺栓
58	441301215	XGT500.10.26	2	9.54	螺栓
57	441302011	XGT500.10.51	8	1.28	螺栓
56	441302004	XGT500.10.50	4	12.82	螺栓
55	441302006	XGT500.10.49	12	0.52	螺栓
54	805600127	GB/T191-2000	20	0.01	外购
53	441301218	XGT500.10.46	4	0.20	螺栓
52	441301192	XGT500.10.45	1	67.46	螺栓
51	441301189	XGT500.10.44	1	43.85	螺栓
50	441400609	XGT1200.01.11-1	48	0.37	螺栓
49	805002843	GB/T15780-2000	24	0.05	螺栓
48	805201477	GB/T141-2000	24	0.01	外购
47	805300014	GB/T193-1987	24	0.01	外购
46	441301183	XGT500.10.40	2	9.49	螺栓
45	441300001	XGT500.10.39	3	21.27	螺栓
44	441301179	XGT500.10.38	4	14.95	螺栓
43	441301176	XGT500.10.37	4	14.34	螺栓
42	441301276	XGT500.11.5	20	0.34	螺栓
41	441302008	XGT500.10.53	1	161.20	螺栓
40	441301161	XGT500.10.35	1	166.10	螺栓
39	441301151	XGT500.10.34	2	192.20	螺栓
38	441301142	XGT500.10.33	3	141.80	螺栓
37	441301139	XGT500.10.32	4	6.69	螺栓
36	441301133	XGT500.10.31	2	18.71	螺栓
35	441301124	XGT500.10.30	2	95.78	螺栓
34	441301117	XGT500.10.29	4	10.46	螺栓
33	441301109	XGT500.10.28	12	12.21	螺栓
32	441301087	XGT500.10.27	1	823.50	螺栓
31	805000705	GB/T15782-2000	103	4.086	外购
30	805200076	GB/T16170-2000	4	0.19	螺栓
29	805300048	GB/T193-1987	4	0.05	螺栓

材料名称	规格	数量	重量	备注
441300987	XGT500.10	1	14661.00	爬升架



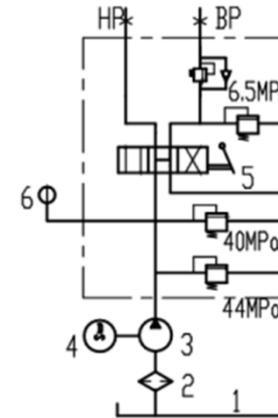
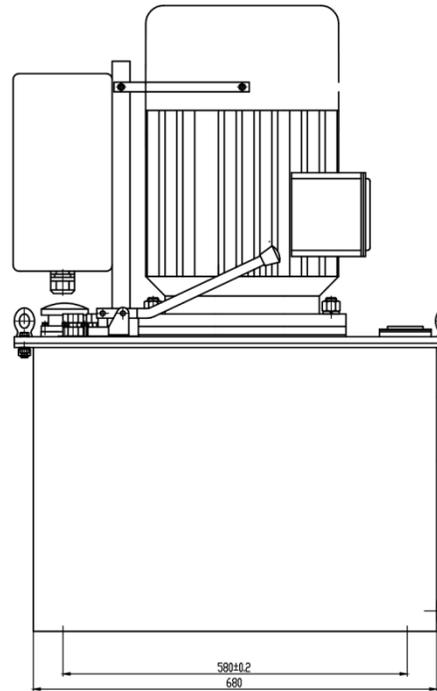
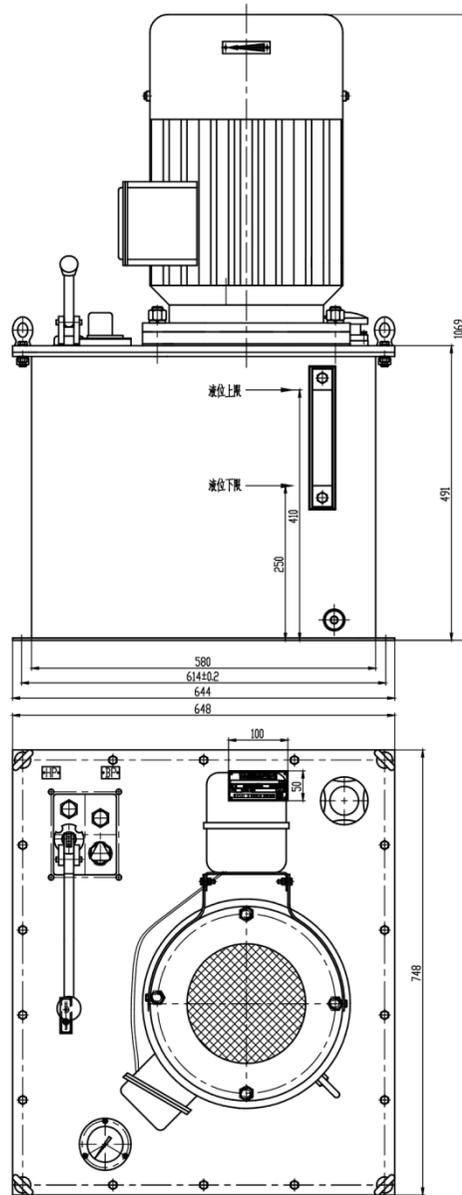
技术要求

- 1.与回转支承连接的螺栓预紧力矩为1500N.m.
- 2.件5、6、7必须达到图纸要求的强度级别.
- 3.所有开口销安装后尾部掰开15°~30°,有障碍物时掰开至180°.

11		TLZTB105.105	橡胶管	橡胶	1	4.00	
10	805600014	GB/T91-2000	销 5×30		16	0.01	
9	441301276	XGT500.11-5	插销	40Cr	16	0.34	借用
8	441300504	XGT500.04-5	双锥销	42CrMo	8	5.56	借用
7	805300118	GB/T97.1-2002	垫圈 30		54	0.05	
6	805200289	GB/T6170-2000	螺母 M30	10	108	0.19	
5	805011277	GB/T5782-2000	螺栓 M30×300		54	1.91	螺纹长度85
4	805600269	GB/T91-2000	销 10×80		8	0.06	
3	441300986	XGT500.09-3	销轴	35CrMo	8	5.59	
2	441300978	XGT500.09.2	梁	-	2	576.90	
1	441301696	XGT500.09.1A	下支座结构	-	1	6704.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

				441300941		XGT500.09		
				下支座		图样标记	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期	S	8085.00	1:15	
设计	范亚	标准化	侯万里		版次	B.3	共1张 第1张	
校对	刘振				XCMG 徐工塔机			
审核	郑怀鹏	批准	刘尊正					
工艺	王超	日期	2019-01-11					

附图一：液压部套图 Drawing I: explanatory drawing of hydraulic pressure components

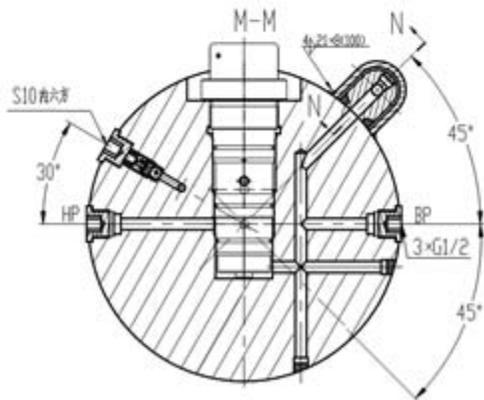
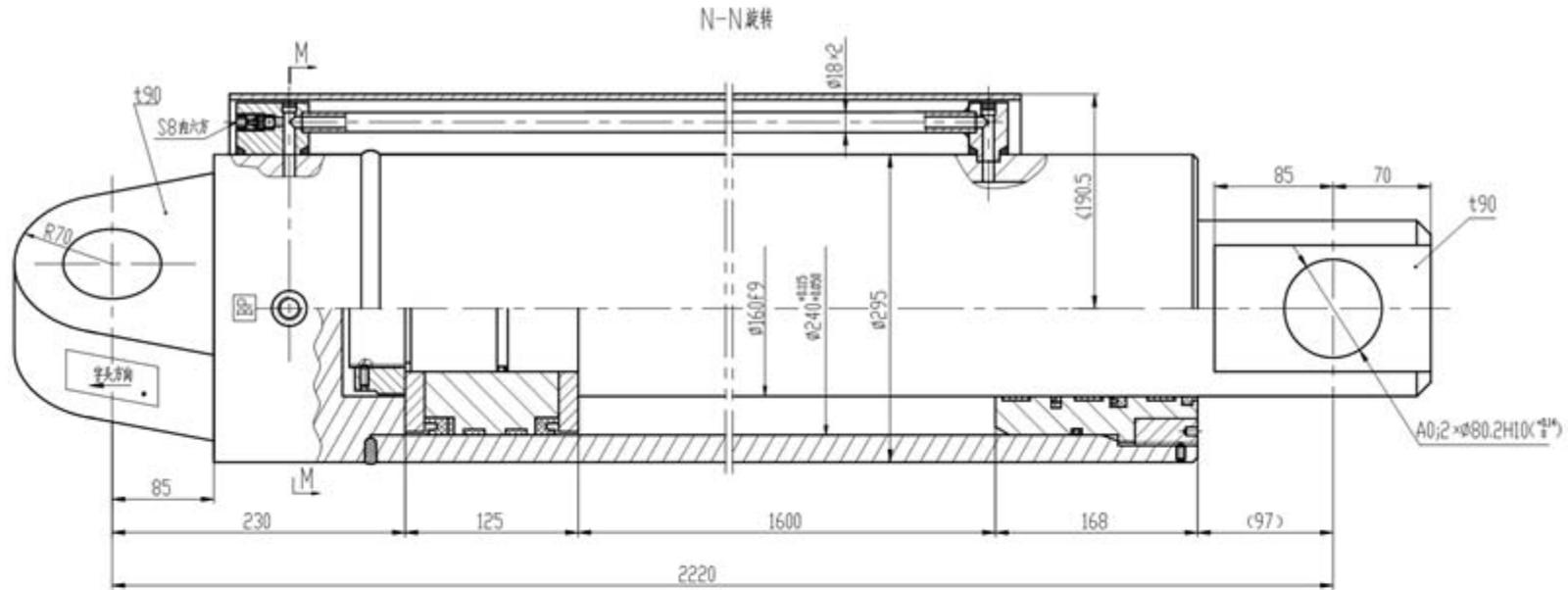


- | | |
|--------|--------------------------|
| 1、油箱 | 1.Fuel tank |
| 2、滤油器 | 2. Oil filter |
| 3、柱塞泵 | 3. Plunger pump |
| 4、电动机 | 4. Electric motors |
| 5、集成阀组 | 5.integrated valve group |
| 6、压力表 | 6.Pressure gauge |

技术参数:

