



微信关注“武汉特检”  
微服务报告防伪扫码

报告编号：2024-SJD00002  
首次报检号码：48604201172023070001

# 升降机定期检验报告

(WHTJS-ZLSC3B-2.2-BG5-2024) 2024年1月版

使用单位	:	重庆钱桥建筑设备租赁有限公司
设备类别	:	升降机
设备品种	:	施工升降机
设备规格型号	:	SC200/200EB-A
设备代码	:	48604201172023080001
使用登记证编号	:	起86鄂A20198(23)
检验日期	:	2024-08-20

武汉市特种设备监督检验所

## 注意事项

1. 本报告是依据《起重机械安全技术规程》（TSG 51—2023），对起重机械进行定期检验的结论报告。
2. 本报告应当由计算机打印输出，或者用钢笔、签字笔填写，字迹要工整，涂改无效。
3. 本报告无检验、审核、批准人员的签字以及检验机构的核准证号和检验专用章（或者公章）无效。
4. 本报告一式二份，由检验机构和使用单位分别保存。
5. 本报告对检验时的设备状况负责。
6. 该设备在今后使用过程中，要特别注意加强使用、修理、维保过程的安全检查与管理。
7. 报告中“首次报检号码”为首次报检时系统生成的设备流水号；报告中“设备代码”为使用登记证上的“设备代码”。

检验机构地址：武汉市东西湖区宏图路金银潭现代企业城A6栋

联系电话：027-82608148

电子邮件：whtjy@qq.com

# 升降机定期检验报告

报告编号：2024-SJD00002

使用单位	重庆钱桥建筑设备租赁有限公司			
使用单位地址	湖北省武汉市新洲区双柳街镇北村李家大湾39号双柳长江大桥XGTJ-3标项目部			
使用单位统一社会信用代码	91500102574816420P	使用单位安全管理人员	黄教亮	
联系电话	18947131071	邮政编码	430000	
制造单位名称	中联重科股份有限公司			
改造（重大修理）单位	/			
设备类别	升降机	设备品种	施工升降机	
型号规格	SC200/200EB-A	设备代码	48604201172023080001	
产品编号	3014SC02201489	单位内编号	1#施工升降机	
投入使用日期	/	设计使用年限	/	
使用地点	镇北村李家大湾39号双柳长江大桥XGTJ-3标项目部			
性能参数	额定起重量	2/2 t	工作级别	
	最大起升高度	m	额定提升速度	0-50 m/min
	独立安装高度	m	吊笼数量	个
	用途	人货用	导轨架型式	单轨
	其他主要参数	/		
检验依据	《起重机械安全技术规程》（TSG 51—2023）			
检验结论	合格			
备注	1. 本次检验结果仅反映该设备检验时的情况。2. 该设备在以后的使用过程中，要特别注意加强使用、维修、保养过程的安全检查与管理。			
下次定期检验日期：	2025-08	检验机构核准证号：		
检验：吴斌 陈可友	日期：2024-08-20	TS7110100-2025		
审核：王成	日期：2024-08-20	武汉市特种设备监督检验所		
批准：潘勇健	日期：2024-08-21	（检验机构检验专用章）	2024-08-21	

# 升降机定期检验报告附页

报告编号： 2024-SJD00002

序号	检验项目及内容要求			检验结果	结论	备注	
	检验项目		检验内容和要求				
1	C2 资料 和 文件 审查	2.2 技术资料 和文件 审查	2.2.8 使用过程技术 资料	上次检验报告、使用登记证以及使用单位使用记录(包括日常使用状况记录、日常维护保养记录、自行检查记录、修理记录、运行故障和事故记录等)齐全, 并且存档保管	符合	合格	/
2		3.4 附设装置检查		起重机械上附着的用于维修等使用的起重设备符合要求	无此项	无此项	/
3		3.5 结构型式、主要配置和标志检查	3.5.3 标记、产品铭牌与安全警示标志	标记、产品铭牌与安全警示标志符合规定	符合	合格	/
4		3.7 材料和结构件检查	3.7.3 金属结构检查	(1) 主要受力结构件的连接焊缝无明显可见的裂纹	符合	合格	/
				(2) 主要受力结构件断面有效厚度不低于设计厚度的90%	符合		
				(3) 连接螺栓和销轴等连接无明显松动、缺件、损坏等缺陷	符合		
5		3.7.4 门、梯子、走台和栏杆	3.7.4 门、梯子、走台和栏杆	(1) 通道与平台的设置符合要求	符合	合格	/
	(2) 梯子与栏杆的设置符合要求			符合			
6	3.8 主要零部检查	3.8.2 升降机专项要求	3.8.2.1悬挂系统:卷筒、滑轮、曳引轮、钢丝绳、链条符合要求	符合	合格	/	
			3.8.2.2高强度螺栓副、齿轮齿条副符合要求	符合			
7	3.9 液压和气动系统检查		检查液压系统和气动系统符合要求	无此项	无此项	/	