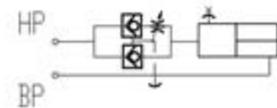
Technical reference

- 1.溢流阀调定压力 relief valve setting pressure :41MPa
- 2.安全阀调定压力 safety valve setting pressure :45MPa
- 3.低压溢流阀调定压力 low pressure relief valve setting pressure :6.5MPa
- 4.满载流量 full load flow :15.3L/min
- 5.空载流量 no-load flow:17L/min
- 6.功率 power:15kW



技术参数

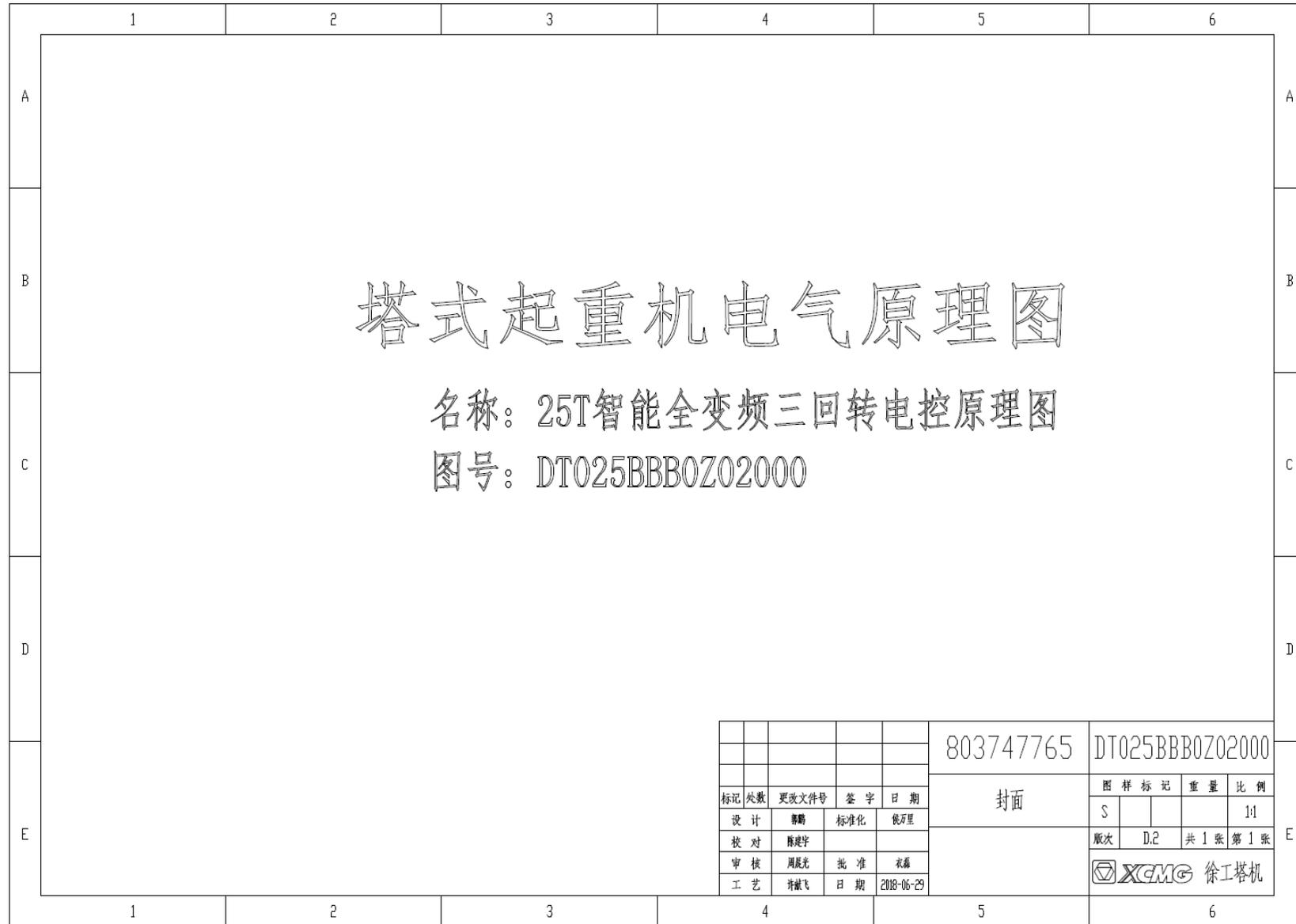
- 1、缸径:240
- 2、杆径:160
- 3、行程:1600
- 4、无杆腔工作压力: 41MPa
有杆腔工作压力:20MPa
- 5、职能符号:



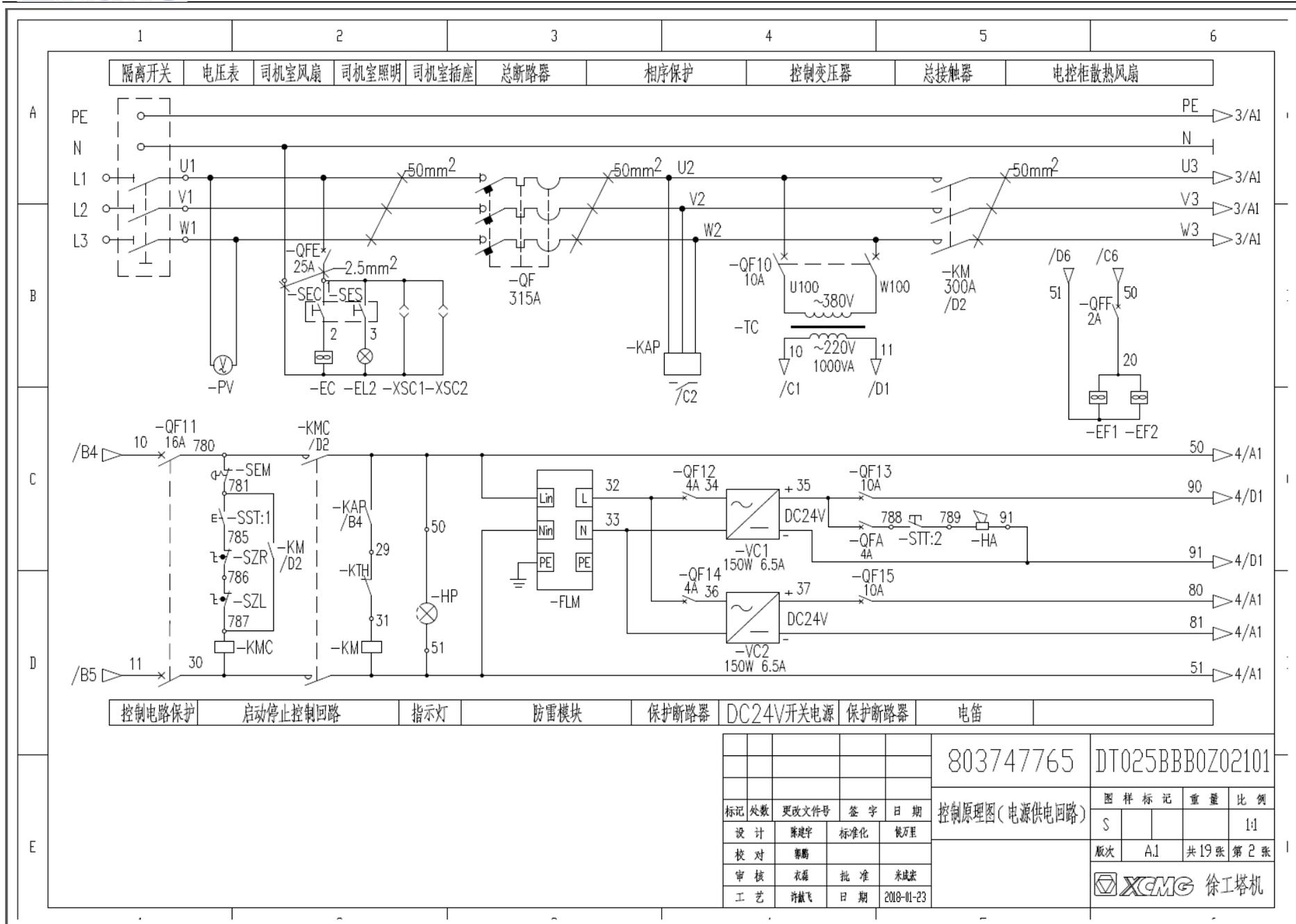
Technical reference

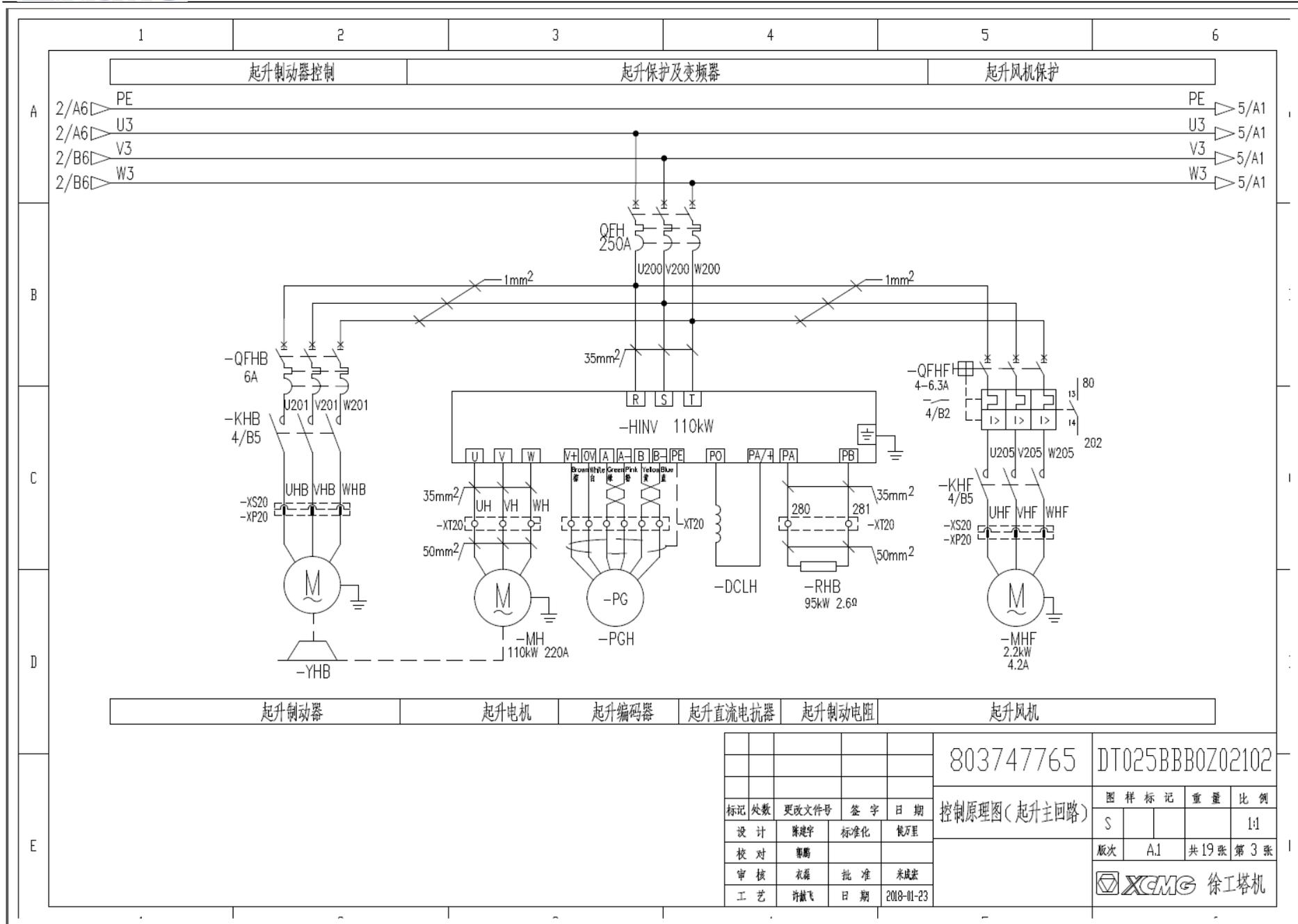
- 1.Cylinder diameter :240
2. Piston rod diameter :160
3. Itinerary :1600
- 4.Working pressure without rod cavity :41MPa
Working pressure with rod cavity :20MPa
- 5.Functional symbols

附图二：电气原理图 Drawing II. electrical schematic diagram



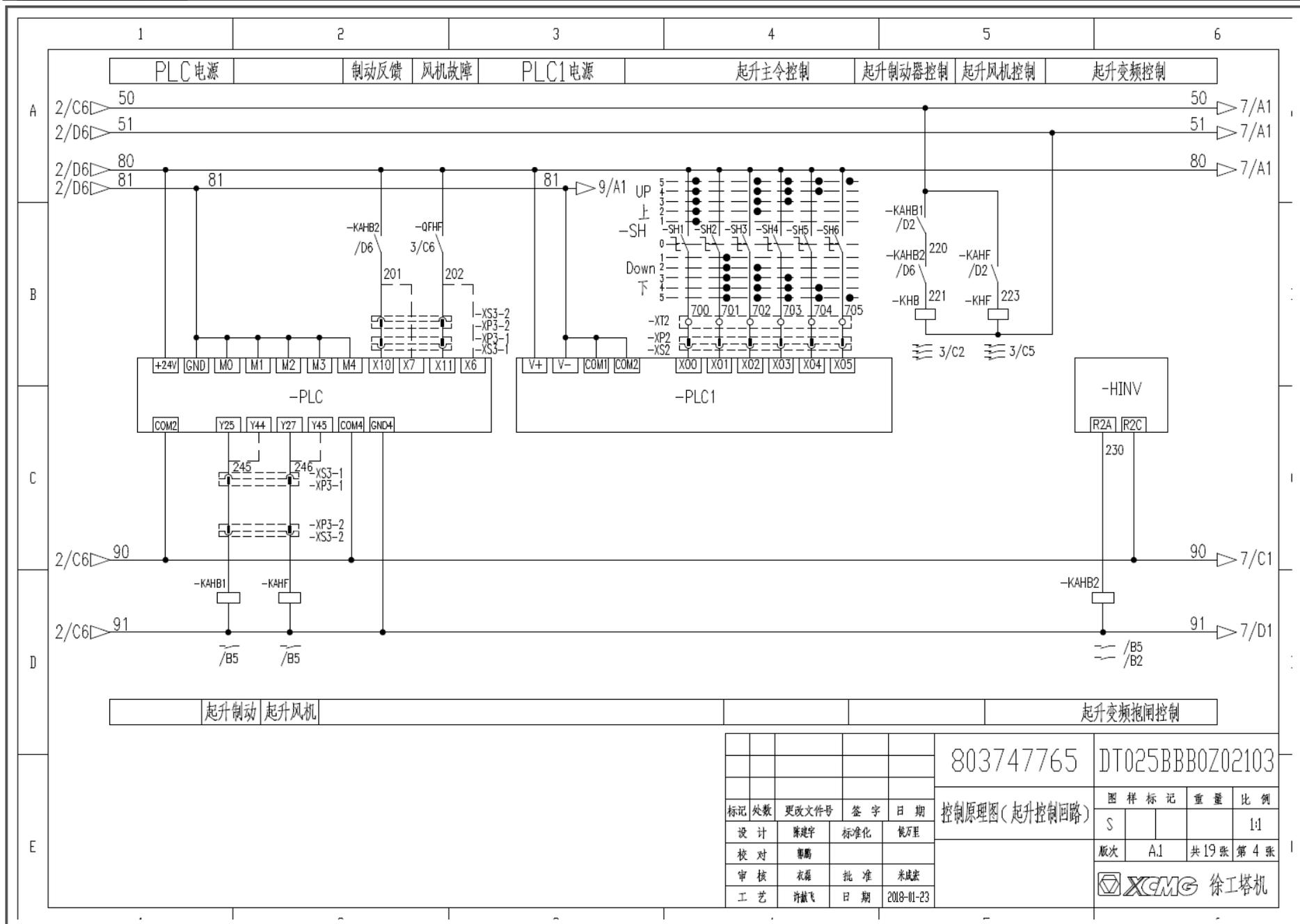
1	2	3	4	5	6		
A	序号	图号	名称				
	1	DT025BBB0Z02001	图样目录				
	2	DT025BBB0Z02101	控制原理图(电源供电回路)				
	3	DT025BBB0Z02102	控制原理图(起升主回路)				
	4	DT025BBB0Z02103	控制原理图(起升控制回路)				
	B	5	DT025BBB0Z02104	控制原理图(回转主回路1)			
		6	DT025BBB0Z02105	控制原理图(回转主回路2)			
		7	DT025BBB0Z02106	控制原理图(回转控制回路)			
		8	DT025BBB0Z02107	控制原理图(变幅主回路)			
		9	DT025BBB0Z02108	控制原理图(变幅控制回路)			
	C	10	DT025BBB0Z02109	控制原理图(限位报警)			
		11	DT025BBB0Z02110	控制原理图(模拟量限位)			
		12	DT025BBB0Z02111	控制原理图(总线部分)			
		13	DT025BBB0Z02201	电气连接图(联动台部分)			
		14	DT025BBB0Z02202	电气连接图(驾配箱部分)			
		D	15	DT025BBB0Z02203	电气连接图(主控柜部分1)		
			16	DT025BBB0Z02204	电气连接图(主控柜部分2)		
	17		DT025BBB0Z02205	电气连接图(总线部分)			
	18		DT025BBB0Z02301	元器件布置图(驾配箱部分)			
19	DT025BBB0Z02302		元器件布置图(主控柜部分)				
E			803747765	DT025BBB0Z02001			
			图样目录				
	标记	处数	更改文件号	签字	日期		
	设计	陈建宇	标准化	钱万里			
	校对	曹鹏					
审核	衣磊	批准	朱成康				
工艺	许敏飞	日期	2018-01-23				
			图样标记	重量	比例		
			S		1:1		
			版次	A.1	共19张 第1张		
			徐工塔机				