序号	检验项目及内容要求		检验结果	结论	备注	
	检验项目	检验内容和要求				
8	3.11.1 电气设备及元件的选择和防护	(1) 电气设备及元件的选择和防护符合要求, 电气设备功能齐全	符合	合格	/	
9	3.11.3 电气保护	电气保护装置的配置符合要求	符合	合格	/	
10	3.11.4 隔离开关和总断路器	隔离开关和总断路器的配置符合要求	符合	合格	/	
11	3.11.5 急停开关	急停开关符合要求	符合	合格	/	
12	3.11.6 照明设备	设计要求配置有照明设备的照明回路符合要求	符合	合格	/	
13	3.11.8 升降机的联络、控制、联锁装置	按设计文件要求配置层站联络装置、检修控制盒、便携控制装置和联锁装置	符合	合格	/	
14	3.12.3 制动装置	3.12.3.2控制: 符合要求	符合	合格	/	
		3.12.3.3零件状况: 符合要求	符合			
15	3.12.4 除制动装置之外的安全保护和防护装置	除制动装置之外的安全保护和防护装置的配置符合要求	符合	合格	/	
16	3.14 绝缘电阻检查	(1)主回路、控制回路、电气设备的相间绝缘电阻和对地绝缘电阻不小于1.0MΩ	符合 37 MΩ	合格	/	
17	4.2 空载试验	4.2.2 试验结果要求	4.2.2.1 操纵、控制、联锁、互锁、馈电情况操: 纵系统、控制系统、联锁装置、互锁装置动作可靠、准确; 馈电装置工作正常	符合	合格	/
			4.2.2.2 限位装置: 各限位装置动作可靠、准确	符合		
			4.2.2.3 液压系统: 液压系统工作压力符合设计文件的要求, 并且系统无泄露	无此项		
			4.2.2.4 运转情况: 各工作机构动作平稳、运行正常, 能够实现规定的功能和动作, 无爬行、震颤、冲击、过热、异常噪声等现象; 大车沿轨道全长运行无啃轨现象	符合		

序号	检验项目及内容要求			检验结果	结论	备注	
	检验项目	检验内容和要求					
18	4.3 额定 载荷 试验	4.3.2 试验结果 要求	4.3.2.1各机构速度：起升、下降、大车运行、小车运行、回转、变幅、吊具回转等速度符合要求	无此项	无此项	/	
			4.3.2.2制动器性能：制动器制动动作灵活、制动可靠；当标准和设计文件对起升机构有制动距离要求时，在允许范围内	无此项			
			4.3.2.3各机构同步性能：设计文件对各工作机构有同步速度要求的，其同步性能符合要求	无此项			
			4.3.2.4主要零部件：主要零部件无可见损坏等现象	无此项			
19	C4 性能 试	4.9 其他 性能 试验	4.9.8.1漏磁检查：符合要求	无此项	无此项	/	
			4.9.8.2紧急制动试验：符合要求	无此项			
			4.9.8.3冗余超速保护试验：符合要求	无此项			
			4.9.8 采用永磁直驱电动机作为起升机构的起重机械专项试验	4.9.8.4过热保护功能试验：符合要求	无此项	无此项	/
				4.9.8.5过电流保护功能试验：符合要求	无此项		
				4.9.8.6单制动试验：符合要求	无此项		
				4.9.8.7禁用要求：不得用于吊运熔融金属、易燃易爆化学品和危险品，并且不得在强磁场等环境中使用	无此项		
4.9.9 具有自动化功能的起重机械专项试验	电气系统等功能验证与试验无异常	无此项	无此项	/			
20	C5其他检验和试验项目		/	/	/	/	
备注：  /							
检验人员： 吴仕 陈可权			日期： 2024-08-20	校核人员： 吴仕			日期： 2024-08-20