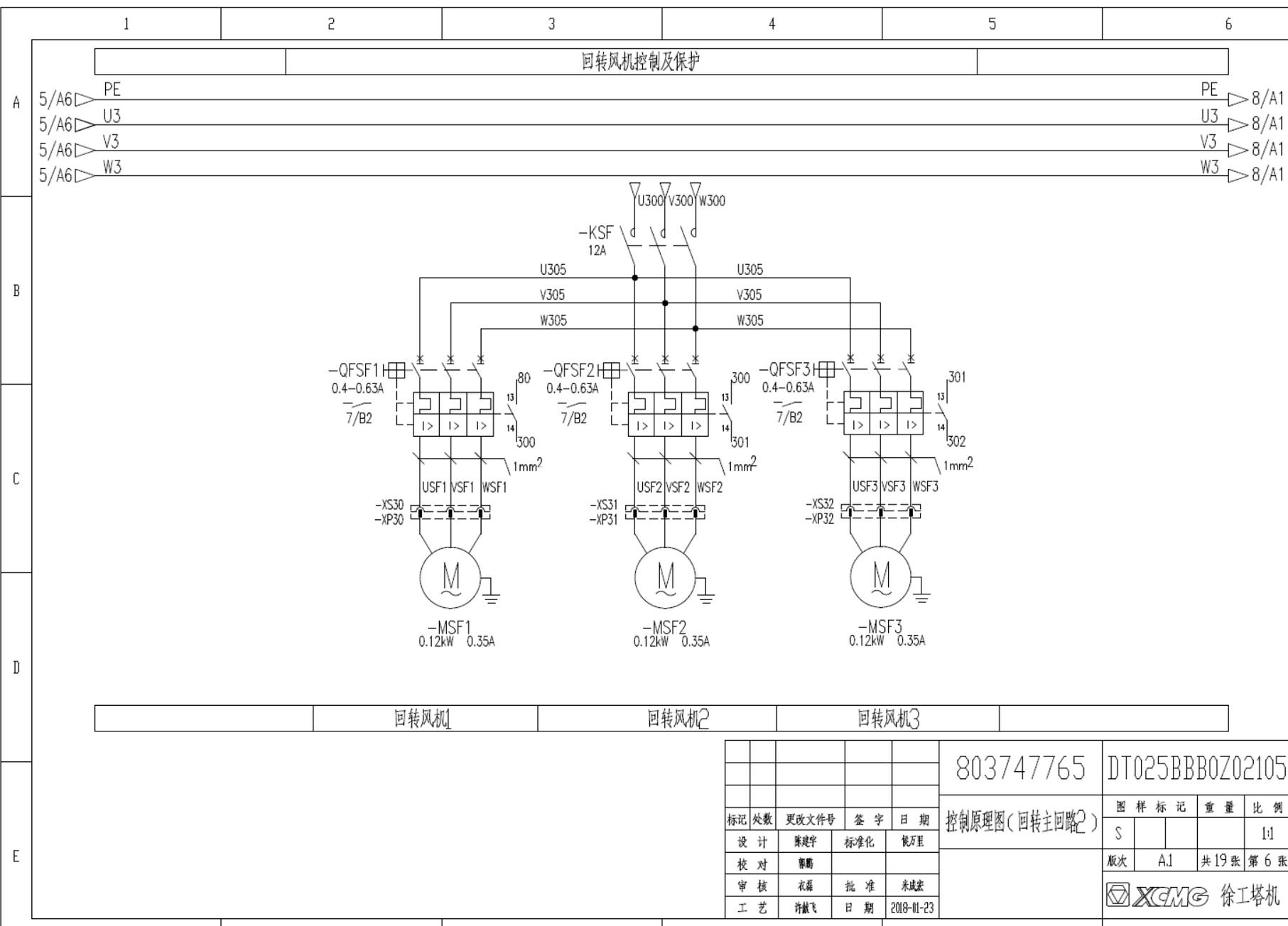
起升制动器 起升电机 起升编码器 起升直流电抗器 起升制动电阻 起升风机

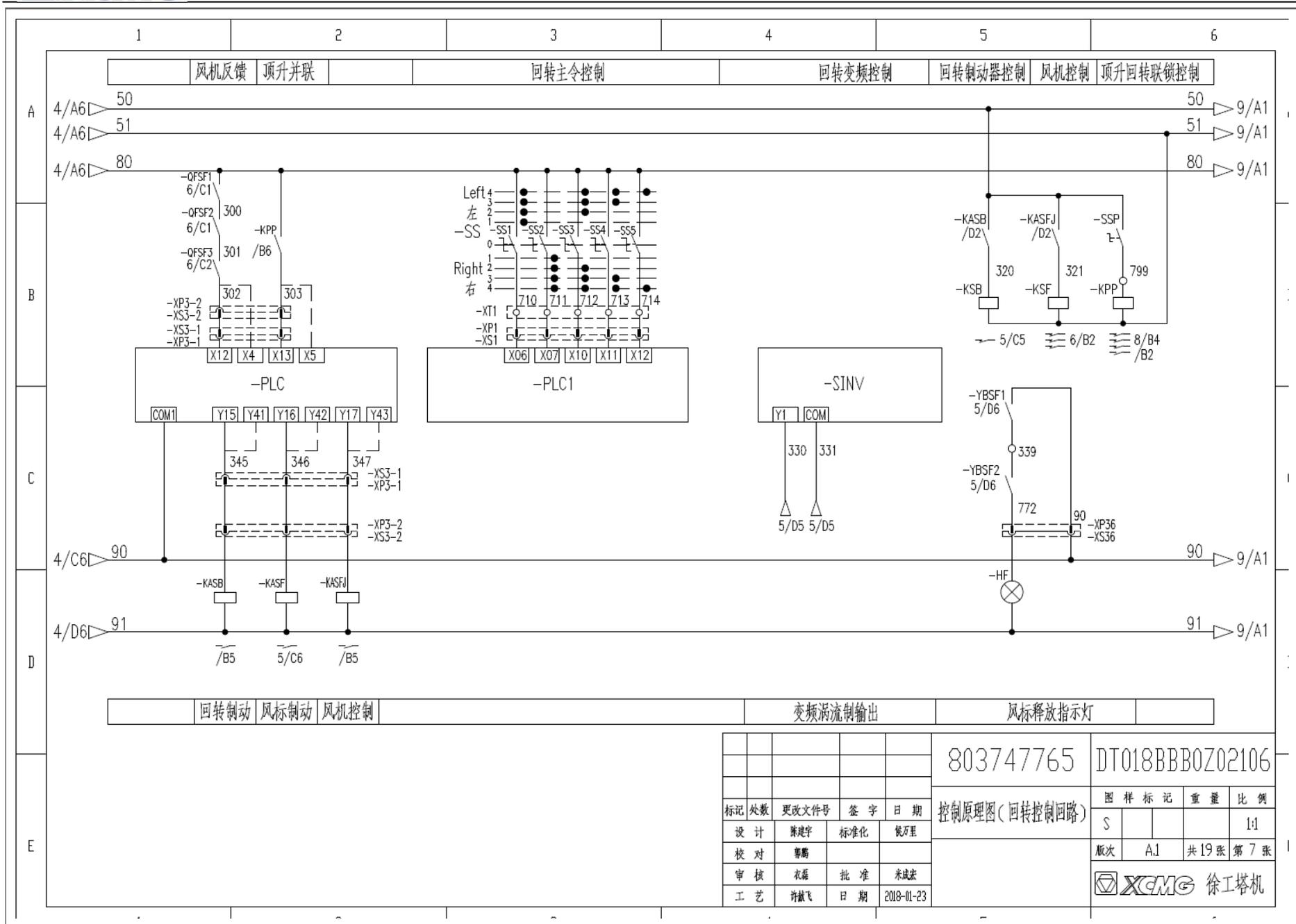
				803747765		DT025BBB0Z02102	
				控制原理图(起升主回路)		图样标记 重量 比例	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	S		1:1
设计		蒋建宇	标准化	姚万里	版次	A.1	共19张 第3张
校对		郭鹏			徐工塔机		
审核		衣磊	批准	朱成宏			
工艺		许薇飞	日期	2018-01-23			

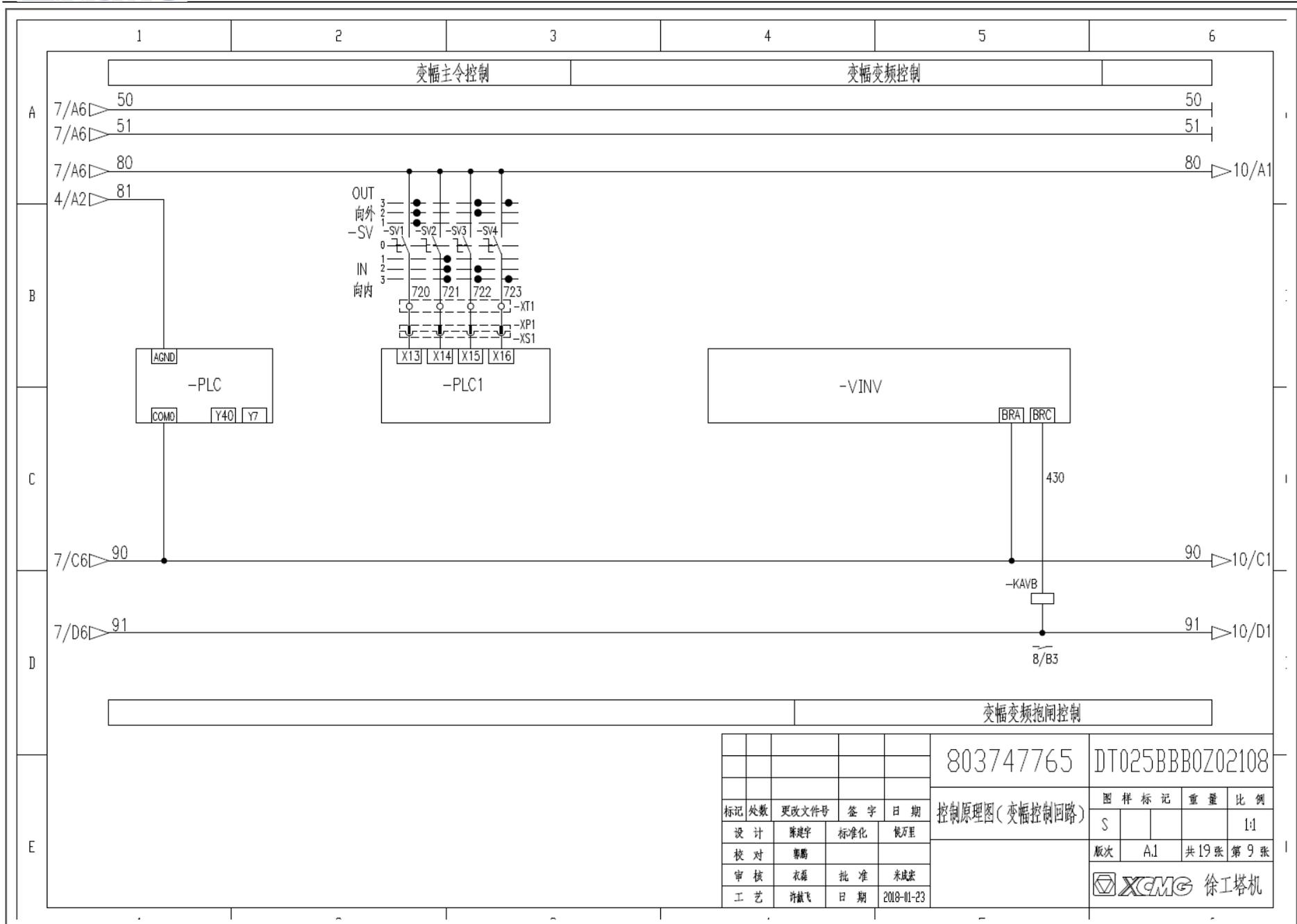


起升制动 起升风机 起升变频抱闸控制

				803747765		DT025BBB0Z02103	
				控制原理图(起升控制回路)		图样标记 重量 比例	
设计	陈建宇	标准化	魏万里	S			1:1
校对	郭鹏			版次	A.1	共 19 张	第 4 张
审核	衣磊	批准	米成波	徐工塔机			
工艺	许毓飞	日期	2018-01-23				



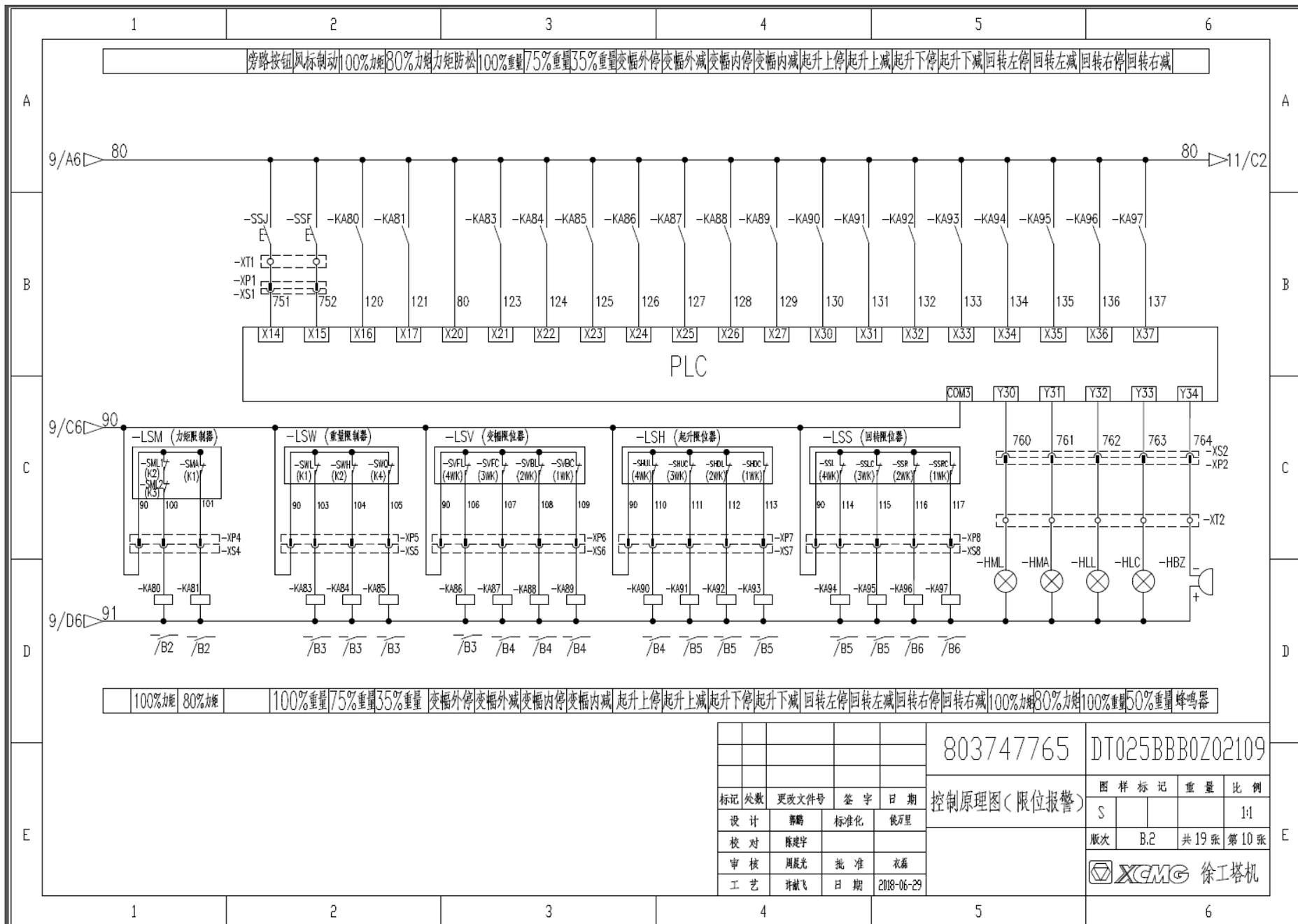




标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	薛建宇	标准化	魏万里	
校对	郭鹏			
审核	衣磊	批准	朱成波	
工艺	许鹏飞	日期	2018-11-23	

803747765
控制原理图(变幅控制回路)

DT025BBB0Z02108	
图样标记	重量 比例
S	1:1
版次	A.1 共19张 第9张
徐工塔机	



旁路按钮 风标制动 100%力矩 80%力矩 力矩防松 100%重量 75%重量 35%重量 变幅外停 变幅外减 变幅内停 变幅内减 起升上停 起升上减 起升下停 起升下减 回转左停 回转左减 回转右停 回转右减

100%力矩 80%力矩 100%重量 75%重量 35%重量 变幅外停 变幅外减 变幅内停 变幅内减 起升上停 起升上减 起升下停 起升下减 回转左停 回转左减 回转右停 回转右减 100%力矩 80%力矩 100%重量 50%重量 蜂鸣器

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		郭鹏	标准化	倪万里
校对		陈建宇		
审核		周展光	批准	衣磊
工艺		许献飞	日期	2018-06-29

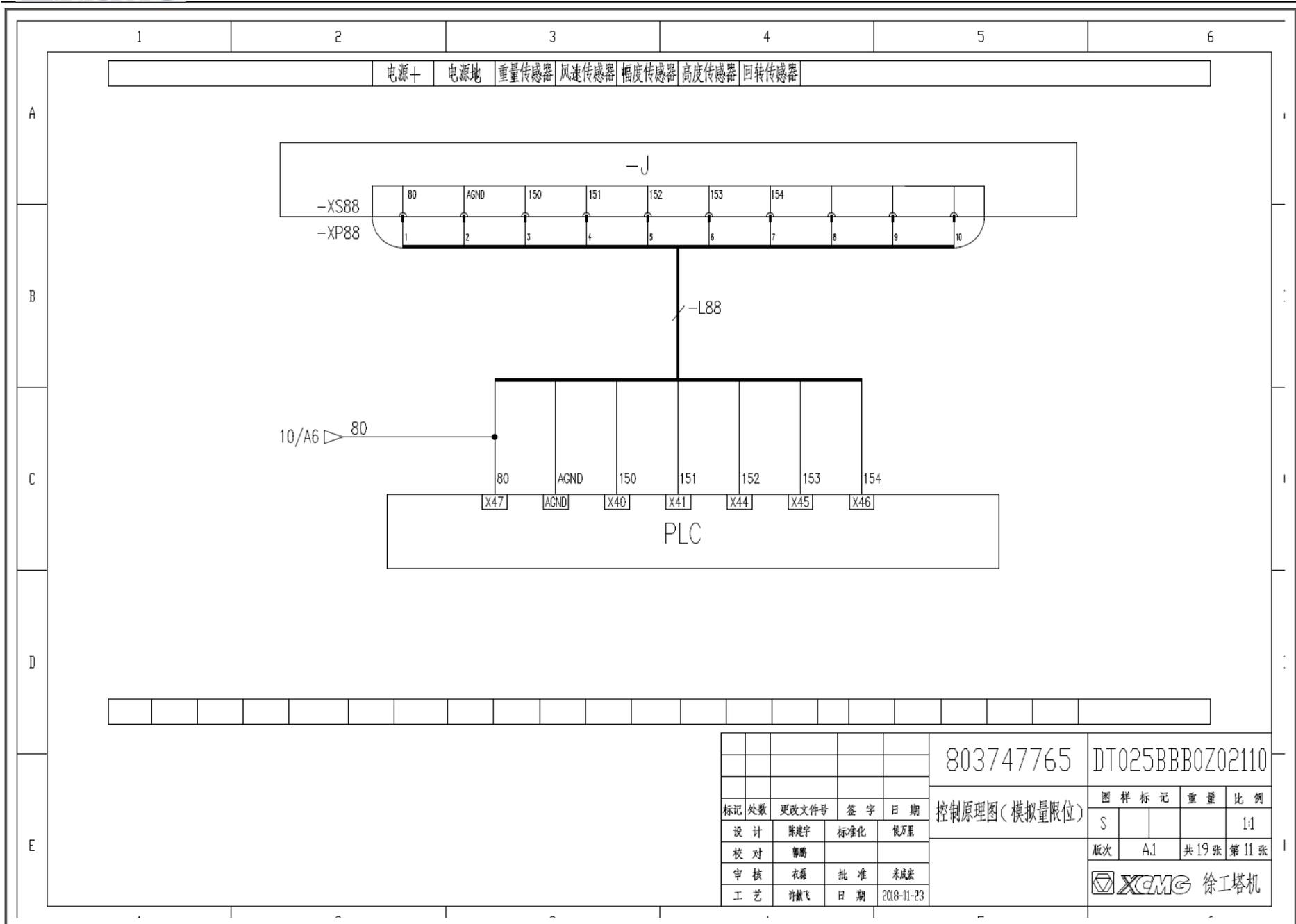
803747765 DT025BBB0Z02109

控制原理图(限位报警)

图样标记	重量	比例
S		1:1

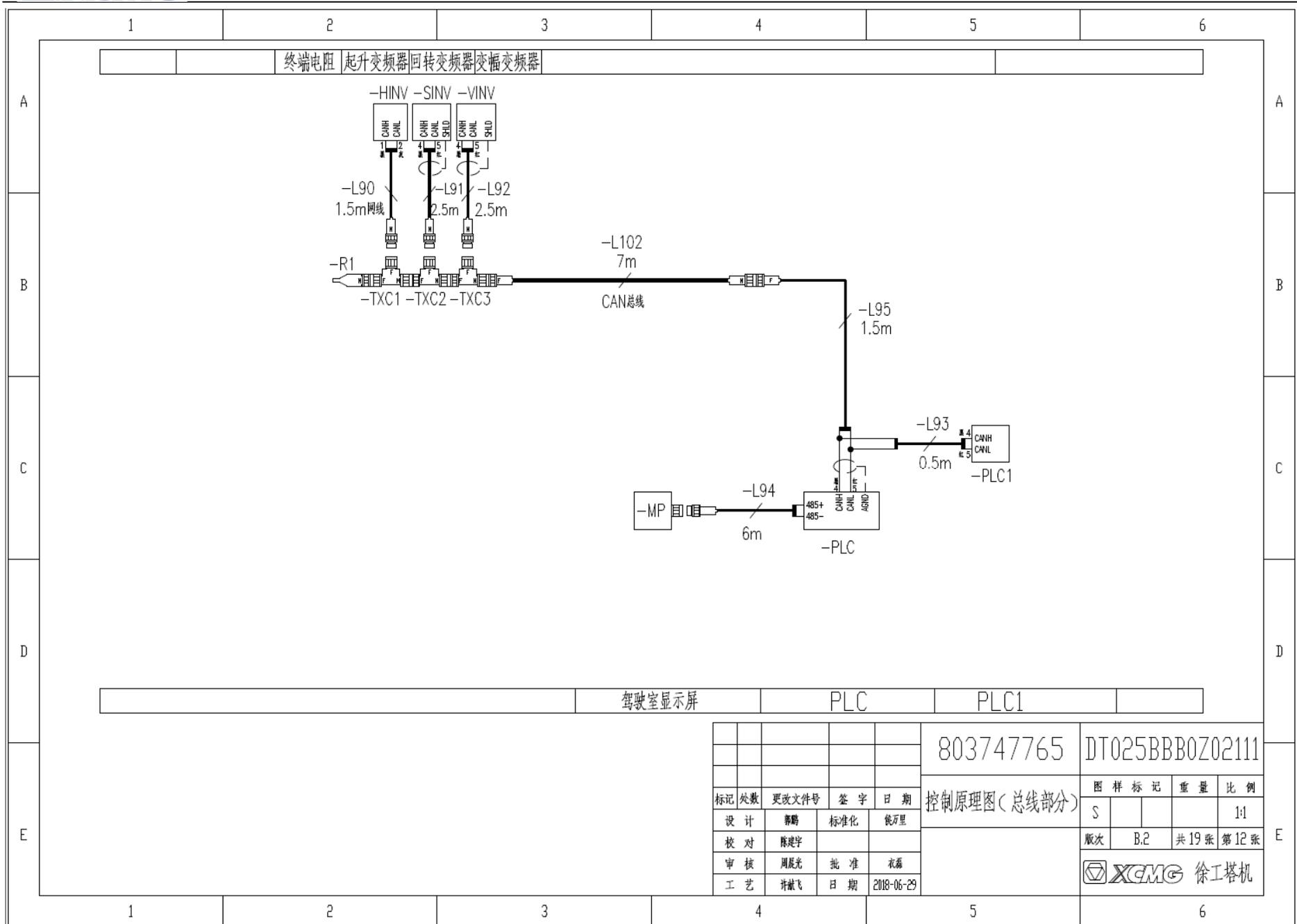
版次 B.2 共 19 张 第 10 张

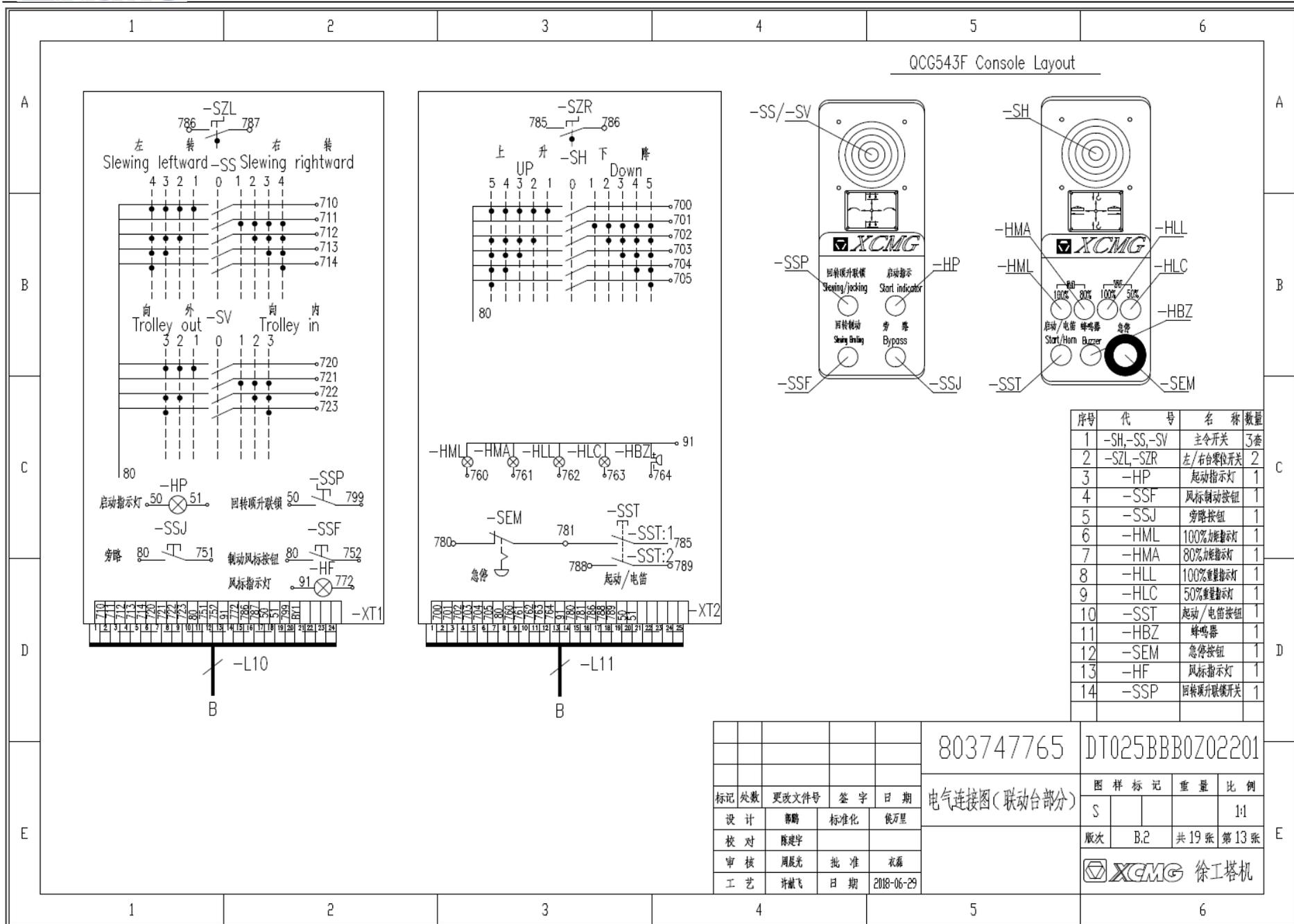
徐工塔机

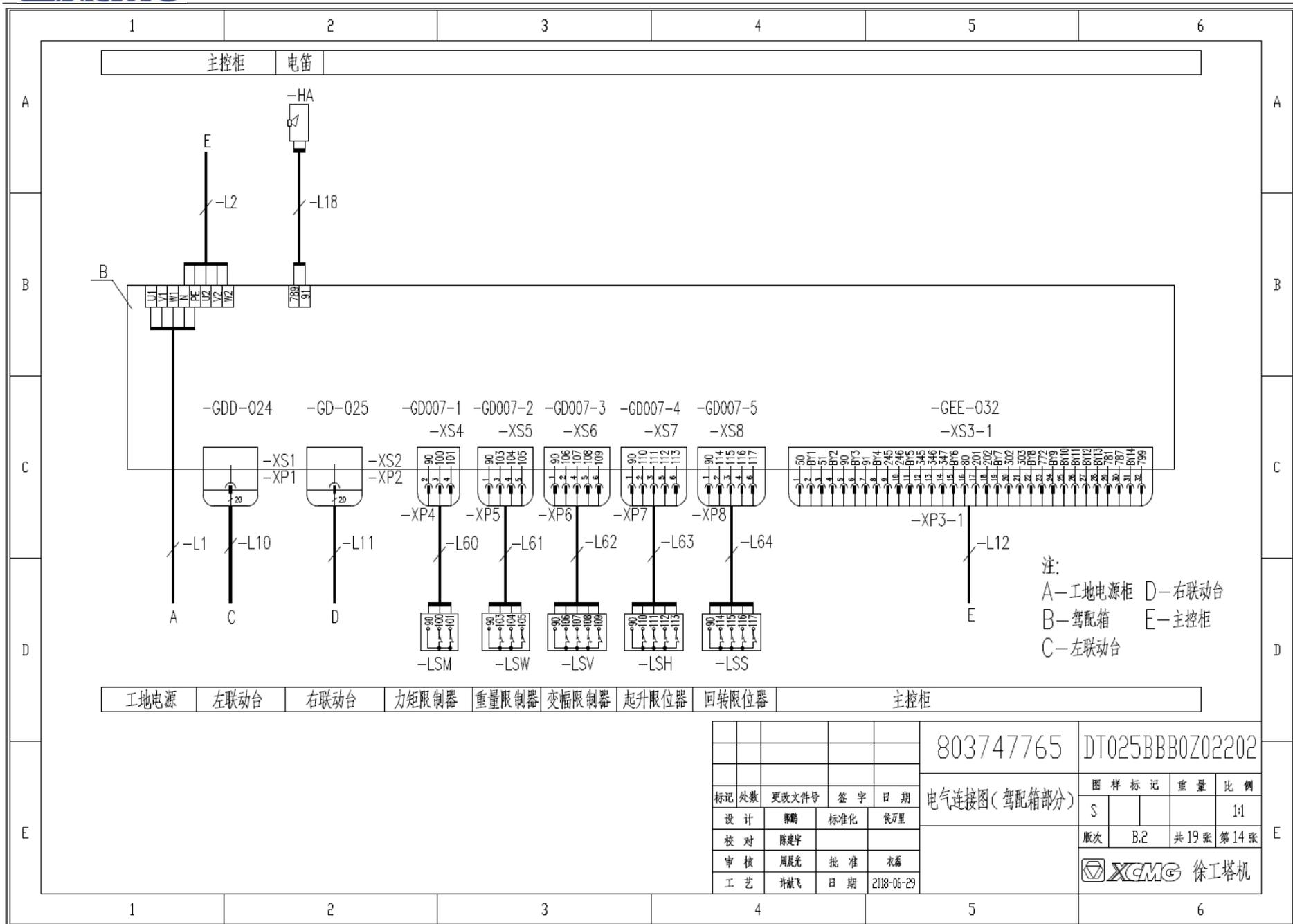


标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	滕建宇	标准化	倪万里	
校对	郭鹏			
审核	衣磊	批准	朱成宏	
工艺	许敏飞	日期	2018-01-23	

803747765		DT025BBB0Z02110	
控制原理图(模拟量限位)			
图样标记	重量	比例	
S		1:1	
版次	A1	共19张	第11张
徐工塔机			



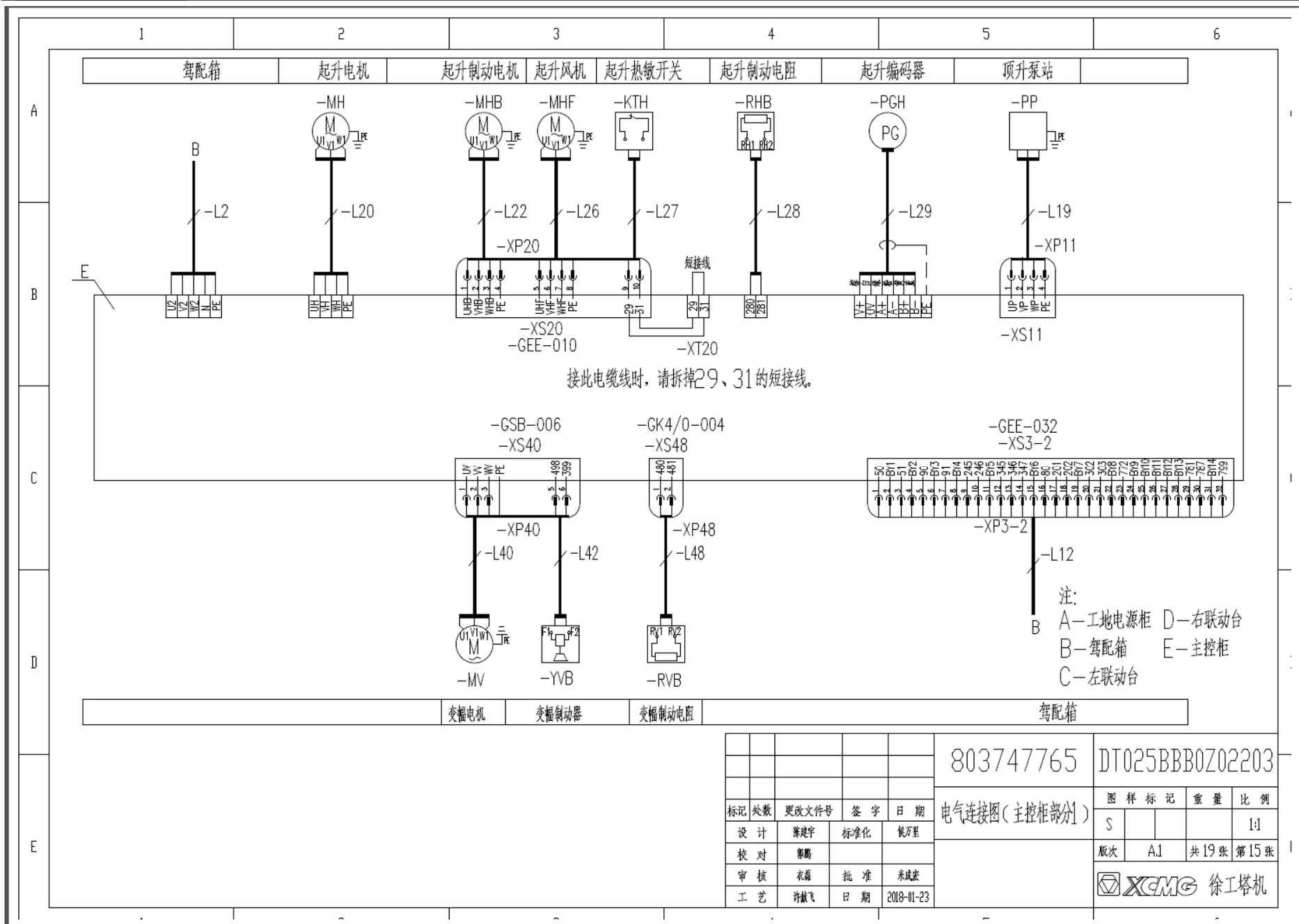




注:
 A—工地电源柜 D—右联动台
 B—驾配电箱 E—主控柜
 C—左联动台

工地电源 左联动台 右联动台 力矩限制器 重量限制器 变幅限制器 起升限位器 回转限位器 主控柜

				803747765		DT025BBB0Z02202		
				电气连接图(驾配电箱部分)		图样标记	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期	S		1:1	
设计	郭鹏	标准化	侯万里		版次	B.2	共19张 第14张	
校对	陈建宇				徐工塔机			
审核	周展光	批准	衣磊					
工艺	许献飞	日期	2018-06-29					



标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		陈建宇	标准化	倪万里
校对		曹磊		
审核		衣磊	批准	朱成霖
工艺		许截飞	日期	2018-01-23

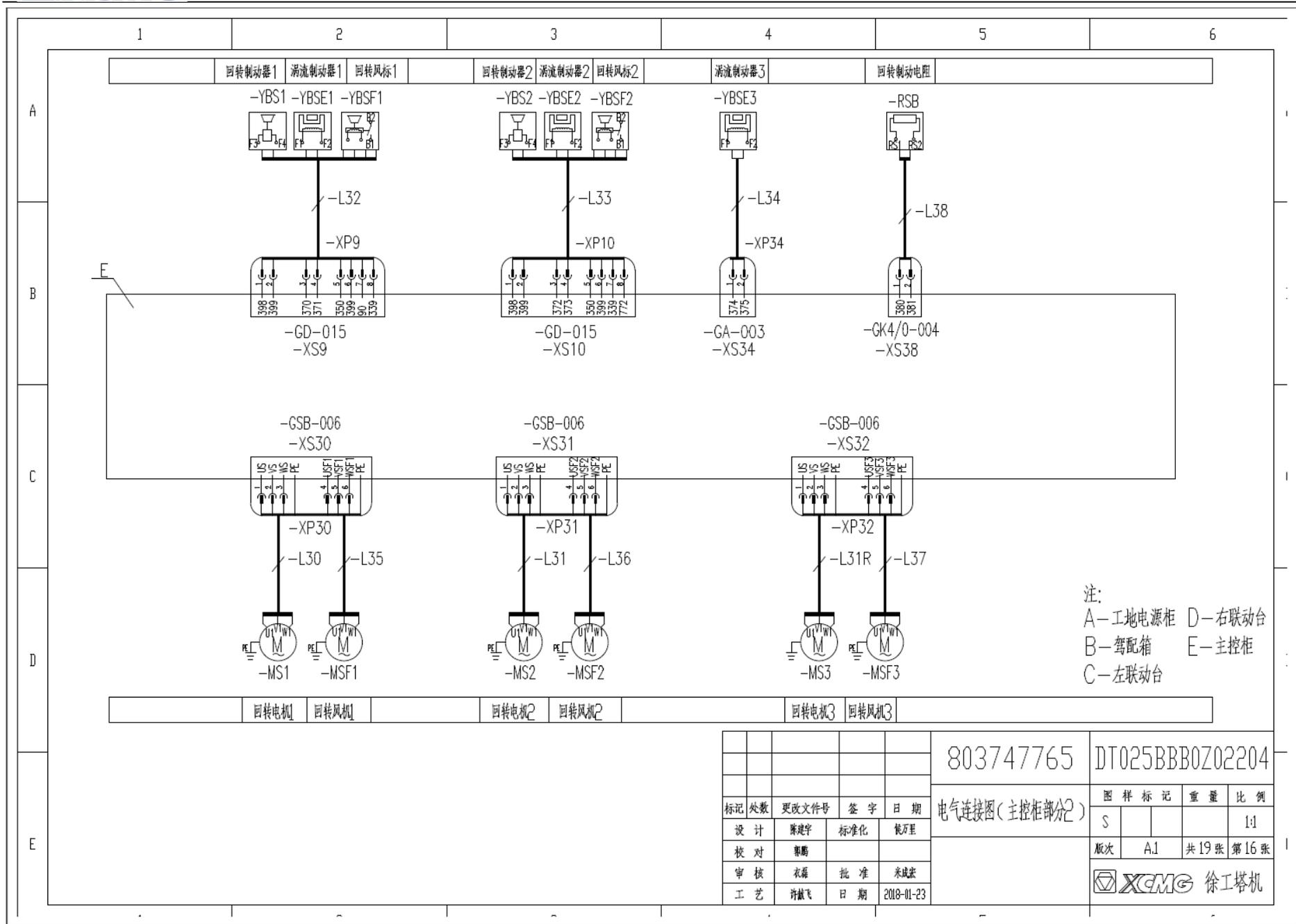
803747765

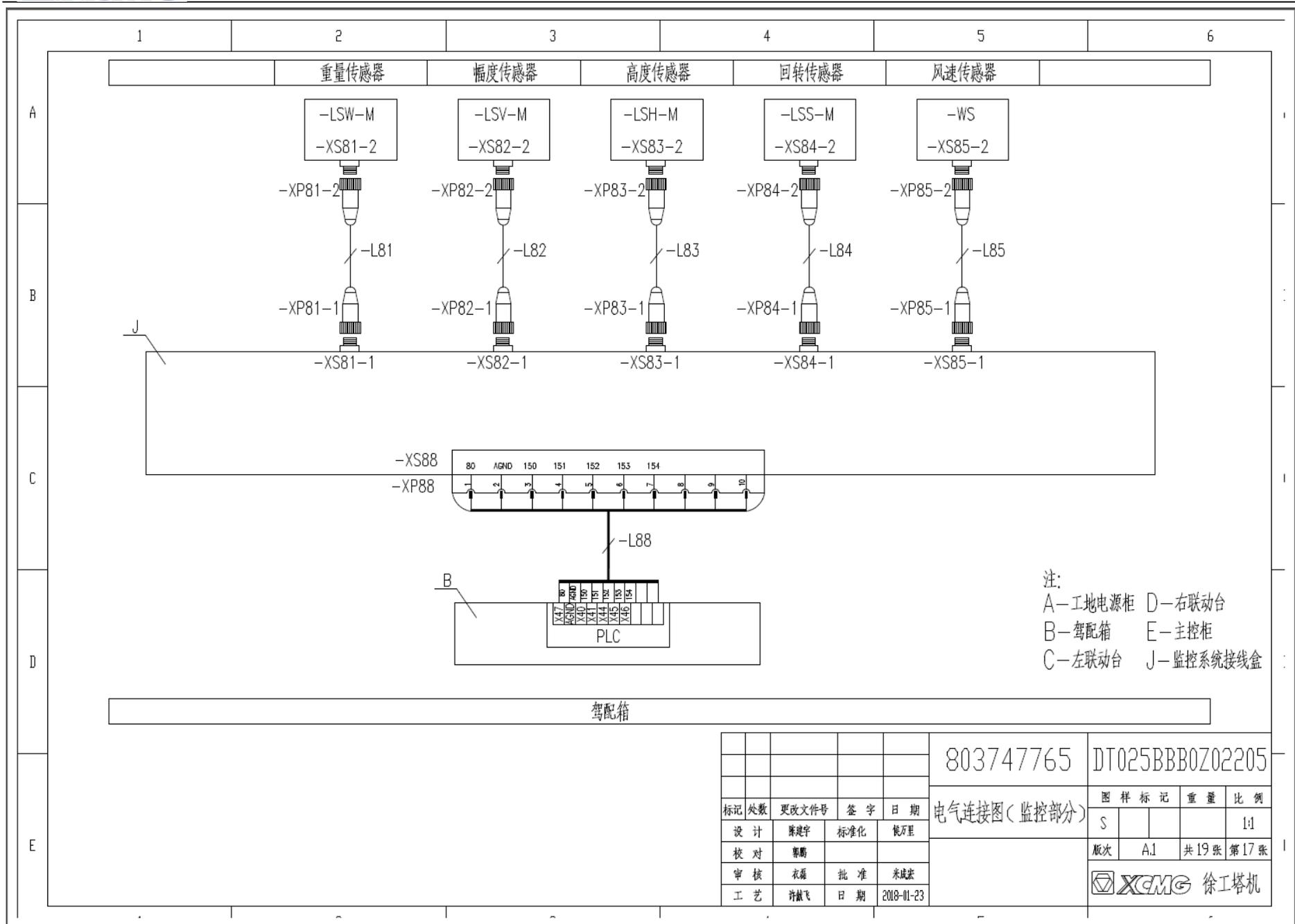
DT025BBB0Z02203

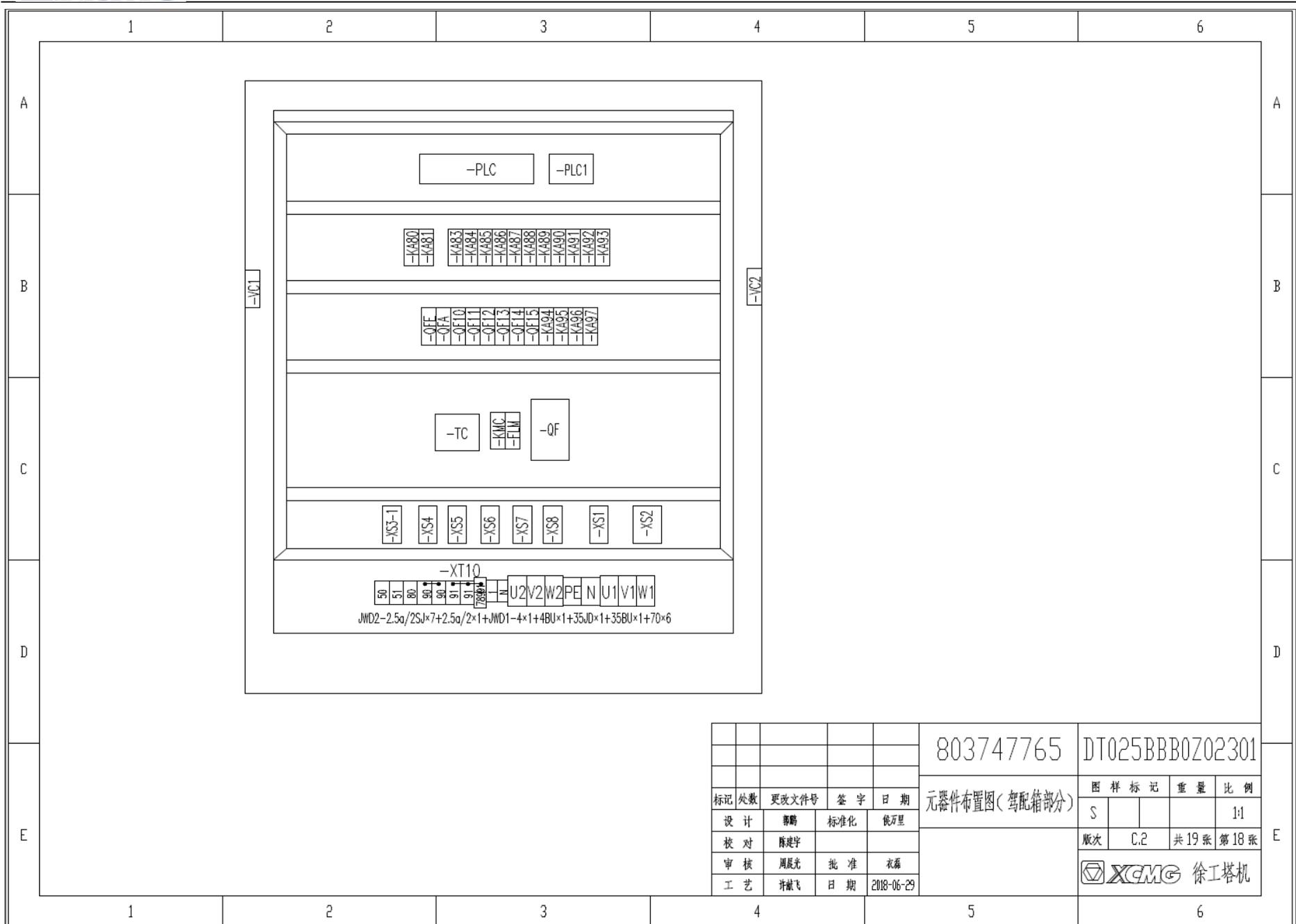
电气连接图(主控柜部分)

图样标记	重量	比例
S		1:1
版次	A.1	共19张 第15张

徐工塔机

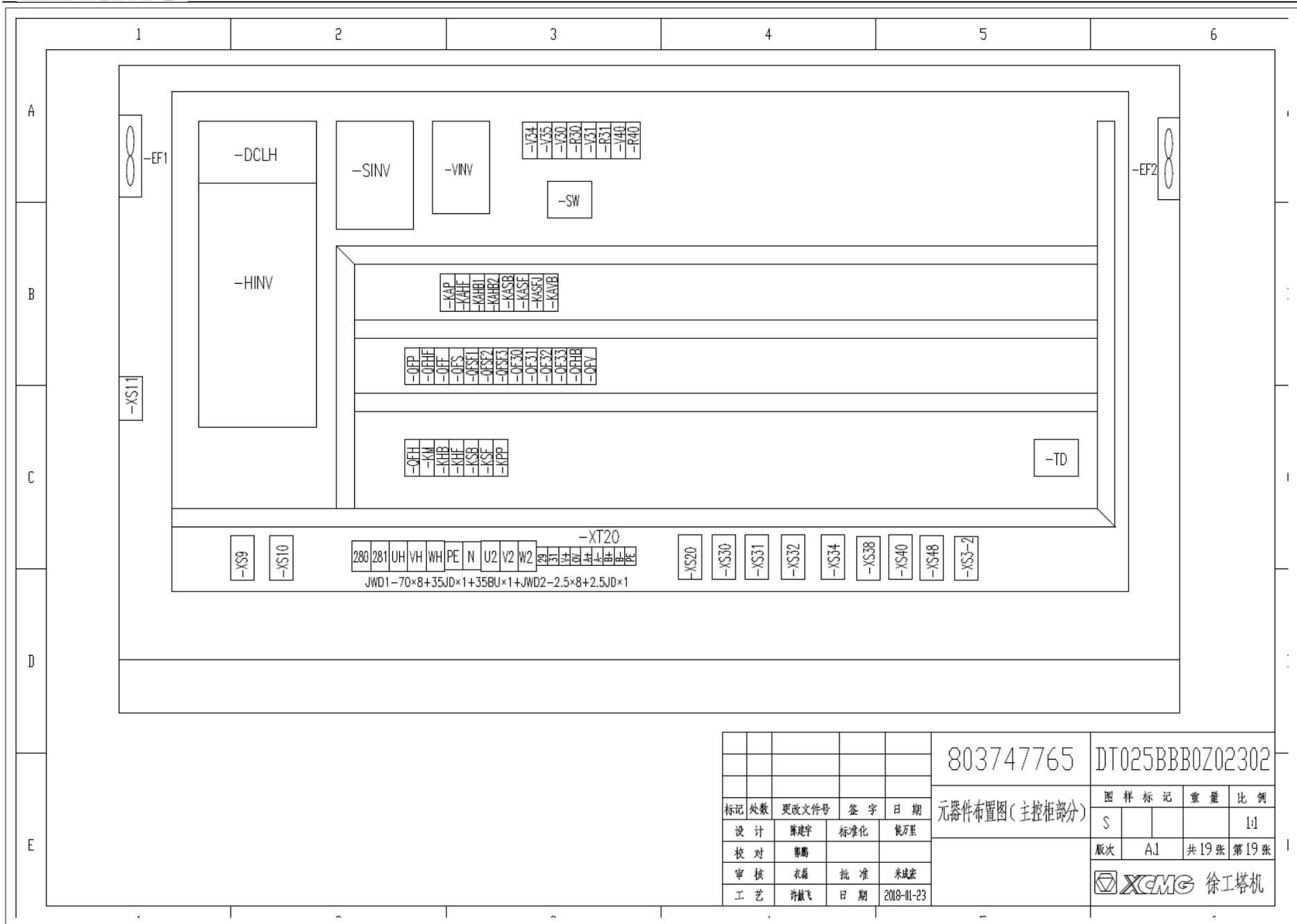






标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		郭鹏	标准化	倪牙里
校对		陈建宇		
审核		周展光	批准	衣磊
工艺		许敏飞	日期	2018-06-29

803747765		DT025BBB0Z02301	
元器件布置图(驾配箱部分)		图样标记	重量
		S	1:1
		版次	共19张 第18张
		C.2	
		XCMG 徐工塔机	



					803747765	DT025BBB0Z02302	
					元器件布置图(主控柜部分)		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		陈建宇	标准化	钱万里	S		1:1
校对		曹鹏			版次	A.1	共19张 第19张
审核		衣磊	批准	米斌			
工艺		许敏飞	日期	2018-01-23			
					徐工塔机		

	1	2	3	4	5	6																																																																																
A	<table border="1" style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>左回转</th> <th>右回转</th> <th>多段速1</th> <th>多段速2</th> <th>多段速3</th> <th>回转制动</th> <th>回转风机</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>输出点</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Y15</td> <td>Y17</td> </tr> <tr> <td>左回转一档</td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td></td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>左回转二档</td> <td>ON</td> <td></td> <td></td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>左回转三档</td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>左回转四档</td> <td>ON</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>右回转一档</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td></td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>右回转二档</td> <td></td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>右回转三档</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>右回转四档</td> <td></td> <td>ON</td> <td></td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> </tbody> </table>						名称	左回转	右回转	多段速1	多段速2	多段速3	回转制动	回转风机	输出点						Y15	Y17	左回转一档	ON		ON			ON	ON	左回转二档	ON			ON		ON	ON	左回转三档	ON		ON	ON		ON	ON	左回转四档	ON				ON	ON	ON	右回转一档		ON	ON			ON	ON	右回转二档		ON		ON		ON	ON	右回转三档		ON	ON	ON		ON	ON	右回转四档		ON			ON	ON	ON
名称							左回转	右回转	多段速1	多段速2	多段速3	回转制动	回转风机																																																																									
输出点												Y15	Y17																																																																									
左回转一档							ON		ON			ON	ON																																																																									
左回转二档							ON			ON		ON	ON																																																																									
左回转三档							ON		ON	ON		ON	ON																																																																									
左回转四档							ON				ON	ON	ON																																																																									
右回转一档								ON	ON			ON	ON																																																																									
右回转二档								ON		ON		ON	ON																																																																									
右回转三档								ON	ON	ON		ON	ON																																																																									
右回转四档								ON			ON	ON	ON																																																																									
B																																																																																						
C																																																																																						
D																																																																																						
E																																																																																						

						803747765	DT025BBB0Z02402		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	动作控制逻辑图(回转部分)				
设计	陈建宇	标准化	钱万里						
校对	郭鹏								
审核	衣磊	批准	朱成斌						
工艺	许敏飞	日期	2018-01-23						
		图样标记	重量	比例					
		S		1:1					
		版次	A1	共3张	第2张				
		 徐工塔机							

	1	2	3	4	5	6																																																
A	<table border="1" style="margin: auto;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>向外变幅</th> <th>向内变幅</th> <th>多段速1</th> <th>多段速2</th> <th>变幅制动</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>输出点</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>KAVB</td> </tr> <tr> <td>向外一档</td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>向外二档</td> <td>ON</td> <td></td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>向外三档</td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>向内一档</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>向内二档</td> <td></td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>向内三档</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> </tbody> </table>						名称	向外变幅	向内变幅	多段速1	多段速2	变幅制动	输出点					KAVB	向外一档	ON		ON		ON	向外二档	ON			ON	ON	向外三档	ON		ON	ON	ON	向内一档		ON	ON		ON	向内二档		ON		ON	ON	向内三档		ON	ON	ON	ON
名称							向外变幅	向内变幅	多段速1	多段速2	变幅制动																																											
输出点											KAVB																																											
向外一档							ON		ON		ON																																											
向外二档							ON			ON	ON																																											
向外三档							ON		ON	ON	ON																																											
向内一档								ON	ON		ON																																											
向内二档								ON		ON	ON																																											
向内三档								ON	ON	ON	ON																																											
B																																																						
C																																																						
D																																																						
E																																																						

						803747765	DT025BBB0Z02403			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	动作控制逻辑图(变幅部分)			图样标记	重量	比例
设计	陈建宇	标准化	魏万里					S		1:1
校对	曹鹏							版次	A.1	共 3 张 第 3 张
审核	衣磊	批准	米成波					 徐工塔机		
工艺	许鹏飞	日期	2018-01-23							